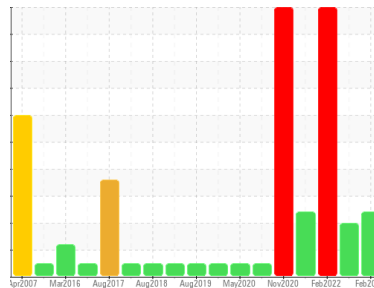




RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



USURE



Secteur
4605 atelier ECL
 Identité de la machine
TLT6 OUEST (S/N P06)

Composant
Engrenage réducteur
 Fluid
MOBIL SHC 634 (40 LTR)

DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

▲ Usure

Usure de palier et (ou) de douille.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

▲ État Du Fluide

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

| INFORMATION SUR L'éCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | WC0872330 | WC0705909 | WC0645941 |
| Date d'échant. | Client Info | | | 13 Feb 2024 | 17 Nov 2022 | 14 Feb 2022 |
| Âge d la Machine | yrs | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Âge de l'huile | yrs | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Huile changée | Client Info | | | N/A | N/A | N/A |
| Statut de l'échant. | | | | ABNORMAL | ABNORMAL | SEVERE |

| CONTAMINATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|-------------|------------|--------|--------|
| L'eau | WC Method | | >0.1 | NEG | NEG | NEG |

| MÉTAUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >150 | 81 | 13 | ▲ 316 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | <1 | 0 | 3 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 4 | <1 | 5 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 | <1 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 1 | <1 | ▲ 27 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >100 | 4 | 0 | 8 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | ▲ 143 | <1 | ■ 206 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | ▲ 19 | <1 | ■ 27 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 0 | 0 | <1 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

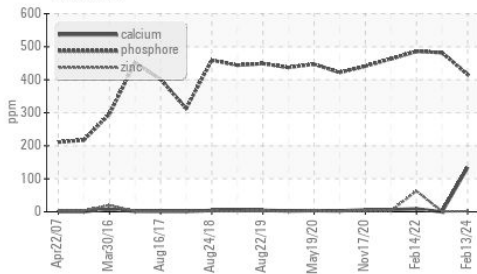
| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 3.6 | 3 | <1 | 2 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 0.0 | 0 | 0 | 0 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 0.0 | 0 | 0 | 0 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | <1 | 2 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 0.0 | <1 | <1 | <1 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 0.4 | ▲ 134 | 0 | 9 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 838 | 416 | 482 | 486 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 1.0 | 2 | 1 | ▲ 63 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 386 | ▲ 106 | 127 | 606 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | ▲ 45 |

| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | 26 | 20 | 47 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 2 | 1 | 11 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | 0 | <1 |

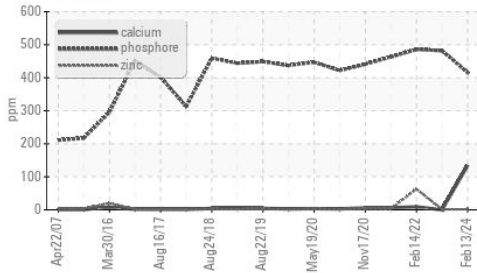
| INFRA-RED | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| % de suie | % | ASTM D7844* | | 0 | 0 | 0 |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | | 4.6 | 4.2 | 5.3 |
| Sulfatation | Abs/.1mm | ASTM D7415* | | 12.6 | 14.4 | 14.2 |

| FLUID DEGRADATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|-------------|-------------|------------|--------|--------|
| Oxydation | Abs/.1mm | ASTM D7414* | | 3.8 | 3.8 | 4.8 |

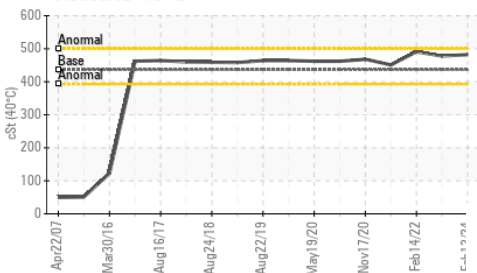
▲ Additifs



▲ Additifs



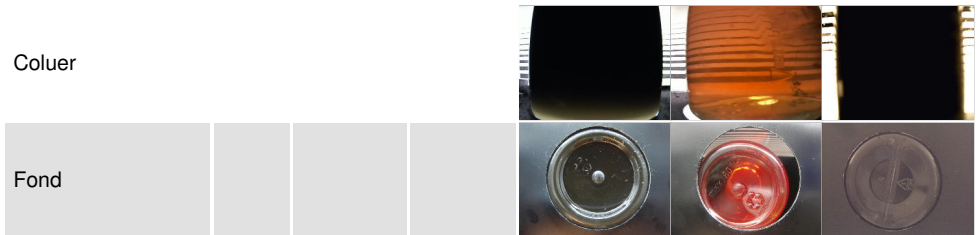
Viscosité 40°C



| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | VLITE | NONE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Précipié | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | VLITE | NONE |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.1 | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG |

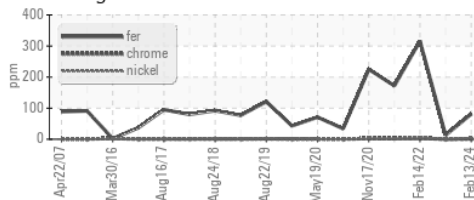
| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 436.4 | 478 | 491 |

| IMAGES DE L'éCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|

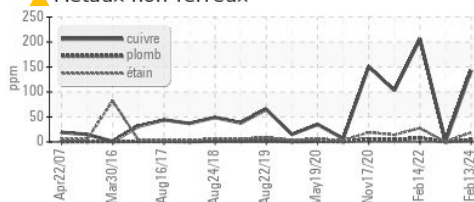


GRAPHIQUES

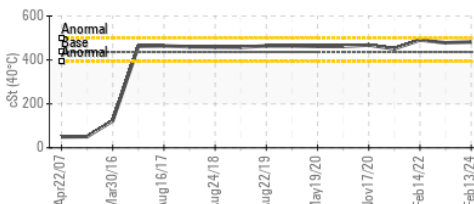
Alliages ferreux



▲ Métaux non-ferreux



Viscosité 40°C



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

N° d'échantillon : WC0872330

N° de laboratoire : 02617235

Numéro unique : 5734345

Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR)

Reçu : 21 Feb 2024

Tested : 22 Feb 2024

Diagnostiqué : 22 Feb 2024 - Kevin Marson

Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE

6301 BOUL. TALBOT

LATERRIERE, QC

CA G0V 1K0

Contact: Sylvain Payer

sylvain.payer@riotinto.com

T: (418)818-9426

F: (418)678-1876

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.