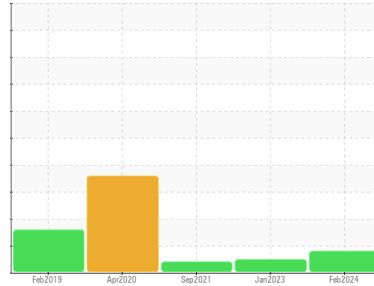




# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

## Sample Rating Trend

ISO(LES NORMES)



Secteur  
**CONSTRUCTION FGK [02617297]**  
Identité de la machine  
**JOHN DEERE 345G 1FF345GXJJF020019**  
Composant  
**Système hydraulique**  
Fluid  
**PANOLIN HLP SYNTH 46 (--- LTR)**

### DIAGNOSTIC

#### ▲ Recommendation

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

#### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

#### ▲ Contamination

Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Il y a une faible concentration (<5.0%) d'huile minérale présente dans le fluide. La teneur en eau est négligeable.

#### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

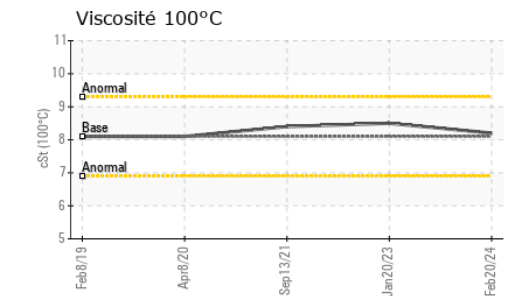
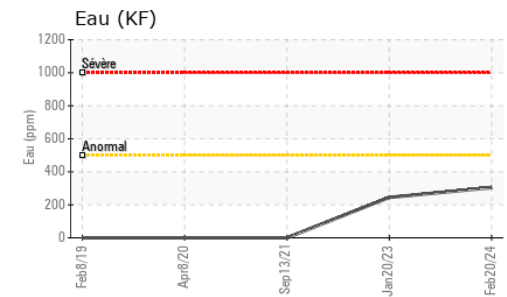
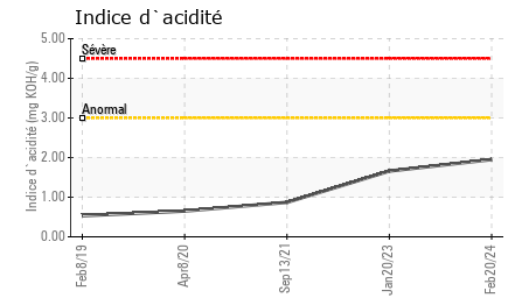
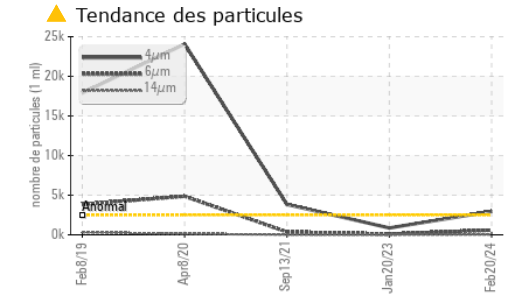
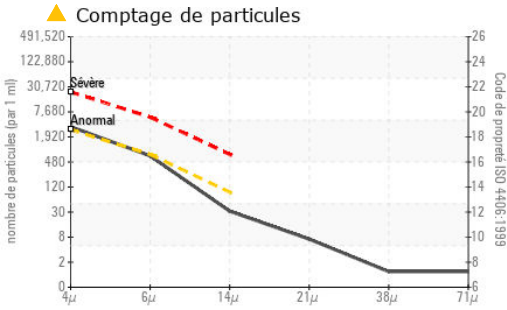
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC</b>	WC	WC
Date d'échant.	Client Info			<b>20 Feb 2024</b>	20 Jan 2023	13 Sep 2021
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>5830</b>	4960	3653
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>ATTENTION</b>	NORMAL	ATTENTION

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>32	<b>16</b>	4	<1
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>9	<b>6</b>	1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>9	<b>1</b>	0	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>28	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>&lt;1</b>	0	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	<1	<1
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>&lt;1</b>	<1	2
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>1</b>	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>1</b>	0	7
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1700	<b>1510</b>	1678	1581
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>50</b>	29	12
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1350	<b>1375</b>	1362	1480
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>11	<b>1</b>	1	1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>21	<b>1</b>	2	0
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	<1	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	<b>0.030</b>	0.024	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	<b>304</b>	245.0	---

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	0	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		<b>4.4</b>	4.2	---
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		<b>168.2</b>	142.1	---
Contenu en huile minérale	%	ASTM D7418*	<5.0%	<b>&lt;5.0</b>	<5.0	0.0



PROPRETÉ DU FLUIDE	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>2500	▲ 2952	866	▲ 3838
Particules >6µ	ASTM D7647	>640	592	89	356
Particules >14µ	ASTM D7647	>80	28	2	16
Particules >21µ	ASTM D7647	>20	6	1	4
Particules >38µ	ASTM D7647	>4	1	0	0
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	1	0	0
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>18/16/13	▲ 19/16/12	17/14/9	▲ 19/16/11

FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*	169.0	154.3	---
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	1.95	1.66	0.87

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipité	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*	NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	50.8	46.0	46.6
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	8.2	8.5	8.4
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	133	164	157

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer					
Fond					



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC  
**N° de laboratoire** : 02617298  
**Reçu** : 21 Feb 2024  
**Tested** : 23 Feb 2024  
**Numéro unique** : 5734408  
**Diagnostic** : 23 Feb 2024 - Bill Quesnel  
**Analyse** : MOB 2

**Envirolin Canada**  
 520 rue Adanac  
 Quebec, QC  
 CA G1C 7B7  
 Contact: Patrick Levesque  
 patrick.levesque@envirolin.com  
 T: (418)623-1216  
 F: (418)660-8889

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

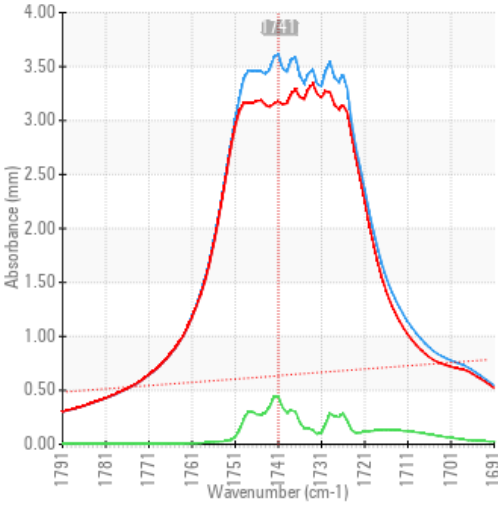


Secteur  
**CONSTRUCTION FGK [02617297]**  
 Identité de la machine  
**JOHN DEERE 345G 1FF345GXJJF020019**  
 Composant  
**Système hydraulique**  
 Fluid  
**PANOLIN HLP SYNTH 46 (--- LTR)**

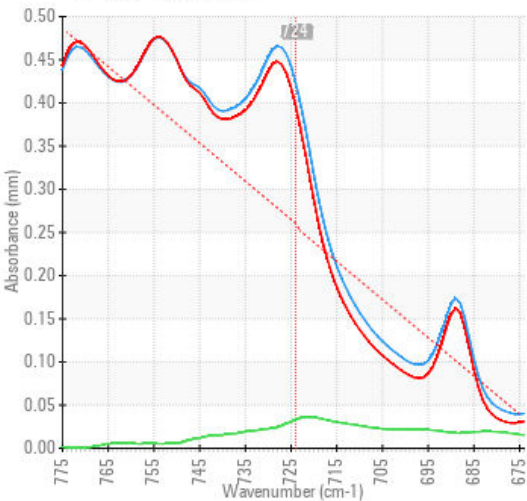
## ANALYSE SPECTRAL

		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>50</b>	29	12
Contenu en huile minérale	%	ASTM D7418*	<5.0%	<b>&lt;5.0</b>	<5.0	0.0

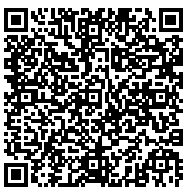
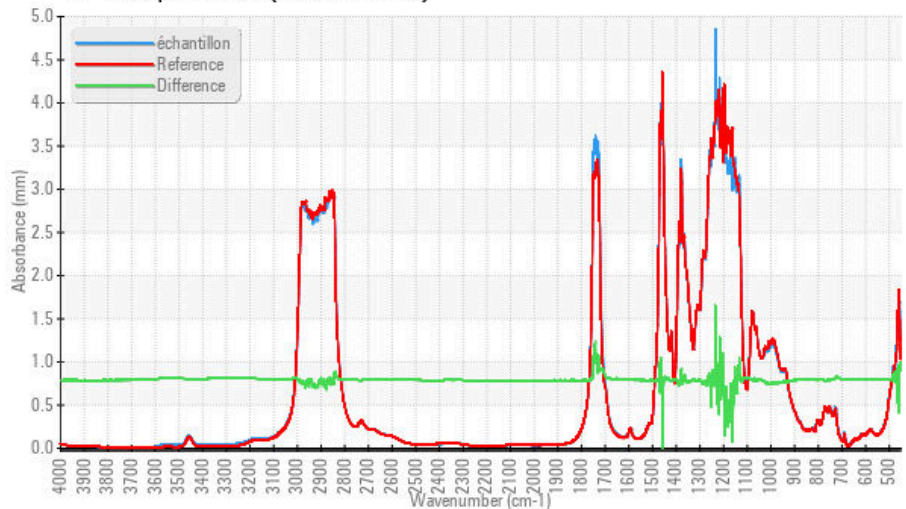
FT-IR - Esters 1



FT-IR - Esters II



FT-IR Spectrum (Absorbance)



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC  
**N° de laboratoire** : 02617298  
**Numéro unique** : 5734408  
**Analyse** : MOB 2  
**Reçu** : 21 Feb 2024  
**Tested** : 23 Feb 2024  
**Diagnostiqué** : 23 Feb 2024 - Bill Quesnel

**Envirolin Canada**

520 rue Adanac  
 Quebec, QC  
 CA G1C 7B7

Contact: Patrick Levesque  
 patrick.levesque@envirolin.com

T: (418)623-1216  
 F: (418)660-8889

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

*Cette page est intentionnellement laissée blanche*