



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

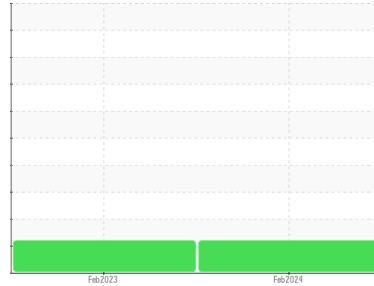
ADDITIFS

Secteur
[02617537]

Identité de la machine
KOMATSU C78285 (S/N MACH3MD10)

Composant
Système hydraulique

Fluid
SINTO MULTIGRADE BIO (--- GAL)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a pas d'huile minérale présente dans le fluide. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable.

▲ État Du Fluide

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info		PP	WC	---
Date d'échant.	Client Info		21 Feb 2024	14 Feb 2023	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info	0	3560	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info	1800	1	---
Huile changée	Client Info		N/A	N/A	---
Statut de l'échant.			ATTENTION	ABNORMAL	---

CONTAMINATION

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method	>0.05	NEG	NEG	---

MÉTAUX D'USURE

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	14	1	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	<1	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	4	0	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	3	<1	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---

ADDITIFS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	1	2	<1	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	1	<1	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	11	1	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	8	▲ 362	77	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1325	1102	1314	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	6	▲ 152	22	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2400	▲ 3728	2549	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	---

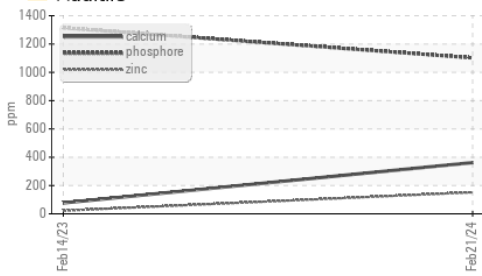
CONTAMINANTS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	5	6	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		3	<1	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	<1	---

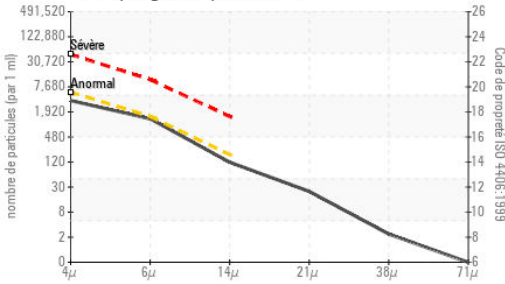
INFRA-RED

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
% de suie	%	ASTM D7844*		0	0	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		4.1	4.1	---
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*		156.5	165.7	---
Contenu en huile minérale	%	ASTM D7418*	<5.0%	0.0	1.6	---

▲ Additifs



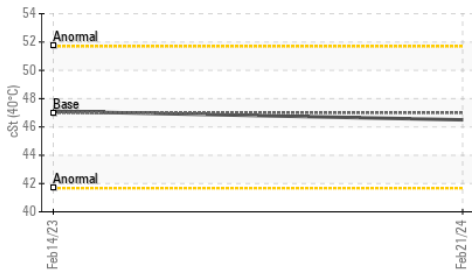
Comptage de particules



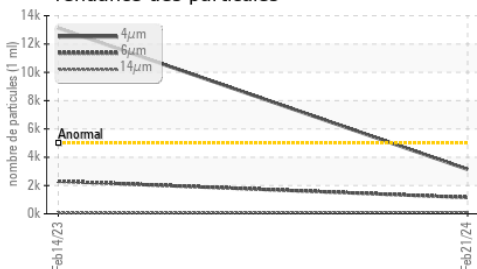
Viscosité 100°C



Viscosité 40°C



Tendance des particules



PROPRETÉ DU FLUIDE	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	3141	▲ 13128	---
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	1151	▲ 2299	---
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	105	51	---
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	21	11	---
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	2	2	---
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	0	1	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	19/17/14	▲ 21/18/13	---

FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*	151.8	150.5	---

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	NEG	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*	NEG	NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	46.5	47.1	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	7.8	---	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	136	---	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer					no image
Fond					no image



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : PP
N° de laboratoire : **02617538**
Numéro unique : 5734648
Analyse : MOB 2 (Additional Tests: FT-IR, KV100, Mineral Oil Content, VI)

Reçu : 22 Feb 2024
Tested : 23 Feb 2024
Diagnostiqué : 23 Feb 2024 - Bill Quesnel

SINTO INC
 3750, 14 AVE WEST
 SAINT-GEORGES DE BEAUCES, QC
 CA G5Y 8E3
 Contact: Jimmie Roy
 j.roy@sinto.ca
 T: (418)227-6442
 F: (418)228-5592

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

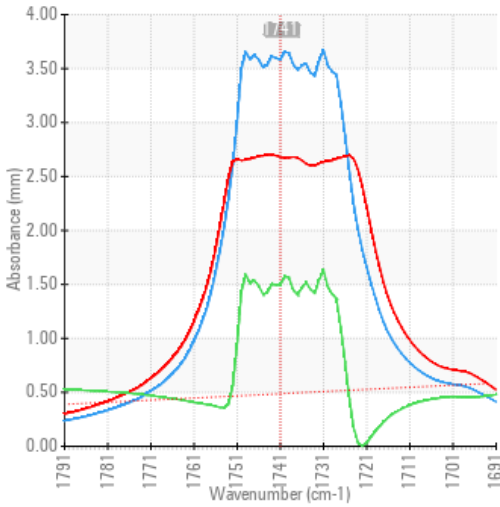


Secteur
[02617537]
 Identité de la machine
KOMATSU C78285 (S/N MACH3MD10)
 Composant
Système hydraulique
 Fluid
SINTO MULTIGRADE BIO (--- GAL)

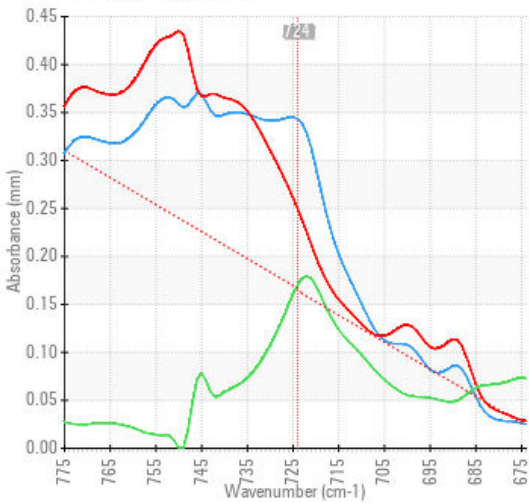
ANALYSE SPECTRAL

		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	6	▲ 152	22	---
Contenu en huile minérale	%	ASTM D7418*	<5.0%	0.0	1.6	---

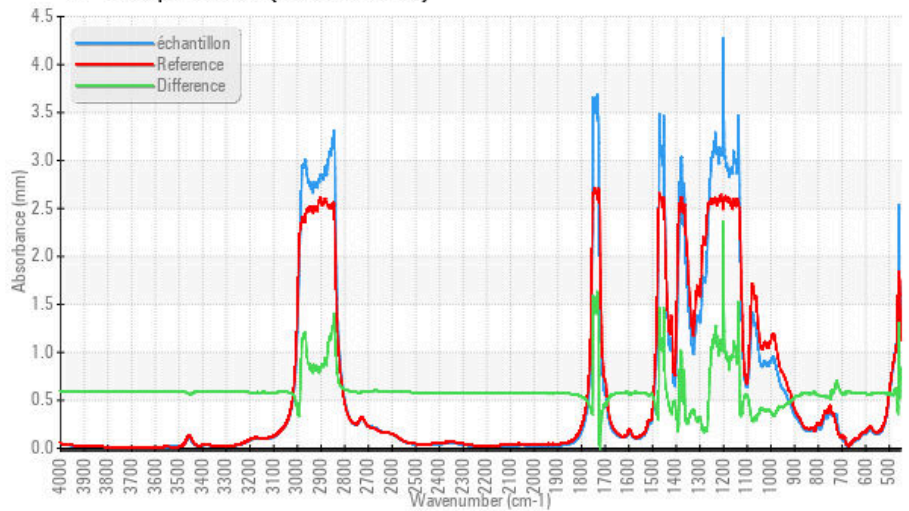
FT-IR - Esters 1



FT-IR - Esters II



FT-IR Spectrum (Absorbance)



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : PP
N° de laboratoire : 02617538
Reçu : 22 Feb 2024
Tested : 23 Feb 2024
Numéro unique : 5734648
Diagnostiqué : 23 Feb 2024 - Bill Quesnel
Analyse : MOB 2 (Additional Tests: FT-IR, KV100, Mineral Oil Content, VI)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

SINTO INC
 3750, 14 AVE WEST
 SAINT-GEORGES DE BEAUCES, QC
 CA G5Y 8E3
 Contact: Jimmie Roy
 j.roy@sinto.ca
 T: (418)227-6442
 F: (418)228-5592

Cette page est intentionnellement laissée blanche