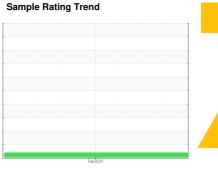


# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE



**ADDITIFS** 

# **45-2001-01 OPERATION**

Composant

Engrenage réducteur

{not provided} (--- GAL)

## DIAGNOSTIC

## Recommendation

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

#### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

#### Contamination

Lithium (Li) niveau marginal @11ppm, indique une éventuelle contamination par la graisse.

## État Du Fluide

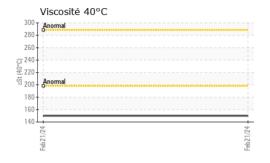
l'huile ne peut plus être utilisée en raison de la présence de contaminants.

INFORMATION SUR L'ÉC	HANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.		Client Info		WC0872343		
Date d'échant.		Client Info		21 Feb 2024		
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0		
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0		
Huile changée		Client Info		N/A		
Statut de l'échant.				MARGINAL		
CONTAMINATION	V	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L`eau		WC Method	>0.1	NEG		
MéTAUX D'USUF	ΙE	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	101		
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1		
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1		
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0		
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0		
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	5		
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	0		
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<1		
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0		
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<1		
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0		
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0		
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0		
ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	nnm	ASTM D5185(m)		3		
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		3		
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		2		
Baryum Molybdène	ppm ppm	ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)		2		
Baryum Molybdène Manganèse	ppm ppm	ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)		2 0 <1		
Baryum Molybdène Manganèse Magnésium	ppm ppm ppm	ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)		2 0 <1 1		
Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium	ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)		2 0 <1 1		
Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium Phosphore	ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)		2 0 <1 1 4 452		
Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium Phosphore Zinc	ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)		2 0 <1 1 4 452		
Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium Phosphore Zinc Soufre	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)		2 0 <1 1 4 452 10 2063		
Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)	limitation	2 0 <1 1 4 452 10 2063		
Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)	limite/base	2 0 <1 1 4 452 10 2063 11	    passé1	      passé2
Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium CONTAMINANTS	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)	limite/base >50	2 0 <1 1 4 452 10 2063 11 actuel	     passé1	     passé2
Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium CONTAMINANTS Silicium Sodium	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)  METHODE  ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)	>50	2 0 <1 1 4 452 10 2063 11 actuel 23 2	   passé1	passé2
Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium CONTAMINANTS Silicium Sodium Potassium	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)	>50 >20	2 0 <1 1 4 452 10 2063 11 actuel 23 2	    passé1	passé2
Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium CONTAMINANTS Silicium Sodium Potassium INFRA-RED	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)  methode  ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)	>50	2 0 <1 1 4 452 10 2063 11 actuel 23 2 <1	   passé1	passé2
Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium CONTAMINANTS Silicium Sodium Potassium INFRA-RED % de suie	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)  Methode  ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)	>50 >20	2 0 <1 1 4 452 10 2063  11 actuel 23 2 <1 actuel 0	    passé1	passé2
Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium  CONTAMINANTS Silicium Sodium Potassium INFRA-RED % de suie Nitration	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)  methode  ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)	>50 >20	2 0 <1 1 4 452 10 2063 11 actuel 23 2 <1	passé1	passé2 passé2
Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium CONTAMINANTS Silicium Sodium Potassium INFRA-RED % de suie Nitration Sulfatation	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)  Methode  ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)	>50 >20	2 0 <1 1 4 452 10 2063  11 actuel 23 2 <1 actuel 0		passé2 passé2
Baryum Molybdène Manganèse Magnésium Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium  CONTAMINANTS Silicium Sodium Potassium INFRA-RED % de suie Nitration	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)  methode  ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)	>50 >20	2 0 <1 1 4 452 10 2063  11  actuel  23 2 <1 actuel 0 3.0	passé1 passé1	passé2 passé2

Contact/Location: Sylvain Payer - ALCLAT



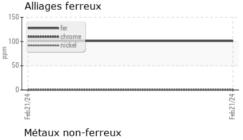
# **RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE**

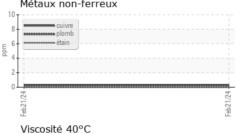


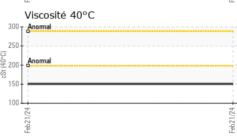
VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE		
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE		
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE		
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE		
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE		
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE		
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML		
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML		
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG		
Eau libre	scalar	Visual*		NEG		
PROPRIÉTÉS DU	FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)		150		
IMAGES DE L'ÉCHA	NTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2

INVIGEO DE ECOLIVITATIELON METRODO	iiiiiito/basc actaci	passer	passez
Coluer		no image	no image
Fond		no image	no image
CDADLIOUES			

#### GRAPHIQUES









CALA ISO 17025:2017 Accredited Laboratory

**Analyse** 

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE

Numéro unique : 5735584

Nº d'échantillon : WC0872343

Nº de laboratoire : 02618474

Reçu Tested

: 27 Feb 2024 : 27 Feb 2024

Diagnostiqué : 27 Feb 2024 - Kevin Marson

6301 BOUL. TALBOT LATERRIERE, QC CA G0V 1K0 Contact: Sylvain Payer

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

: IND 1 ( Additional Tests: FT-IR )

T: (418)818-9426 F: (418)678-1876

sylvain.payer@riotinto.com

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab. La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.