



# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

USURE



Identité de la machine

## 45-2001-01 ENTRETIEN

Composant

### Engrenage réducteur

Fluid

{not provided} (--- GAL)



#### DIAGNOSTIC

##### ▲ Recommendation

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

##### ▲ Usure

Usure des engrenages. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion.

##### Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

##### État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 150; nous vous conseillons de vérifier. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0872342</b>	---	---
Date d'échant.	Client Info			<b>21 Feb 2024</b>	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	---	---
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	---	---

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau		WC Method	>0.1	<b>NEG</b>	---	---

MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		<b>24</b>	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	<b>▲ 171</b>	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>27</b>	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>&lt;1</b>	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>&lt;1</b>	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---

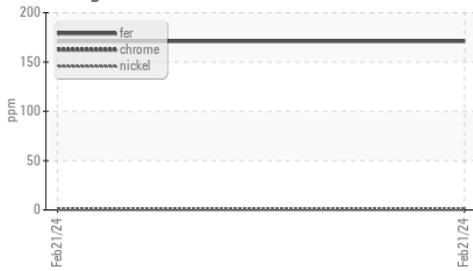
ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>9</b>	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>388</b>	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>26</b>	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2524</b>	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>8</b>	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>16</b>	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	---	---

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	---	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		<b>2.9</b>	---	---
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*		<b>43.6</b>	---	---

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*		<b>50.3</b>	---	---

## ▲ Alliages ferreux



## PQ



## Viscosité 40°C



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	---	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	---	---
Eau libre	scalar	Visual*	---	---	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	132	---	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

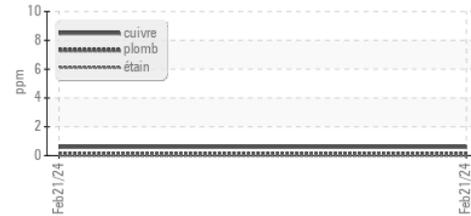
Coluer		no image	no image
Fond		no image	no image

## GRAPHIQUES

### ▲ Alliages ferreux



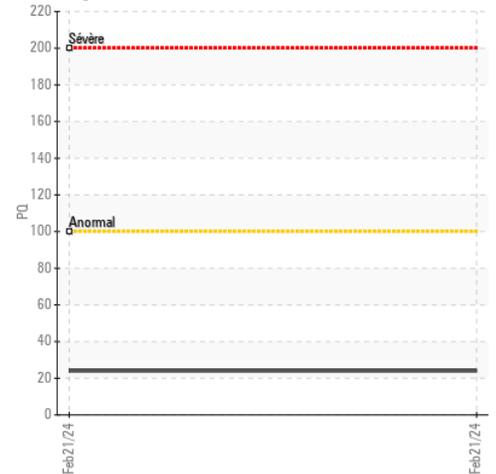
### Métaux non-ferreux



### Viscosité 40°C



### PQ



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0872342  
**N° de laboratoire** : 02618475  
**Numéro unique** : 5735585  
**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: FT-IR, PQ )  
**Reçu** : 27 Feb 2024  
**Tested** : 28 Feb 2024  
**Diagnostiqué** : 28 Feb 2024 - Kevin Marson

**Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE**  
 6301 BOUL. TALBOT  
 LATERRIERE, QC  
 CA G0V 1K0  
 Contact: Sylvain Payer  
 sylvain.payer@riotinto.com  
 T: (418)818-9426  
 F: (418)678-1876

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.