

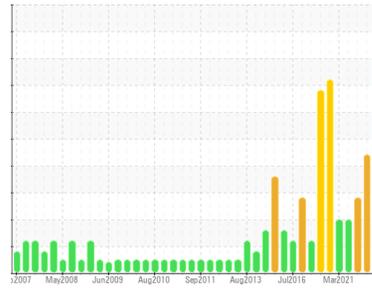


RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
CREUSET
 Identité de la machine
4603-UHO-213 (S/N 09)

Composant
Système hydraulique
 Fluid
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (135 LTR)

Sample Rating Trend

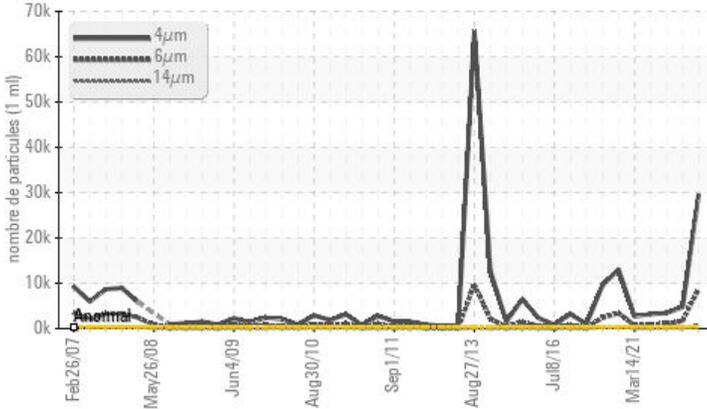


ISO(LES NORMES)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	SEVERE	SEVERE
Particules >4µ	ASTM D7647	>320	▲ 29530	▲ 4749	▲ 3426
Particules >6µ	ASTM D7647	>160	▲ 8698	▲ 1664	▲ 1094
Particules >14µ	ASTM D7647	>20	▲ 745	▲ 93	▲ 106
Particules >21µ	ASTM D7647	>4	▲ 193	▲ 14	▲ 35
Particules >38µ	ASTM D7647	>3	▲ 7	1	2
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>15/14/11	▲ 22/20/17	▲ 19/18/14	▲ 19/17/14

Customer Id: ALCALM
 Sample No.: WC0868810
 Lab Number: 02619364
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

25 Oct 2023 Diag: Wes Davis

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

ISO(LES NORMES)



view report



08 May 2023 Diag: Wes Davis

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

ISO(LES NORMES)



view report



09 Apr 2022 Diag: Wes Davis

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

ISO(LES NORMES)



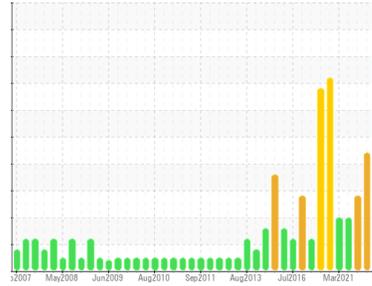
view report



Secteur
CREUSET
Identité de la machine
4603-UHO-213 (S/N 09)

Composant
Système hydraulique
Fluid

QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (135 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info		WC0868810	WC0859204	WC0681558
Date d'échant.	Client Info		26 Feb 2024	25 Oct 2023	08 May 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info	0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info	0	0	0
Huile changée	Client Info		N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.			SEVERE	SEVERE	SEVERE

MÉTALUX D'USURE

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	2
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	276	284
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0

ADDITIFS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		118	115
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		6	7
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		837	466
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1

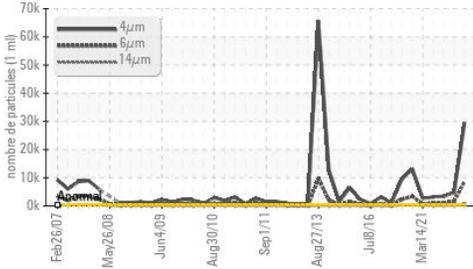
CONTAMINANTS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	2	2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		3	2
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	3	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.2	0.019	0.044
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>2000	193	443.8

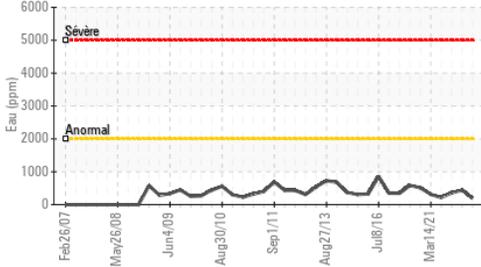
PROPRETÉ DU FLUIDE

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>320	▲ 29530	▲ 4749	▲ 3426
Particules >6µ	ASTM D7647	>160	▲ 8698	▲ 1664	▲ 1094
Particules >14µ	ASTM D7647	>20	▲ 745	▲ 93	▲ 106
Particules >21µ	ASTM D7647	>4	▲ 193	▲ 14	▲ 35
Particules >38µ	ASTM D7647	>3	▲ 7	1	2
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	0	0	0
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>15/14/11	▲ 22/20/17	▲ 19/18/14	▲ 19/17/14

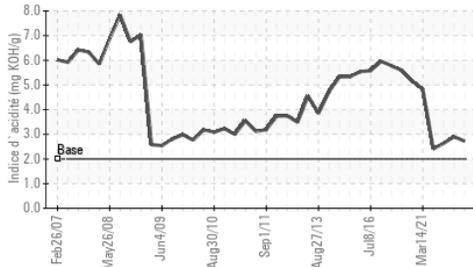
Tendance des particules



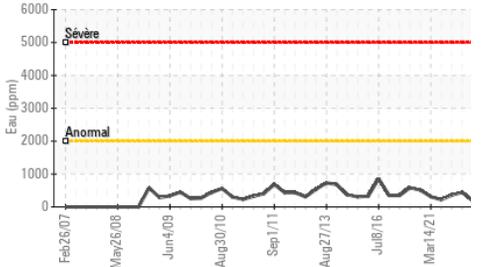
Eau (KF)



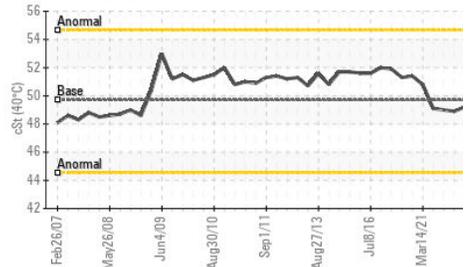
Indice d'acidité



Eau (KF)



Viscosité 40°C



FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	2.72	2.90	2.64

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	49.2	48.9	49.0

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer

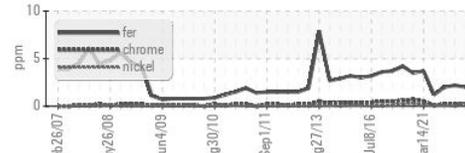


Fond

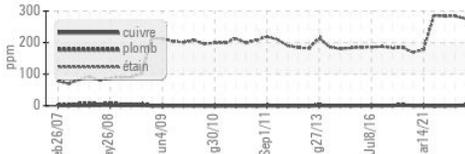


GRAPHIQUES

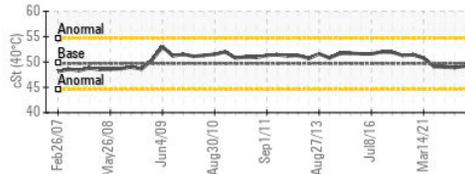
Alliages ferreux



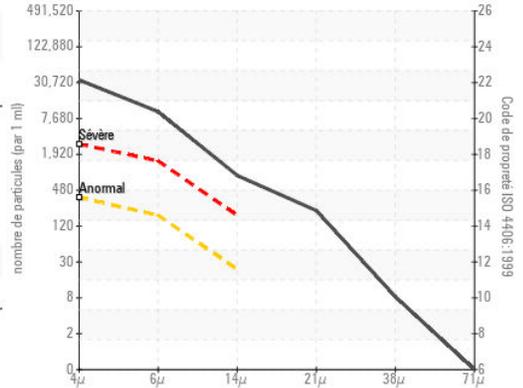
Métaux non-ferreux



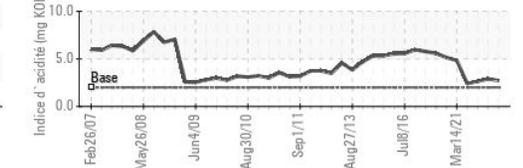
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

N° d'échantillon : WC0868810

N° de laboratoire : 02619364

Numéro unique : 5736474

Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF)

Reçu : 01 Mar 2024

Tested : 04 Mar 2024

Diagnostiqué : 04 Mar 2024 - Wes Davis

3000 RUE DES PINS OUEST, BATISSE 7103 MEZZALINE

ALMA, QC

CA G8B 6T3

Contact: Guy Dufour

guy.dufour-almacou@riotinto.com

T:

F: (418)480-6004

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.