



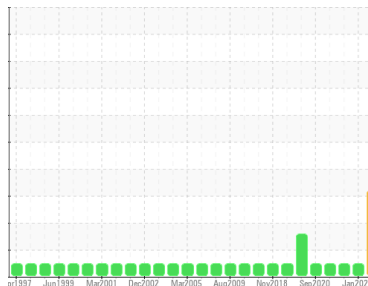
RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

USURE

Secteur
MSE
Identité de la machine
41P07 TR-O

Composant
Engrenage réducteur
Fluid
MOBIL SHC 630 (30 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

▲ Usure

Il y a indication d'usure de roulements-coussinets et/ou d'engrenages. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON

| | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|-----|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | | Client Info | | WC0901015 | WC0760705 | WC0631439 |
| Date d'échant. | | Client Info | | 28 Feb 2024 | 06 Jan 2023 | 04 Nov 2021 |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Huile changée | | Client Info | | N/A | N/A | N/A |
| Statut de l'échant. | | | | ABNORMAL | NORMAL | NORMAL |

CONTAMINATION

| | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------|--|-----------|-------------|------------|--------|--------|
| L'eau | | WC Method | >0.1 | NEG | NEG | NEG |

MÉTAUX D'USURE

| | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| PQ | | ASTM D8184* | | 69 | --- | --- |
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >117 | ▲ 156 | 52 | 56 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | 2 | <1 | <1 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | ▲ 2 | <1 | <1 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >11 | ▲ 12 | 4 | 3 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 2 | <1 | <1 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >55 | ▲ 70 | 25 | 23 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | 11 | 5 | 5 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 0 | <1 | 0 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

ADDITIFS

| | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | | 1 | 2 | 2 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | | 2 | <1 | 1 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | | 2 | 0 | 1 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | | 447 | 490 | 503 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | | 1 | <1 | 1 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | | 104 | 119 | 112 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |

CONTAMINANTS

| | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | 24 | 25 | 26 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 2 | 1 | <1 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | 0 | <1 |

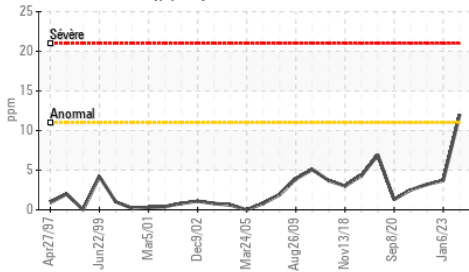
INFRA-RED

| | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| % de suie | % | ASTM D7844* | | 0 | 0 | 0 |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | | 4.7 | 3.4 | 4.0 |
| Sulfatation | Abs./1mm | ASTM D7415* | | 13.1 | 13.0 | 13.7 |

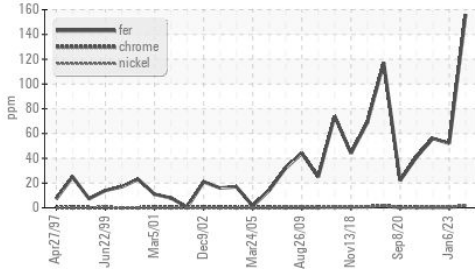
FLUID DEGRADATION

| | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|----------|-------------|-------------|------------|--------|--------|
| Oxydation | Abs./1mm | ASTM D7414* | | 4.6 | 4.0 | 4.8 |

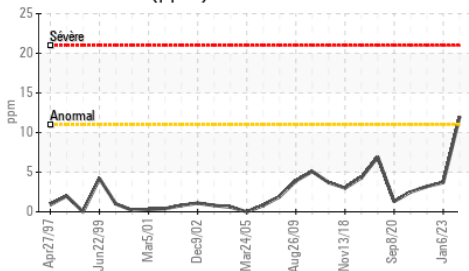
▲ Aluminium (ppm)



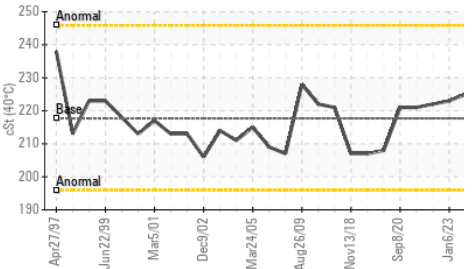
▲ Alliages ferreux



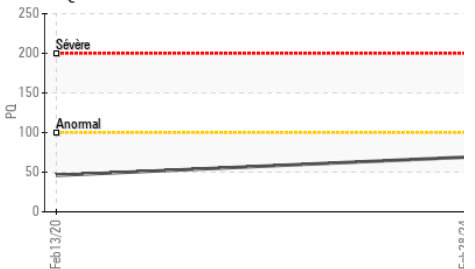
▲ Aluminium (ppm)



Viscosité 40°C



PQ



| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Précipié | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | LIGHT |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | VLITE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.1 | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 217.7 | 225 | 223 |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|

Coluer

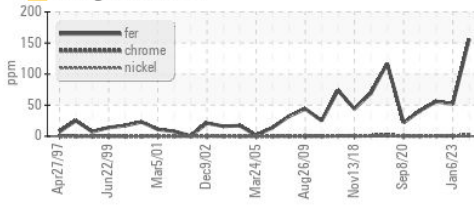


Fond

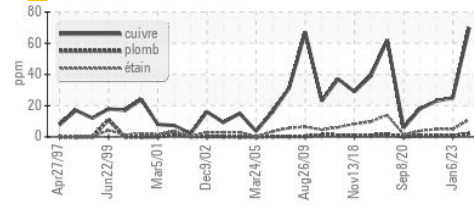


GRAPHIQUES

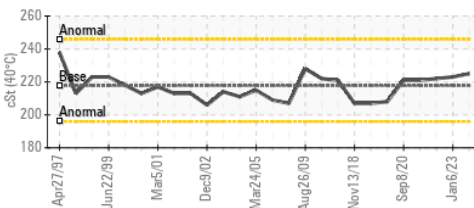
▲ Alliages ferreux



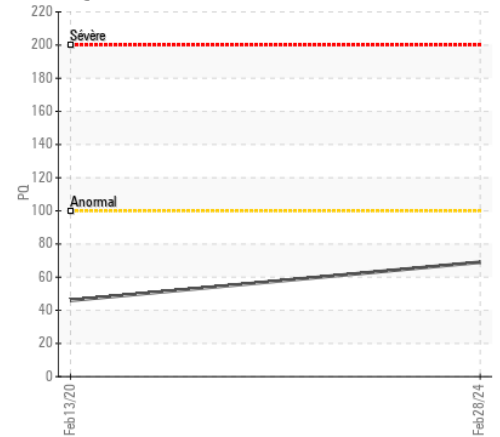
▲ Métaux non-ferreux



Viscosité 40°C



PQ



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0901015
N° de laboratoire : 02619713
Numéro unique : 5736823
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR, PQ)

Reçu : 04 Mar 2024
Tested : 04 Mar 2024
Diagnostiqué : 05 Mar 2024 - Kevin Marson

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.