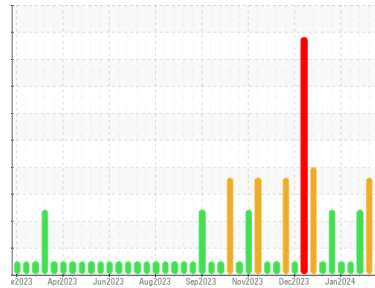




# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



NORMALE



Identité de la machine

## LIDM05BE (S/N GZJ00188A)

Composant

### Moteur biogaz

Fluid

### CHEVRON HDAX 9500 GAS ENGINE OIL 40 (540 LTR)

## DIAGNOSTIC

### Recommendation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

### État Du Fluide

Le résultat pour le BN indique que la réserve d'alcalinité est acceptable pour l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON |             | methode     | limite/base | actuel             | passé1      | passé2      |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant.              | Client Info |             |             | <b>WC0904356</b>   | WC0874436   | WC0874434   |
| Date d'échant.                | Client Info |             |             | <b>04 Mar 2024</b> | 19 Feb 2024 | 12 Feb 2024 |
| Âge d la Machine              | hrs         | Client Info |             | <b>29870</b>       | 29675       | 29509       |
| Âge de l'huile                | hrs         | Client Info |             | <b>73</b>          | 546         | 380         |
| Huile changée                 | Client Info |             |             | <b>Changed</b>     | Changed     | Not Changd  |
| Statut de l'échant.           |             |             |             | <b>NORMAL</b>      | ABNORMAL    | ABNORMAL    |

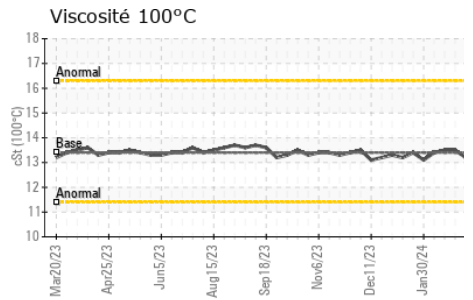
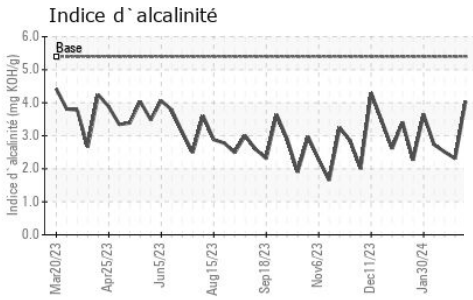
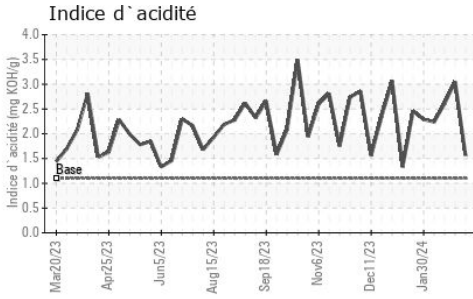
| CONTAMINATION |           | methode | limite/base    | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|----------------|--------|--------|--------|
| Essence       | WC Method | >4.0    | <b>&lt;1.0</b> | <1.0   | <1.0   | <1.0   |
| L'eau         | WC Method | >0.1    | <b>NEG</b>     | NEG    | NEG    | NEG    |
| Glycol        | WC Method |         | <b>NEG</b>     | NEG    | NEG    | NEG    |

| MÉTAUX D'USURE |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer            | ppm | ASTM D5185(m) | >15         | <b>3</b>     | 5      | 4      |
| Chrome         | ppm | ASTM D5185(m) | >4          | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Nickel         | ppm | ASTM D5185(m) | >2          | <b>0</b>     | 0      | <1     |
| Titane         | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Argent         | ppm | ASTM D5185(m) | >5          | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Aluminium      | ppm | ASTM D5185(m) | >6          | <b>2</b>     | 3      | 3      |
| Plomb          | ppm | ASTM D5185(m) | >9          | <b>0</b>     | <1     | 0      |
| Cuivre         | ppm | ASTM D5185(m) | >6          | <b>&lt;1</b> | 1      | 1      |
| Étain          | ppm | ASTM D5185(m) | >4          | <b>&lt;1</b> | 2      | 2      |
| Antimoine      | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>&lt;1</b> | 3      | 2      |
| Vanadium       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Béryllium      | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Cadmium        | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |

| ADDITIFS  |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore      | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>4</b>     | 3      | 4      |
| Baryum    | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | <1     | 0      |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>1</b>     | 1      | 1      |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>13</b>    | 13     | 13     |
| Calcium   | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>1708</b>  | 1804   | 1825   |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>246</b>   | 264    | 259    |
| Zinc      | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>284</b>   | 308    | 302    |
| Soufre    | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>2061</b>  | 3082   | 2906   |
| Lithium   | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |

| CONTAMINANTS |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium     | ppm | ASTM D5185(m) | >181        | <b>29</b>    | 100    | 81     |
| Sodium       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>&lt;1</b> | 1      | <1     |
| Potassium    | ppm | ASTM D5185(m) | >20         | <b>2</b>     | 3      | 2      |

| INFRA-RED   |          | methode     | limite/base | actuel      | passé1 | passé2 |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| % de suie   | %        | ASTM D7844* |             | <b>0</b>    | 0      | 0      |
| Nitration   | Abs/cm   | ASTM D7624* | >20         | <b>4.9</b>  | 5.1    | 5.3    |
| Sulfatation | Abs./1mm | ASTM D7415* | >30         | <b>18.1</b> | 23.9   | 23.1   |

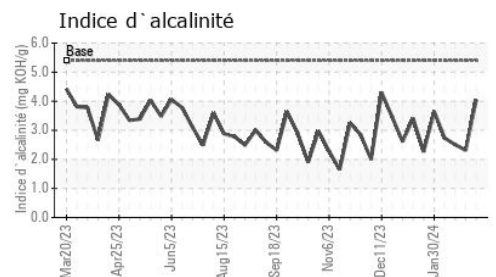
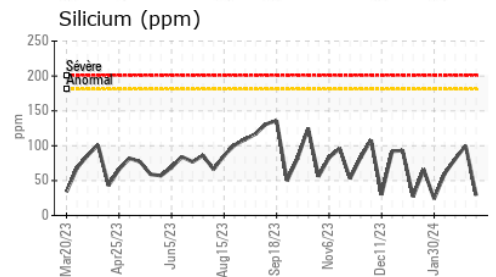
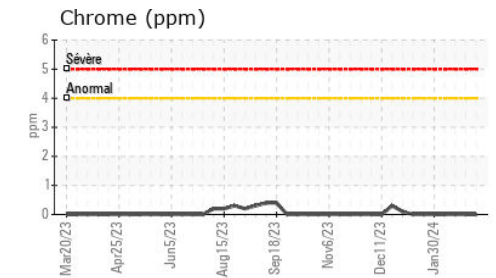
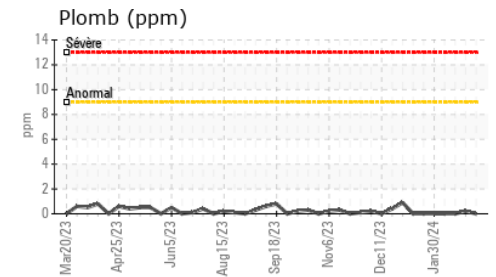
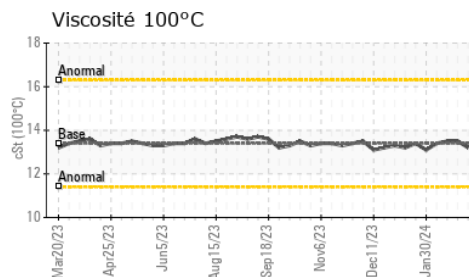
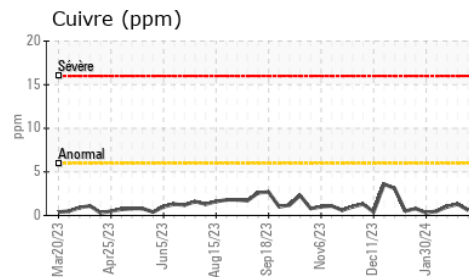
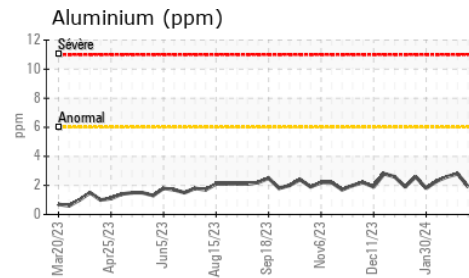
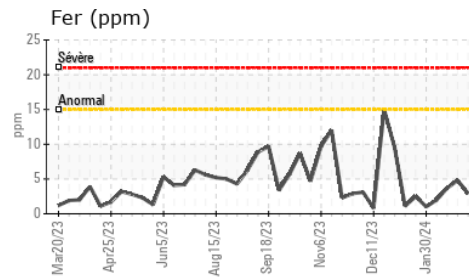


| FLUID DEGRADATION   | methode    | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |      |
|---------------------|------------|-------------|--------|--------|--------|------|
| Oxydation           | Abs./1mm   | ASTM D7414* | >25    | 8.7    | 12.7   | 11.9 |
| Indice d'acidité    | mg KOH/g   | ASTM D974*  | 1.1    | 1.56   | 3.05   | 2.61 |
| Indice d'alcalinité | mg KOH/g   | ASTM D2896* | 5.4    | 4.04   | 2.31   | 2.51 |
| i-pH                | Scale 0-14 | ASTM D7946* | <4.5   | 5.71   | 4.08   | 4.72 |

| VISUEL         | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |     |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|-----|
| Eau émulsifiée | scalar  | Visual*     | >0.1   | NEG    | NEG    | NEG |
| Eau libre      | scalar  | Visual*     |        | NEG    | NEG    | NEG |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base   | actuel | passé1 | passé2 |      |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|------|
| Visc 100°C          | cSt     | ASTM D7279(m) | 13.4   | 13.2   | 13.5   | 13.5 |

## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0904356  
**N° de laboratoire** : 02619912  
**Numéro unique** : 5737022  
**Analyse** : MOB 2 ( Additional Tests: i-pH, TAN Auto, TAN Man )  
**Reçu** : 05 Mar 2024  
**Tested** : 05 Mar 2024  
**Diagnostiqué** : 06 Mar 2024 - Kevin Marson

**EDL NA Recips-Lydia**  
 6985 CHEMIN DES SOURCES  
 LACHUTE, QC  
 CA J8H 2C5  
 Contact: Eloi Legault  
 eloi.legault@energydi.com  
 T: (450)526-4001  
 F:

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.