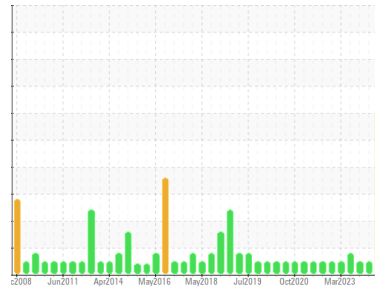




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend



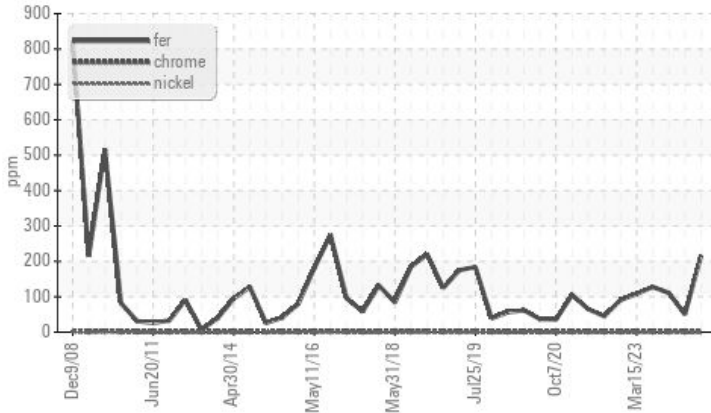
USURE



Secteur  
**T.A.P**  
 Identité de la machine  
**52-2801-01 (S/N -)**  
 Composant  
**Engrenage réducteur Secondary**  
 Fluid  
**NOCOLUB-MOBILGEAR 600 XP 460 (20 LTR)**

## COMPONENT CONDITION SUMMARY

### ▲ Alliages ferreux



## RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.		SEVERE	NORMAL	NORMAL
Fer	ppm ASTM D5185(m) >117	▲ 216	50	111

Customer Id: ALCBAI  
 Sample No.: WC0901034  
 Lab Number: 02621243  
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 04 Dec 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



### 21 Jun 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



### 09 Jun 2023 Diag: Kevin Marson

USURE



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Le taux de fer est anormal. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report

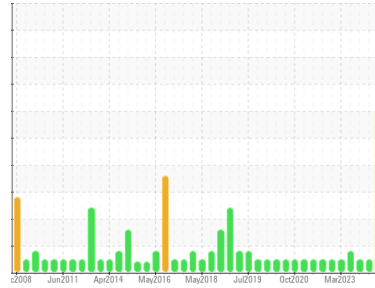


Secteur  
**T.A.P**  
Identité de la machine

**52-2801-01 (S/N -)**

Composant  
**Engrenage réducteur Secondary**

Fluid  
**NOCOLUB-MOBILGEAR 600 XP 460 (20 LTR)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

### ▲ Usure

Nous avons noté une forte hausse du niveau de fer. Usure des engrenages. Le haut indice ferreux (PQ) indique la présence d'une usure anormale.

### Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

### État Du Fluide

l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0901034</b>	WC0884595	WC0818524
Date d'échant.	Client Info			<b>07 Mar 2024</b>	04 Dec 2023	21 Jun 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>SEVERE</b>	NORMAL	NORMAL

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG

MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ	ASTM D8184*			<b>119</b>	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>117	<b>▲ 216</b>	50	111
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>1</b>	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>11	<b>&lt;1</b>	0	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	<1	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>55	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>0</b>	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

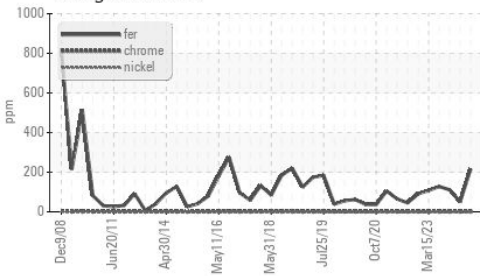
ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>26</b>	27	22
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	1	2
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	0	1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3</b>	3	2
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>328</b>	324	356
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>11</b>	11	6
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>15158</b>	14825	13862
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>4</b>	2	7
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	0
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	<1

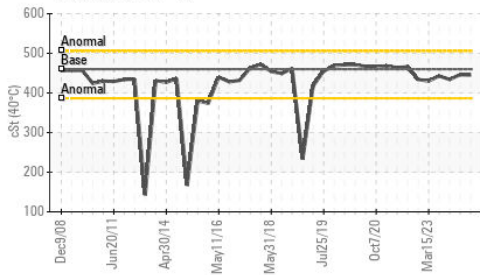
INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		<b>3.5</b>	3.5	3.7
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		<b>13.2</b>	13.2	13.1

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		<b>4.4</b>	4.3	4.5

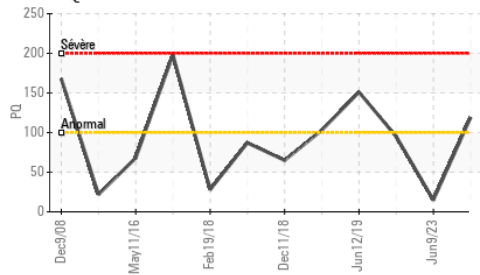
## ▲ Alliages ferreux



## Viscosité 40°C



## PQ



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	460	446	434

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer

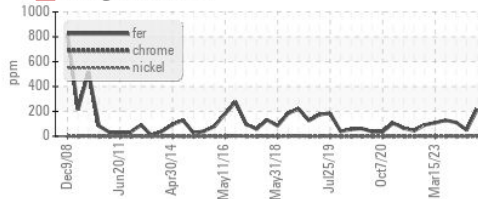


Fond

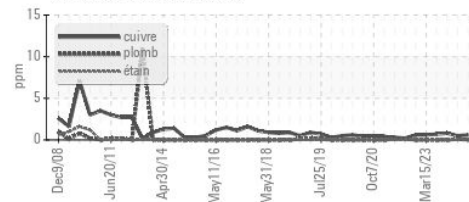


## GRAPHIQUES

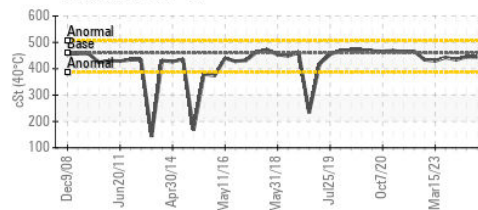
### ▲ Alliages ferreux



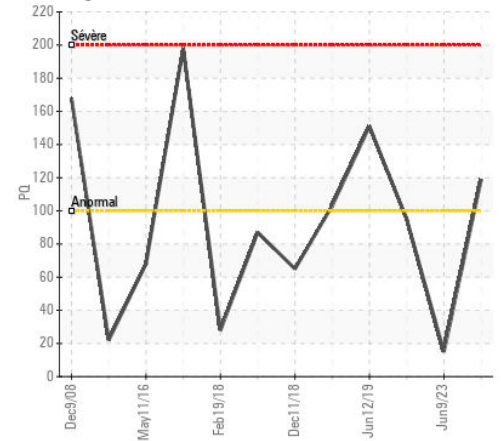
### Métaux non-ferreux



### Viscosité 40°C



### PQ



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0901034  
**N° de laboratoire** : 02621243  
**Numéro unique** : 5746362  
**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: FT-IR, PQ )

**Reçu** : 11 Mar 2024  
**Tested** : 11 Mar 2024  
**Diagnostiqué** : 12 Mar 2024 - Kevin Marson

**RTA - UGB**  
 C.P. 900  
 Ville de la Baie, QC  
 CA G7B 4G9  
 Contact: Alcan Epc  
 mathieu.tremblay2@riotinto.com  
 T: (418)697-9568  
 F: (418)697-9550

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.