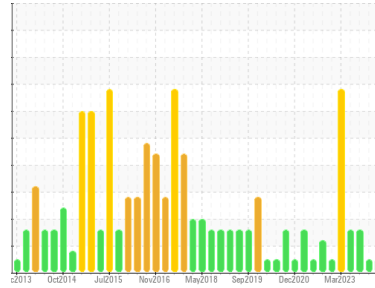




RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



NORMALE



Secteur
T.A.P
 Identité de la machine
52-2811-1Z7A1
 Composant
Réducteur
 Fluid
PETRO CANADA SPX 5000 (30 LTR)

DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

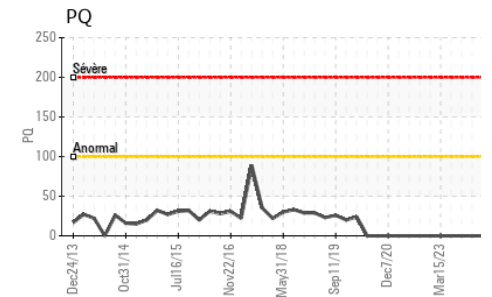
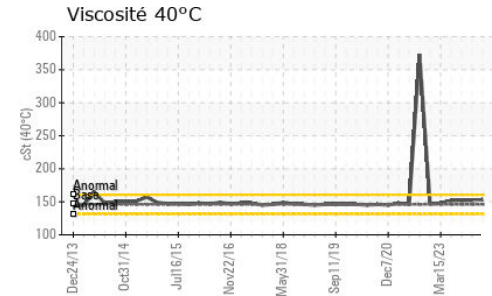
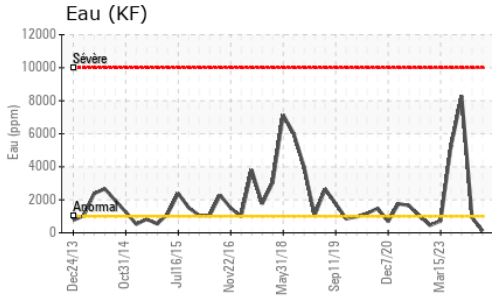
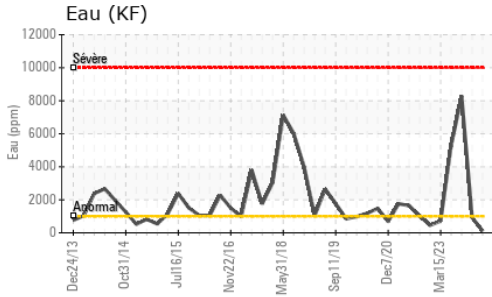
| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | WC0912868 | WC0879170 | WC0818547 |
| Date d'échant. | Client Info | | | 07 Mar 2024 | 04 Dec 2023 | 21 Jun 2023 |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Huile changée | Client Info | | | N/A | N/A | N/A |
| Statut de l'échant. | | | | NORMAL | NORMAL | ABNORMAL |

| MÉTALUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| PQ | | ASTM D8184* | | 0 | 0 | 0 |
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >150 | 1 | 0 | <1 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | 0 | 0 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | <1 | <1 | <1 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | <1 | 0 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | <1 | 0 | 0 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >100 | 0 | 0 | <1 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | <1 | <1 | <1 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | 0 | 0 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 0 | 0 | 0 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | | 6 | 10 | 6 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | <1 | 0 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 | 0 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | | 1 | <1 | 0 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 12 | 8 | 10 | 10 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 1 | 1 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | | 204 | 295 | 137 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | 2 | 2 | 1 |

| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|----------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | 3 | 5 | 5 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 2 | 3 | 2 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | <1 | 0 |
| Eau | % | ASTM D6304* | >0.1 | 0.011 | 0.092 | ▲ 0.828 |
| ppm d'eau | ppm | ASTM D6304* | >1000 | 114 | 927 | ▲ 8288.7 |

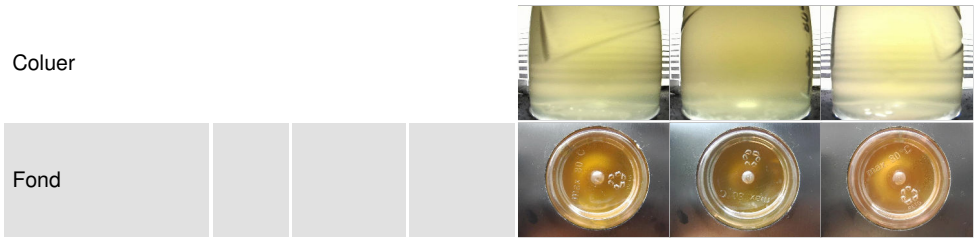
| FLUID DEGRADATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Indice d'acidité | mg KOH/g | ASTM D974* | | 0.09 | 0.10 | 0.13 |



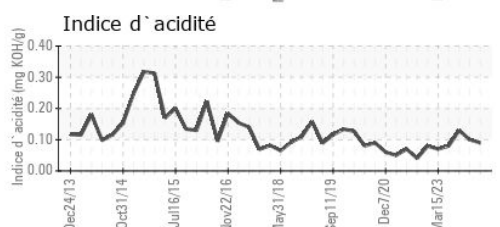
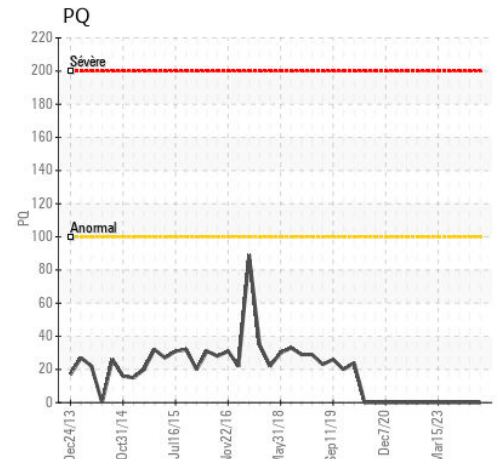
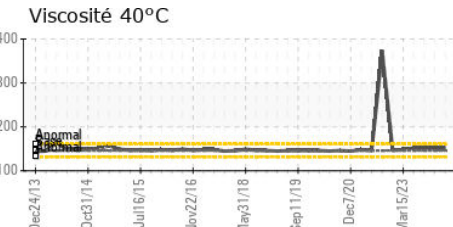
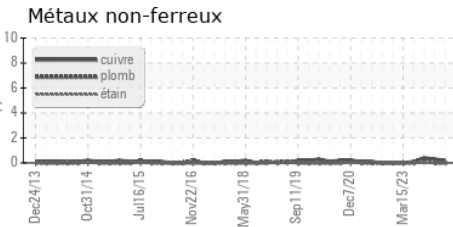
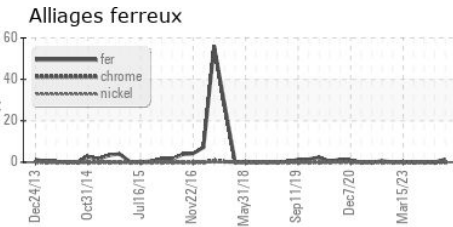
| | VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|--------|---------|-------------|--------------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Précipié | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.1 | NEG | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG | NEG |

| | PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|---------------------|---------------|-------------|------------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 146 | 153 | 152 | 152 |

| | IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|--|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0912868 **Reçu** : 11 Mar 2024
N° de laboratoire : **02621248** **Tested** : 13 Mar 2024
Numéro unique : 5746367 **Diagnostiqué** : 13 Mar 2024 - Wes Davis
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, TAN Man)

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.