



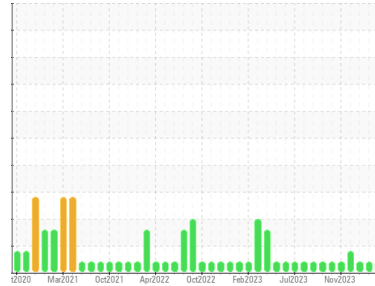
# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

PH

Secteur  
**centre énergétique**  
Identité de la machine  
**14-1801-04**

Composant  
**Compresseur à vis 4**  
Fluid  
**SULLAIR SULLUBE (500 LTR)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable.

### ▲ État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

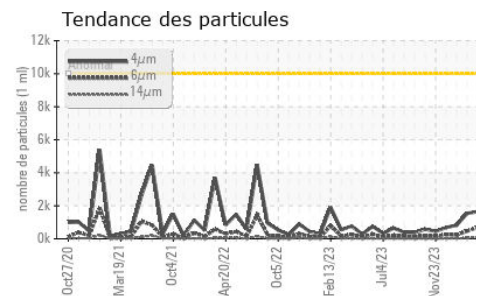
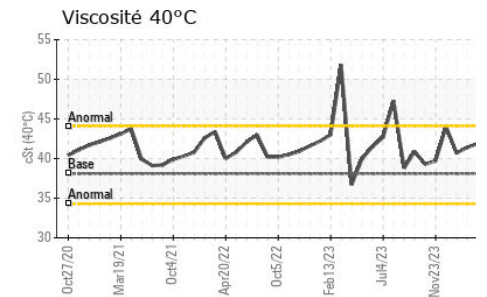
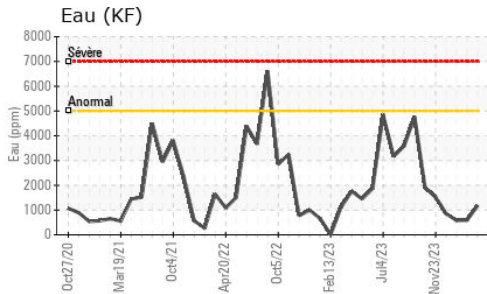
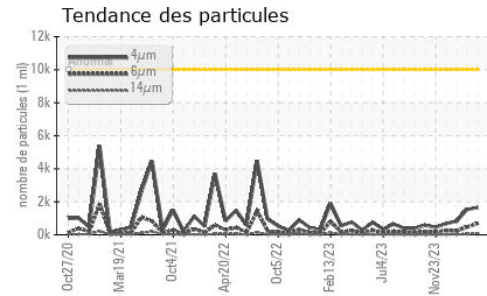
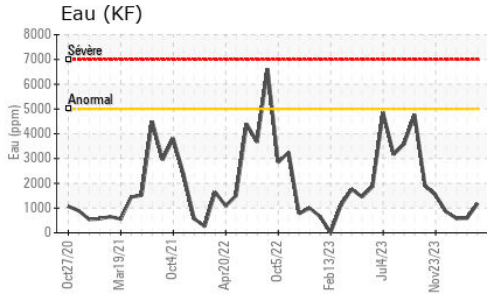
| INFORMATION SUR L'éCHANTILLON |             | methode     | limite/base | actuel             | passé1      | passé2      |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant.              | Client Info |             |             | <b>WC0912873</b>   | WC0892381   | WC0827937   |
| Date d'échant.                | Client Info |             |             | <b>11 Mar 2024</b> | 13 Feb 2024 | 16 Jan 2024 |
| Âge d la Machine              | hrs         | Client Info |             | <b>0</b>           | 41706       | 0           |
| Âge de l'huile                | hrs         | Client Info |             | <b>0</b>           | 4140        | 0           |
| Huile changée                 | Client Info |             |             | <b>N/A</b>         | N/A         | N/A         |
| Statut de l'échant.           |             |             |             | <b>ABNORMAL</b>    | ABNORMAL    | ABNORMAL    |

| MÉTAUX D'USURE |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer            | ppm | ASTM D5185(m) | >60         | <b>3</b>     | 3      | 2      |
| Chrome         | ppm | ASTM D5185(m) | >4          | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Nickel         | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | <1     | <1     |
| Titane         | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Argent         | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Aluminium      | ppm | ASTM D5185(m) | >5          | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |
| Plomb          | ppm | ASTM D5185(m) | >10         | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |
| Cuivre         | ppm | ASTM D5185(m) | >30         | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |
| Étain          | ppm | ASTM D5185(m) | >15         | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Antimoine      | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Vanadium       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Béryllium      | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Cadmium        | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |

| ADDITIFS  |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore      | ppm | ASTM D5185(m) | 12          | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |
| Baryum    | ppm | ASTM D5185(m) | 500         | <b>493</b>   | 650    | 684    |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 0.0         | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 0.0         | <b>0</b>     | <1     | <1     |
| Calcium   | ppm | ASTM D5185(m) | 8.2         | <b>3</b>     | 4      | 4      |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 4.0         | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Zinc      | ppm | ASTM D5185(m) | 0.1         | <b>5</b>     | 6      | 5      |
| Soufre    | ppm | ASTM D5185(m) | 240         | <b>452</b>   | 463    | 452    |
| Lithium   | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |

| CONTAMINANTS |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium     | ppm | ASTM D5185(m) | >50         | <b>&lt;1</b> | <1     | 1      |
| Sodium       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>55</b>    | 59     | 61     |
| Potassium    | ppm | ASTM D5185(m) | >20         | <b>8</b>     | 10     | 8      |
| Eau          | %   | ASTM D6304*   | >0.5        | <b>0.118</b> | 0.058  | 0.058  |
| ppm d'eau    | ppm | ASTM D6304*   | >5000       | <b>1187</b>  | 588    | 580    |

| PROPRETÉ DU FLUIDE  |  | methode      | limite/base | actuel          | passé1   | passé2   |
|---------------------|--|--------------|-------------|-----------------|----------|----------|
| Particules >4µ      |  | ASTM D7647   | >10000      | <b>1650</b>     | 1539     | 822      |
| Particules >6µ      |  | ASTM D7647   | >2500       | <b>683</b>      | 475      | 233      |
| Particules >14µ     |  | ASTM D7647   | >320        | <b>85</b>       | 40       | 27       |
| Particules >21µ     |  | ASTM D7647   | >80         | <b>22</b>       | 6        | 9        |
| Particules >38µ     |  | ASTM D7647   | >20         | <b>1</b>        | 0        | 1        |
| Particules >71µ     |  | ASTM D7647   | >4          | <b>0</b>        | 0        | 0        |
| Propreté de l'huile |  | ISO 4406 (c) | >20/18/15   | <b>18/17/14</b> | 18/16/12 | 17/15/12 |



| FLUID DEGRADATION |          | methode    | limite/base | actuel      | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Indice d'acidité  | mg KOH/g | ASTM D974* | 0.06        | <b>1.00</b> | 0.66   | 0.99   |

| VISUEL         |        | methode | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|----------------|--------|---------|-------------|--------------|--------|--------|
| Métal blanc    | scalar | Visual* | NONE        | <b>NONE</b>  | NONE   | NONE   |
| Bronze         | scalar | Visual* | NONE        | <b>NONE</b>  | NONE   | NONE   |
| Préципиé       | scalar | Visual* | NONE        | <b>NONE</b>  | NONE   | NONE   |
| Limon          | scalar | Visual* | NONE        | <b>NONE</b>  | NONE   | NONE   |
| Débris         | scalar | Visual* | NONE        | <b>NONE</b>  | NONE   | NONE   |
| Saleté         | scalar | Visual* | NONE        | <b>NONE</b>  | NONE   | NONE   |
| Apparence      | scalar | Visual* | NORML       | <b>NORML</b> | NORML  | NORML  |
| Odeur          | scalar | Visual* | NORML       | <b>NORML</b> | NORML  | NORML  |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.5        | <b>NEG</b>   | NEG    | NEG    |
| Eau libre      | scalar | Visual* |             | <b>NEG</b>   | NEG    | NEG    |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID |            | methode       | limite/base | actuel        | passé1 | passé2 |
|---------------------|------------|---------------|-------------|---------------|--------|--------|
| pH                  | Scale 0-14 | ASTM D1287*   |             | <b>▲ 2.45</b> | ▲ 3.84 | ▲ 3.79 |
| Visc 40°C           | cSt        | ASTM D7279(m) | 38.1        | <b>41.9</b>   | 41.4   | 40.7   |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON |  | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|--|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|--|---------|-------------|--------|--------|--------|

Coluer

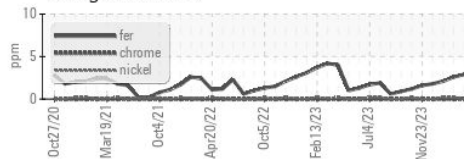


Fond

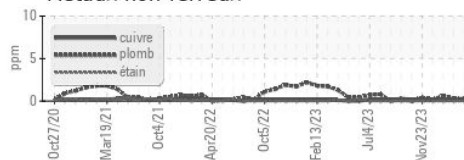


## GRAPHIQUES

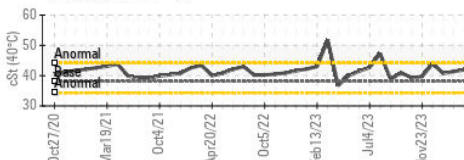
### Alliages ferreux



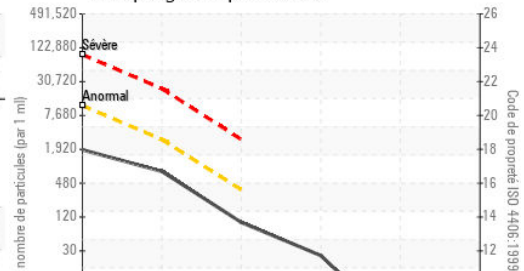
### Métaux non-ferreux



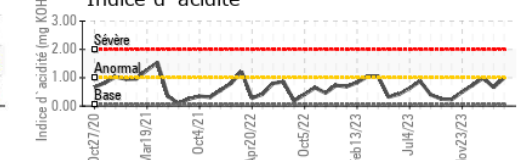
### Viscosité 40°C



### Comptage de particules



### Indice d'acidité



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

**N° d'échantillon** : WC0912873

**N° de laboratoire** : 02622354

**Numéro unique** : 5747473

**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF, pH, TAN Man )

**Reçu** : 15 Mar 2024

**Tested** : 19 Mar 2024

**Diagnostiqué** : 19 Mar 2024 - Kevin Marson

**RTA - UGB**

C.P. 900

Ville de la Baie, QC

CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc

mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568

F: (418)697-9550

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.