



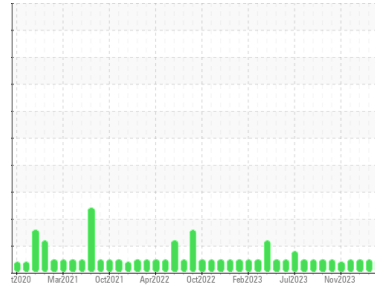
# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

**NORMALE**



Secteur  
**centre énergétique**  
 Identité de la machine  
**14-1801-01**  
 Composant  
**Compresseur à vis 1**  
 Fluid  
**SULLAIR SULLUBE (500 LTR)**



## DIAGNOSTIC

### Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable.

### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

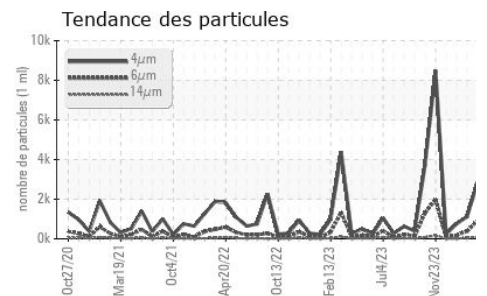
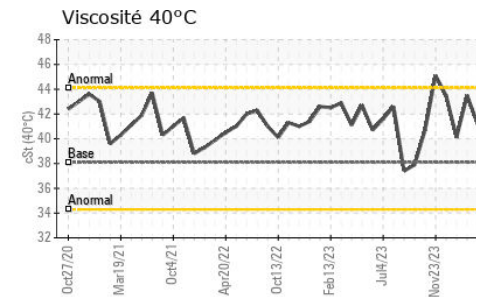
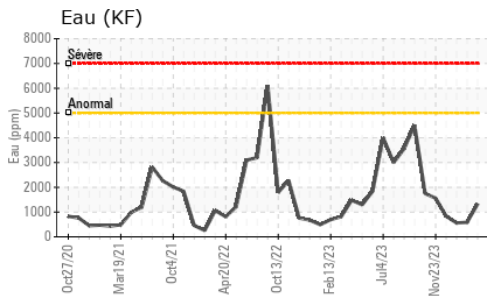
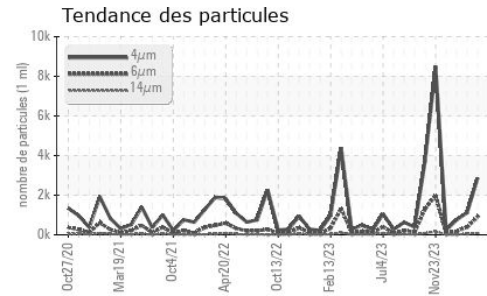
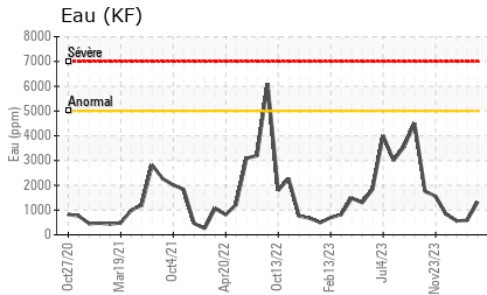
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0912870</b>	WC0892378	WC0827940
Date d'échant.	Client Info			<b>11 Mar 2024</b>	13 Feb 2024	16 Jan 2024
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	19077	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	4158	0
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>60	<b>7</b>	6	6
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>4	<b>0</b>	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>&lt;1</b>	<1	2
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>0</b>	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	12	<b>&lt;1</b>	0	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	500	<b>694</b>	700	689
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	8.2	<b>4</b>	4	3
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	4.0	<b>0</b>	0	0
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0.1	<b>5</b>	5	4
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	240	<b>439</b>	430	402
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>&lt;1</b>	1	2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>67</b>	66	65
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>9</b>	9	7
Eau	%	ASTM D6304*	>0.5	<b>0.133</b>	0.058	0.055
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>5000	<b>1330</b>	586	558

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647		<b>2859</b>	1113	759
Particules >6µ		ASTM D7647	>2500	<b>908</b>	381	175
Particules >14µ		ASTM D7647	>320	<b>82</b>	44	15
Particules >21µ		ASTM D7647	>80	<b>22</b>	13	4
Particules >38µ		ASTM D7647	>20	<b>1</b>	1	1
Particules >71µ		ASTM D7647	>4	<b>0</b>	0	1
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>18/15	<b>17/14</b>	16/13	15/11



FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.06	<b>0.87</b>	0.56	0.41

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.5	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	38.1	<b>41.2</b>	43.5	40.1

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

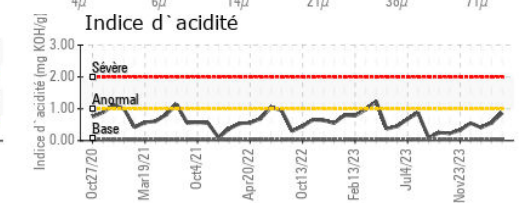
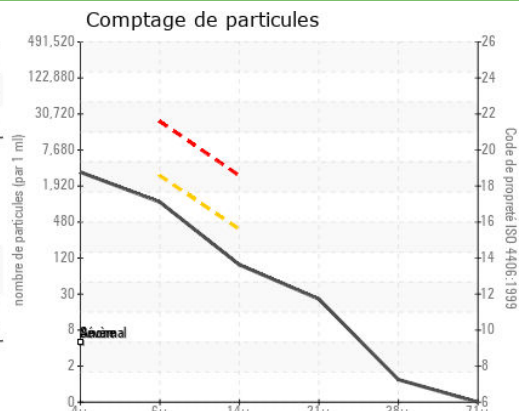
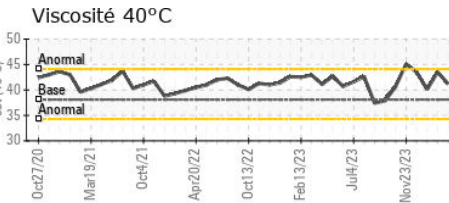
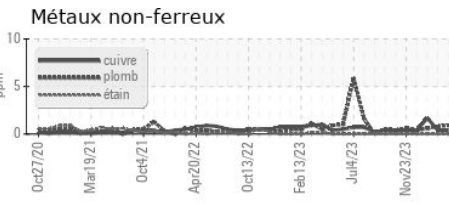
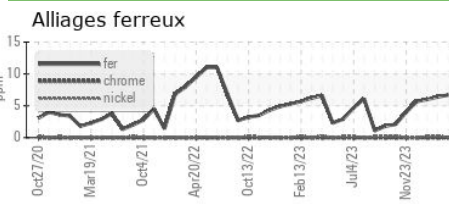
Coluer



Fond



## GRAPHIQUES



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0912870  
**N° de laboratoire** : 02622357  
**Numéro unique** : 5747476  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF, TAN Man )  
**Reçu** : 15 Mar 2024  
**Tested** : 18 Mar 2024  
**Diagnostiqué** : 18 Mar 2024 - Wes Davis

**RTA - UGB**  
 C.P. 900  
 Ville de la Baie, QC  
 CA G7B 4G9  
 Contact: Alcan Epc  
 mathieu.tremblay2@riotinto.com  
 T: (418)697-9568  
 F: (418)697-9550

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.