



# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

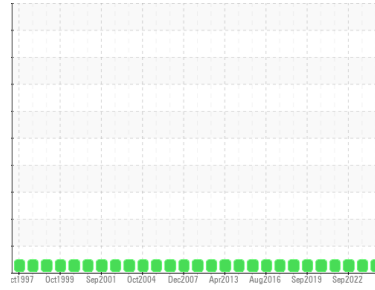
NORMALE



Secteur  
**Four RH**  
Identité de la machine  
**54P07-DI-S**

Composant  
**Engrenage réducteur**  
Fluid

**MOBIL MOBILGEAR 600 XP 320 (20 LTR)**



## DIAGNOSTIC

### Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

### État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON |             | methode     | limite/base | actuel             | passé1      | passé2      |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant.              | Client Info |             |             | <b>WC0901026</b>   | WC0854735   | WC0707540   |
| Date d'échant.                | Client Info |             |             | <b>12 Mar 2024</b> | 12 Sep 2023 | 29 Sep 2022 |
| Âge d la Machine              | hrs         | Client Info |             | <b>0</b>           | 0           | 0           |
| Âge de l'huile                | hrs         | Client Info |             | <b>0</b>           | 0           | 0           |
| Huile changée                 | Client Info |             |             | <b>N/A</b>         | N/A         | N/A         |
| Statut de l'échant.           |             |             |             | <b>NORMAL</b>      | NORMAL      | NORMAL      |

| CONTAMINATION |           | methode | limite/base | actuel     | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|-------------|------------|--------|--------|
| L'eau         | WC Method |         | >0.1        | <b>NEG</b> | NEG    | NEG    |

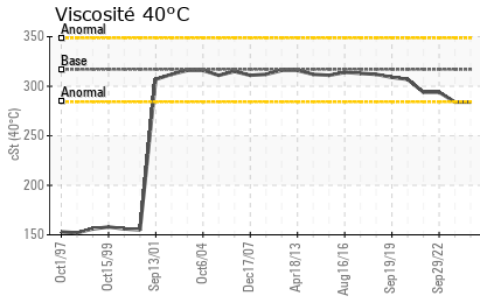
| MÉTAUX D'USURE |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer            | ppm | ASTM D5185(m) | >117        | <b>14</b>    | 15     | 14     |
| Chrome         | ppm | ASTM D5185(m) | >2          | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Nickel         | ppm | ASTM D5185(m) | >2          | <b>&lt;1</b> | <1     | 0      |
| Titane         | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 1      | 1      |
| Argent         | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Aluminium      | ppm | ASTM D5185(m) | >11         | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |
| Plomb          | ppm | ASTM D5185(m) | >10         | <b>&lt;1</b> | 0      | 0      |
| Cuivre         | ppm | ASTM D5185(m) | >55         | <b>&lt;1</b> | <1     | 0      |
| Étain          | ppm | ASTM D5185(m) | >15         | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Antimoine      | ppm | ASTM D5185(m) | >5          | <b>0</b>     | 0      | <1     |
| Vanadium       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Béryllium      | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Cadmium        | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |

| ADDITIFS  |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore      | ppm | ASTM D5185(m) | 32          | <b>20</b>    | 21     | 22     |
| Baryum    | ppm | ASTM D5185(m) | 0.0         | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 0.0         | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | 0.0         | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 0.4         | <b>0</b>     | <1     | 0      |
| Calcium   | ppm | ASTM D5185(m) | 1.8         | <b>27</b>    | 27     | 29     |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 308         | <b>275</b>   | 310    | 295    |
| Zinc      | ppm | ASTM D5185(m) | 0.3         | <b>2</b>     | 3      | 2      |
| Soufre    | ppm | ASTM D5185(m) | 16666       | <b>7757</b>  | 7372   | 7521   |
| Lithium   | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |

| CONTAMINANTS |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium     | ppm | ASTM D5185(m) | >50         | <b>6</b>     | 8      | 6      |
| Sodium       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |
| Potassium    | ppm | ASTM D5185(m) | >20         | <b>1</b>     | 0      | 0      |

| INFRA-RED   |          | methode     | limite/base | actuel      | passé1 | passé2 |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| % de suie   | %        | ASTM D7844* |             | <b>0</b>    | 0      | 0      |
| Nitration   | Abs/cm   | ASTM D7624* |             | <b>3.4</b>  | 3.3    | 3.0    |
| Sulfatation | Abs./1mm | ASTM D7415* |             | <b>19.2</b> | 18.8   | 14.0   |

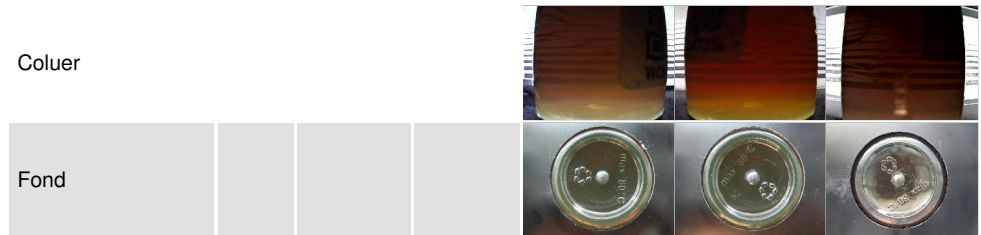
| FLUID DEGRADATION |          | methode     | limite/base | actuel      | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Oxydation         | Abs./1mm | ASTM D7414* |             | <b>12.1</b> | 11.7   | 6.0    |



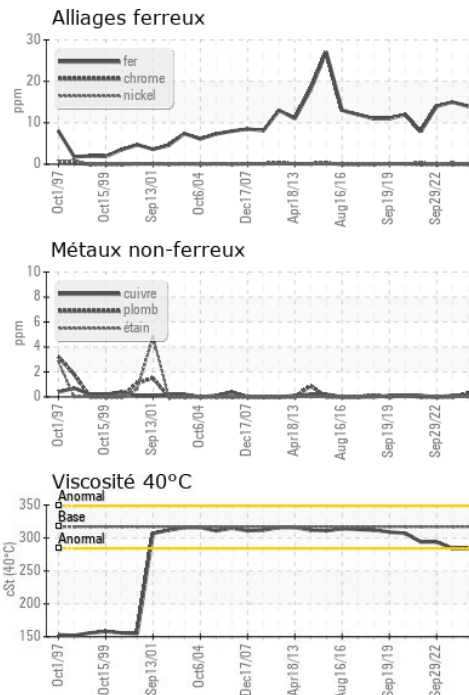
|                | VISUEL | methode | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|----------------|--------|---------|-------------|--------------|--------|--------|
| Métal blanc    | scalar | Visual* | NONE        | <b>NONE</b>  | NONE   | NONE   |
| Bronze         | scalar | Visual* | NONE        | <b>NONE</b>  | NONE   | NONE   |
| Précipié       | scalar | Visual* | NONE        | <b>NONE</b>  | NONE   | NONE   |
| Limon          | scalar | Visual* | NONE        | <b>NONE</b>  | NONE   | NONE   |
| Débris         | scalar | Visual* | NONE        | <b>NONE</b>  | NONE   | VLITE  |
| Saleté         | scalar | Visual* | NONE        | <b>NONE</b>  | NONE   | NONE   |
| Apparence      | scalar | Visual* | NORML       | <b>NORML</b> | NORML  | NORML  |
| Odeur          | scalar | Visual* | NORML       | <b>NORML</b> | NORML  | NORML  |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.1        | <b>NEG</b>   | NEG    | NEG    |
| Eau libre      | scalar | Visual* |             | <b>NEG</b>   | NEG    | NEG    |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base   | actuel | passé1     | passé2  |
|---------------------|---------|---------------|--------|------------|---------|
| Visc 40°C           | cSt     | ASTM D7279(m) | 317    | <b>284</b> | 284 294 |

| IMAGES DE L'éCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0901026 **Reçu** : 15 Mar 2024  
**N° de laboratoire** : **02622456** **Tested** : 15 Mar 2024  
**Numéro unique** : 5747575 **Diagnostiqué** : 17 Mar 2024 - Kevin Marson  
**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: FT-IR )

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**RTA - UGB**  
 C.P. 900  
 Ville de la Baie, QC  
 CA G7B 4G9  
 Contact: Alcan Epc  
 mathieu.tremblay2@riotinto.com  
 T: (418)697-9568  
 F: (418)697-9550