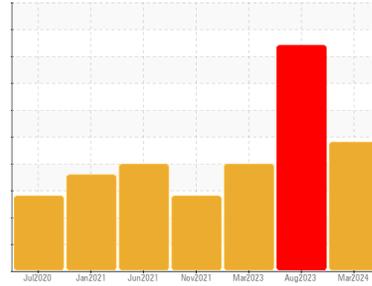




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

## Sample Rating Trend

ISO(LES NORMES)



Identité de la machine

## FOPOD1016

Composant

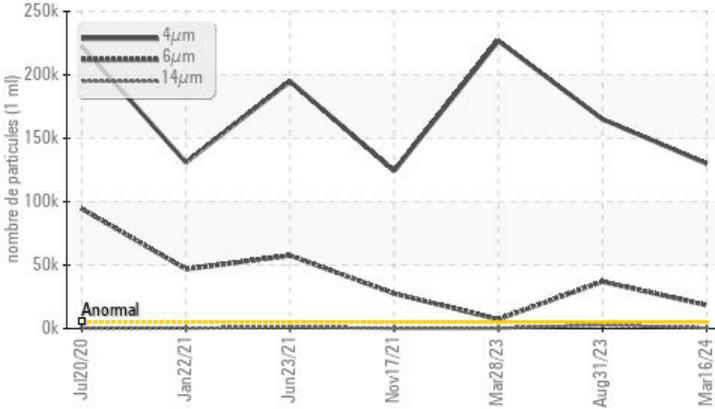
### Système hydraulique

Fluid

### ESSO NUTO H ISO 46 (--- GAL)

## COMPONENT CONDITION SUMMARY

### ▲ Tendence des particules



## RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.	ASTM D7647	>	SEVERE	SEVERE	SEVERE
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	▲ <b>129906</b>	▲ 165075	▲ 226700
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ <b>18418</b>	▲ 37007	▲ 7310
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ <b>474</b>	▲ 2652	▲ 198
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	▲ <b>174</b>	▲ 880	▲ 53
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	▲ <b>21</b>	▲ 45	▲ 0
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ <b>24/21/16</b>	▲ 25/22/19	▲ 25/20/15

Customer Id: CHAQUE  
 Sample No.: WC0914887  
 Lab Number: 02623055  
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223  
[wesd@wearcheck.ca](mailto:wesd@wearcheck.ca)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Information Required	---	---	?	NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### ISO(LES NORMES)



#### 31 Aug 2023 Diag: Kevin Marson

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Le contaminant anormal pourrait être dû à une mauvaise technique d'échantillonnage. AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ: L'interprétation des résultats est basée sur l'échantillon reçu du client. La provenance de l'échantillon et la méthode d'échantillonnage ne peut être vérifiée. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Il y a une légère concentration de la saleté et débris visible, présente dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



### SALETÉ



#### 28 Mar 2023 Diag: Kevin Marson

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels de la saleté peut pénétrer dans le système. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Concentration modérée de saleté dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



### ISO(LES NORMES)



#### 17 Nov 2021 Diag: Wes Davis

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Identité de la machine

**FOPOD1016**

Composant

**Système hydraulique**

Fluid

**ESSO NUTO H ISO 46 (--- GAL)**



**DIAGNOSTIC**

**▲ Recommendation**

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

**Usure**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

**▲ Contamination**

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile.

**État Du Fluide**

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0914887</b>	WC0801144	WC0801156
Date d'échant.	Client Info			<b>16 Mar 2024</b>	31 Aug 2023	28 Mar 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>174</b>	4803	4648
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	411	411
Huile changée	Client Info			<b>Not Changd</b>	Not Changd	Not Changd
Statut de l'échant.				<b>SEVERE</b>	SEVERE	SEVERE

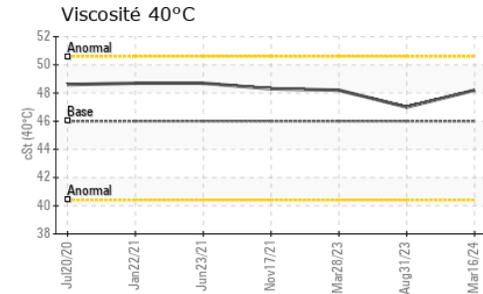
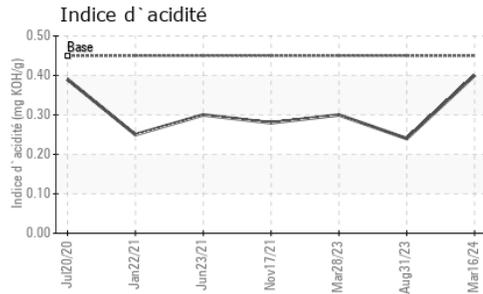
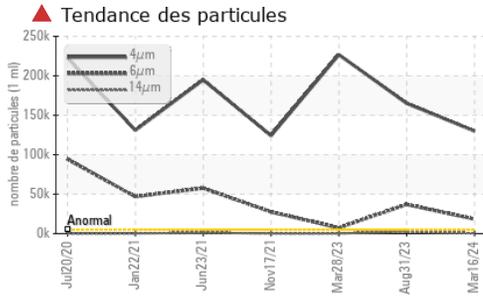
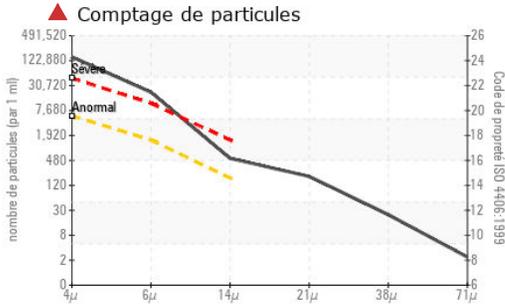
CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.05	<b>NEG</b>	NEG	NEG

MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	1	2
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>33</b>	32	35
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	50	<b>41</b>	39	41
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	330	<b>273</b>	278	283
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	410	<b>322</b>	322	313
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2700	<b>4666</b>	4296	4368
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>1</b>	5	▲ 19
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	1	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	<1	0

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	<b>▲ 129906</b>	▲ 165075	▲ 226700	
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	<b>▲ 18418</b>	▲ 37007	▲ 7310	
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	<b>▲ 474</b>	▲ 2652	▲ 198	
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	<b>▲ 174</b>	▲ 880	53	
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	<b>▲ 21</b>	▲ 45	0	
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	<b>2</b>	3	0	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	<b>▲ 24/21/16</b>	▲ 25/22/19	▲ 25/20/15	



FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.45	<b>0.40</b>	0.24	0.30

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	▲ LIGHT	VLITE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	46	<b>48.2</b>	47.0	48.2

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer	
Fond	
PrtFilter	



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0914887 **Reçu** : 19 Mar 2024  
**N° de laboratoire** : **02623055** **Tested** : 20 Mar 2024  
**Numéro unique** : 5748174 **Diagnostiqué** : 20 Mar 2024 - Wes Davis  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: TAN Man )

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**Champion QX Inc.**  
 1421 Rue Bellevue  
 L'Ancienne-Lorette, QC  
 CA G2E 3K4  
 Contact: Michel Castonguay  
 champion.qx@videotron.ca  
 T:  
 F: (418)687-1451