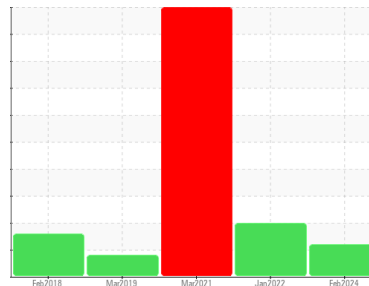




RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



DéGRADATION



Secteur
MASKIMO CONSTRUCTION INC [02624055]
Identité de la machine
KOMATSU PC360LC-11 3164 (S/N A35272)

Composant
Système hydraulique
Fluid
PANOLIN HLP SYNTH 46 (365 LTR)

DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. L'indice d'acidité (AN) indique que votre fluide approche de sa fin de vie utile, veuillez échantillonner à intervalles rapprochées de 250 heures.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une faible concentration (<5.0%) d'huile minérale présente dans le fluide. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable.

▲ État Du Fluide

Le niveau de AN est supérieur à la limite recommandée.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC	WC	WC
Date d'échant.	Client Info			22 Feb 2024	18 Jan 2022	10 Mar 2021
Âge d la Machine	hrs	Client Info		7482	5717	4838
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				ABNORMAL	ABNORMAL	SEVERE

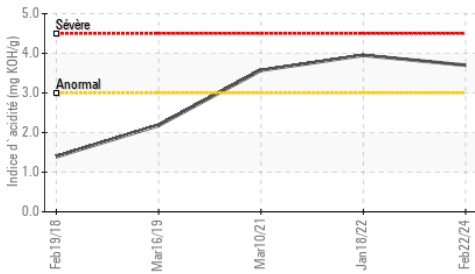
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	7	5	5
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	6	5	4
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	1	6	6
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>75	2	3	3
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	<1	<1
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	2	2
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	<1	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	0	4	8	7
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1700	1274	1322	1232
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	41	52	45
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1350	1247	1268	1285
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

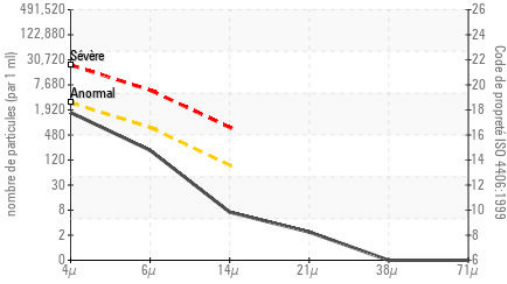
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	2	2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		2	7	6
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	8	3
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.023	---	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	240	---	---

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	---	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		4.7	---	---
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*		157.6	---	---
Contenu en huile minérale	%	ASTM D7418*	<5.0%	<5.0	1.8	0.0

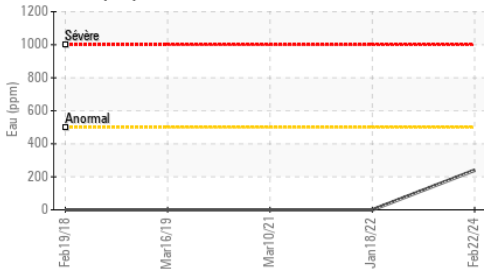
▲ Indice d'acidité



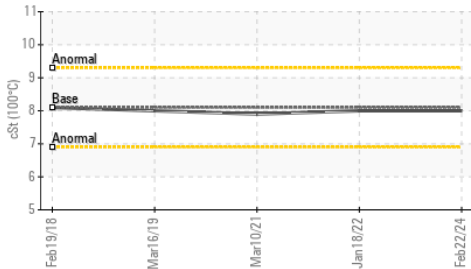
Comptage de particules



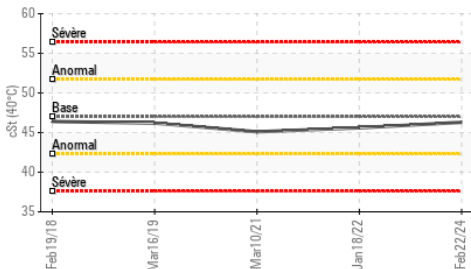
Eau (KF)



Viscosité 100°C



Viscosité 40°C



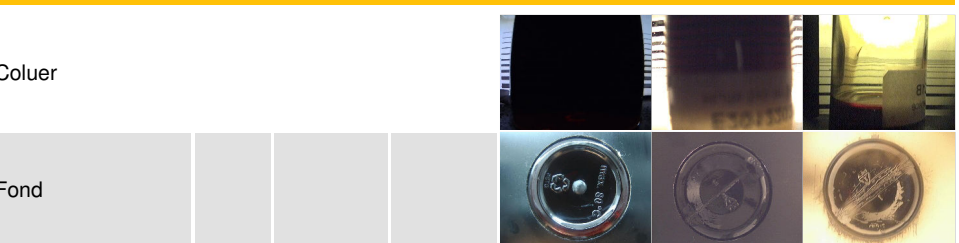
PROPRETÉ DU FLUIDE	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>2500	1459	▲ 8453	▲ 38079
Particules >6µ	ASTM D7647	>640	181	● 701	▲ 14771
Particules >14µ	ASTM D7647	>80	6	6	▲ 1948
Particules >21µ	ASTM D7647	>20	2	2	▲ 626
Particules >38µ	ASTM D7647	>4	0	0	▲ 63
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	0	0	3
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>18/16/13	18/15/10	▲ 20/17/10	▲ 22/21/18

FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*	164.4	---	---
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	▲ 3.70	▲ 3.95	▲ 3.57

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*	NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	46.3	45.6	45.1
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	8.0	8	7.9
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	145	148	146

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC
N° de laboratoire : **02624056**
Numéro unique : 5749175
Analyse : MOB 2 (Additional Tests: TAN Man)
Reçu : 22 Mar 2024
Tested : 25 Mar 2024
Diagnostiqué : 25 Mar 2024 - Bill Quesnel

Envirolin Canada
 520 rue Adanac
 Quebec, QC
 CA G1C 7B7
 Contact: Patrick Levesque
 patrick.levesque@envirolin.com
 T: (418)623-1216
 F: (418)660-8889

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.



RAPPORT DE CONTENU EN HUILE MINERALE

PASS

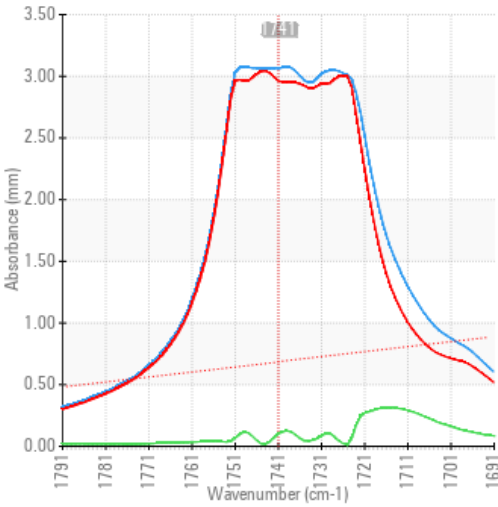


Secteur
MASKIMO CONSTRUCTION INC [02624055]
 Identité de la machine
KOMATSU PC360LC-11 3164 (S/N A35272)
 Composant
Système hydraulique
 Fluid
PANOLIN HLP SYNTH 46 (365 LTR)

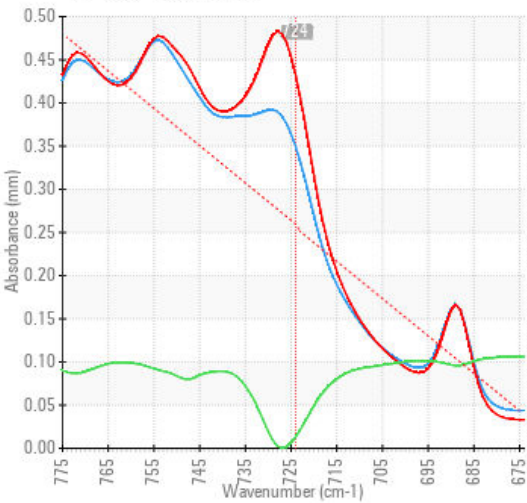
ANALYSE SPECTRAL

		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	41	52	45
Contenu en huile minérale	%	ASTM D7418*	<5.0%	<5.0	1.8	0.0

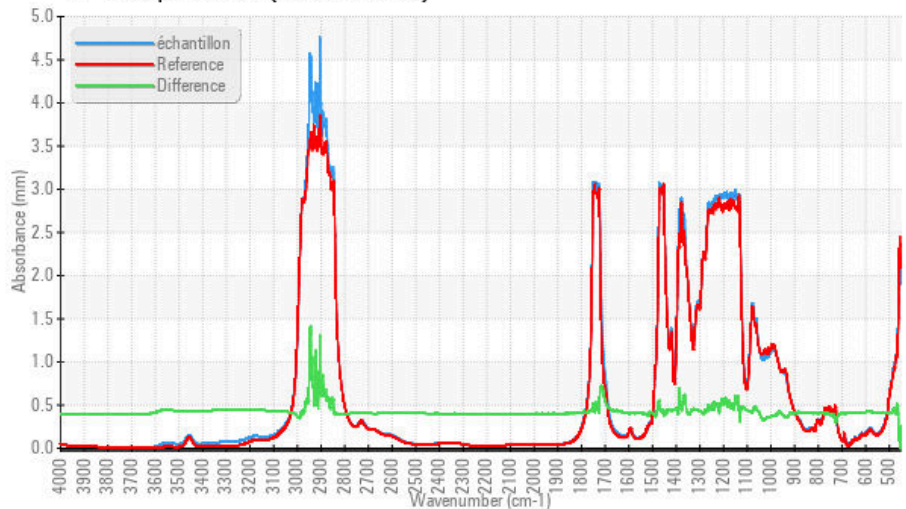
FT-IR - Esters 1



FT-IR - Esters II



FT-IR Spectrum (Absorbance)



ISO 17025:2017
 Accredited
 Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC
N° de laboratoire : 02624056
Numéro unique : 5749175
Analyse : MOB 2 (Additional Tests: TAN Man)
Reçu : 22 Mar 2024
Tested : 25 Mar 2024
Diagnostiqué : 25 Mar 2024 - Bill Quesnel

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Envirolin Canada

520 rue Adanac
 Quebec, QC
 CA G1C 7B7

Contact: Patrick Levesque
 patrick.levesque@envirolin.com

T: (418)623-1216
 F: (418)660-8889

Cette page est intentionnellement laissée blanche