

Identité de la machine

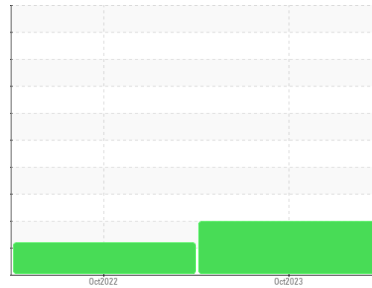
**MSE 2**

Composant

**Système hydraulique**

Fluid

**QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (--- GAL)**



**DIAGNOSTIC**

**▲ Recommendation**

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

**Usure**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

**▲ Contamination**

Il y a une quantité modérée de matières particulières (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile.

**État Du Fluide**

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON						
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Numéro d'échant.	Client Info		<b>WC0811809</b>	WC0717192	---	
Date d'échant.	Client Info		<b>10 Oct 2023</b>	13 Oct 2022	---	
Âge d la Machine	hrs	Client Info	<b>0</b>	0	---	
Âge de l'huile	hrs	Client Info	<b>0</b>	0	---	
Huile changée	Client Info		<b>N/A</b>	N/A	---	
Statut de l'échant.			<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	---	

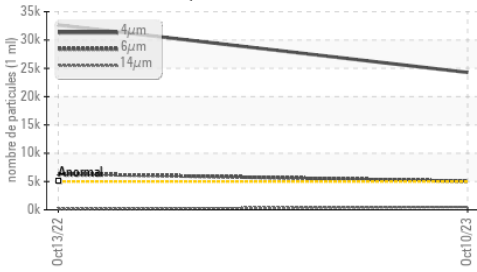
MÉTAUX D'USURE						
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>4</b>	2	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>12</b>	9	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	6	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>7</b>	6	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	<1	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>276</b>	247	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---

ADDITIFS						
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>98</b>	108	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>4</b>	4	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>463</b>	514	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	---

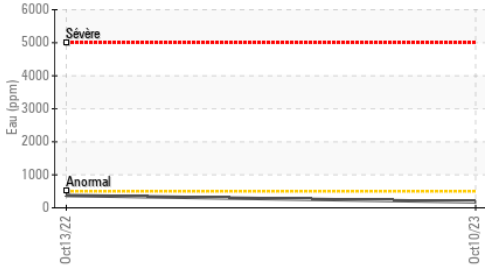
CONTAMINANTS						
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>2</b>	3	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>7</b>	7	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	---
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	<b>0.017</b>	0.037	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	<b>180</b>	373.6	---

PROPRETÉ DU FLUIDE						
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	<b>▲ 24268</b>	▲ 32651	---	
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	<b>▲ 5036</b>	▲ 6368	---	
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	<b>▲ 505</b>	151	---	
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	<b>▲ 170</b>	22	---	
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	<b>13</b>	0	---	
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	<b>1</b>	0	---	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	<b>▲ 22/20/16</b>	▲ 22/20/14	---	

### Tendance des particules



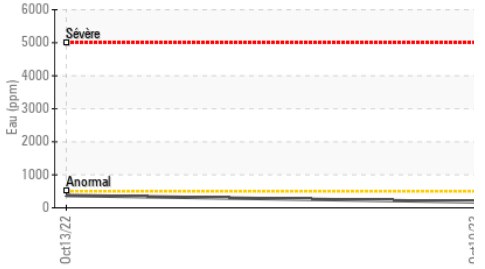
### Eau (KF)



### Indice d'acidité



### Eau (KF)



### Viscosité 40°C

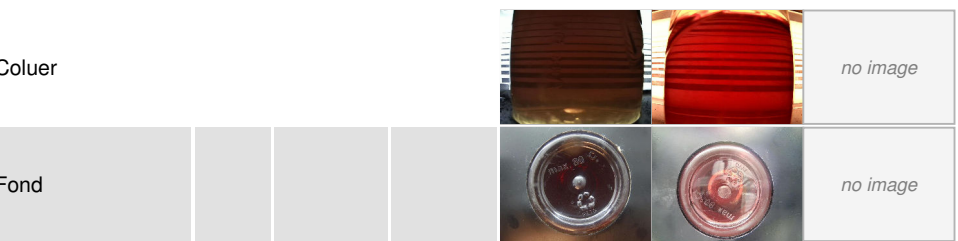


FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	<b>1.83</b>	---	---

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	<b>NEG</b>	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	---

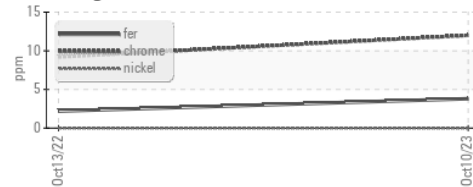
PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	<b>49.0</b>	49.1	---

### IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

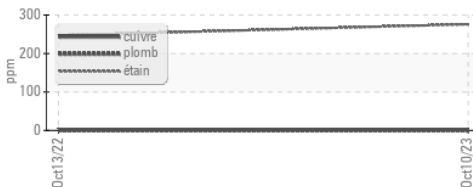


### GRAPHIQUES

#### Alliages ferreux



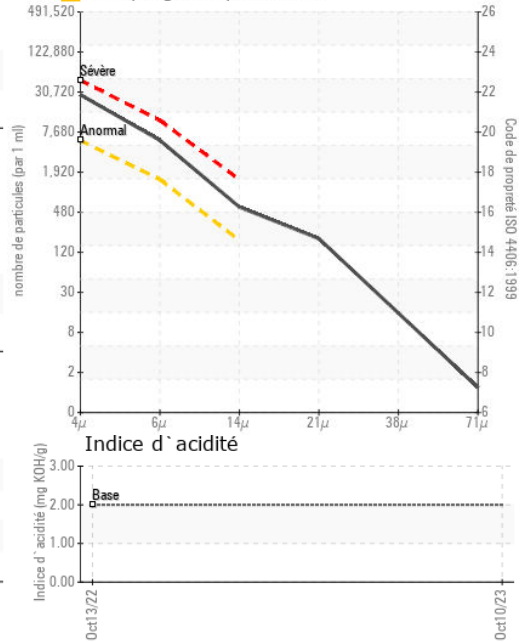
#### Métaux non-ferreux



#### Viscosité 40°C



#### Comptage de particules



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0811809  
**N° de laboratoire** : 02624271  
**Numéro unique** : 5749390  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF )  
**Reçu** : 25 Mar 2024  
**Tested** : 26 Mar 2024  
**Diagnostiqué** : 26 Mar 2024 - Wes Davis

**Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE**  
 6301 BOUL. TALBOT  
 LATERRIERE, QC  
 CA G0V 1K0  
 Contact: Sylvain Payer  
 sylvain.payer@riotinto.com  
 T: (418)818-9426  
 F: (418)678-1876

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.