



# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

**NORMALE**



Secteur

**secteur humide UTB**

Identité de la machine

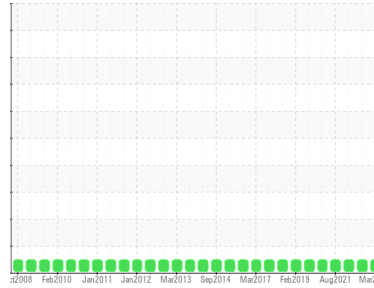
**300-C1-904 Agitateur Rés Répulpage CaF2**

Composant

**Boîte d'engrenages**

Fluid

**ESSO SPARTAN EP 320 (24 LTR)**



## DIAGNOSTIC

### Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

### État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON |             | methode     | limite/base | actuel             | passé1      | passé2      |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant.              | Client Info |             |             | <b>WC0676152</b>   | WC0731746   | WC0658890   |
| Date d'échant.                | Client Info |             |             | <b>24 Mar 2024</b> | 24 Mar 2024 | 17 Feb 2022 |
| Âge d la Machine              | mths        | Client Info |             | <b>0</b>           | 0           | 0           |
| Âge de l'huile                | mths        | Client Info |             | <b>0</b>           | 0           | 0           |
| Huile changée                 | Client Info |             |             | <b>N/A</b>         | N/A         | N/A         |
| Statut de l'échant.           |             |             |             | <b>NORMAL</b>      | ---         | NORMAL      |

| CONTAMINATION |           | methode | limite/base | actuel     | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|-------------|------------|--------|--------|
| L'eau         | WC Method |         | >0.2        | <b>NEG</b> | NEG    | NEG    |

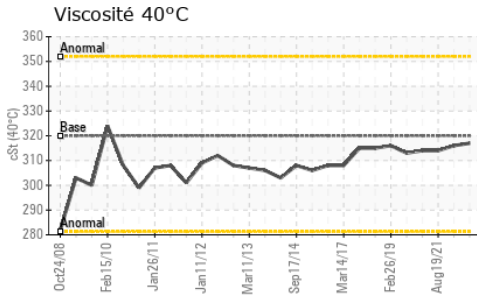
| MÉTALUX D'USURE |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer             | ppm | ASTM D5185(m) | >200        | <b>6</b>     | 24     | 4      |
| Chrome          | ppm | ASTM D5185(m) | >15         | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Nickel          | ppm | ASTM D5185(m) | >15         | <b>0</b>     | 0      | <1     |
| Titane          | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Argent          | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Aluminium       | ppm | ASTM D5185(m) | >25         | <b>&lt;1</b> | <1     | 0      |
| Plomb           | ppm | ASTM D5185(m) | >100        | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Cuivre          | ppm | ASTM D5185(m) | >200        | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |
| Étain           | ppm | ASTM D5185(m) | >25         | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Antimoine       | ppm | ASTM D5185(m) | >5          | <b>0</b>     | 0      | <1     |
| Vanadium        | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Béryllium       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Cadmium         | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |

| ADDITIFS  |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore      | ppm | ASTM D5185(m) | .4          | <b>9</b>     | 29     | 25     |
| Baryum    | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 0           | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 0           | <b>&lt;1</b> | <1     | 0      |
| Calcium   | ppm | ASTM D5185(m) | 0           | <b>5</b>     | 8      | 10     |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 250         | <b>302</b>   | 305    | 326    |
| Zinc      | ppm | ASTM D5185(m) | 0           | <b>5</b>     | 8      | 4      |
| Soufre    | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>13733</b> | 12954  | 13963  |
| Lithium   | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>1</b>     | 5      | <1     |

| CONTAMINANTS |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium     | ppm | ASTM D5185(m) | >50         | <b>0</b>     | 0      | <1     |
| Sodium       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |
| Potassium    | ppm | ASTM D5185(m) | >20         | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |

| INFRA-RED   |          | methode     | limite/base | actuel      | passé1 | passé2 |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| % de suie   | %        | ASTM D7844* |             | <b>0</b>    | 0      | 0      |
| Nitration   | Abs/cm   | ASTM D7624* |             | <b>3.4</b>  | 3.7    | 3.7    |
| Sulfatation | Abs/.1mm | ASTM D7415* |             | <b>13.5</b> | 13.9   | 14.8   |

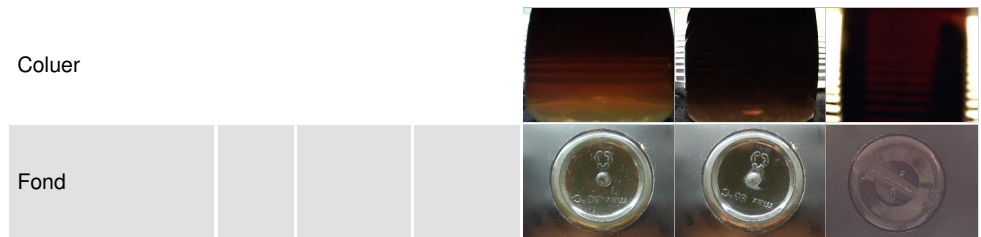
| FLUID DEGRADATION |          | methode     | limite/base | actuel     | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|-------------|-------------|------------|--------|--------|
| Oxydation         | Abs/.1mm | ASTM D7414* |             | <b>4.7</b> | 5.2    | 5.1    |



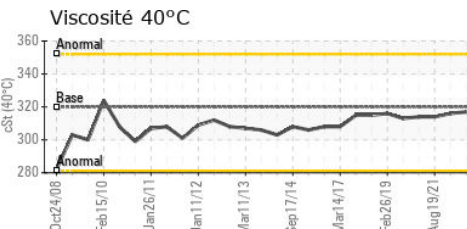
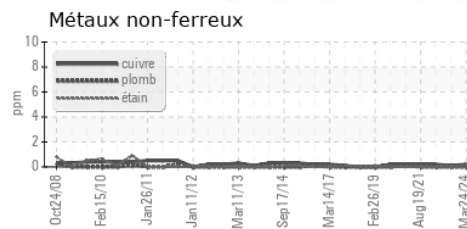
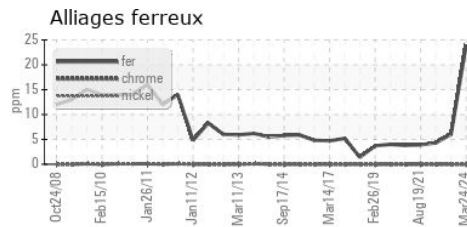
| VISUEL         | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc    | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Bronze         | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Préциpié       | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Limon          | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Débris         | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Saleté         | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Apparence      | scalar  | Visual*     | NORML  | NORML  | NORML  |
| Odeur          | scalar  | Visual*     | NORML  | NORML  | NORML  |
| Eau émulsifiée | scalar  | Visual*     | >0.2   | NEG    | NEG    |
| Eau libre      | scalar  | Visual*     |        | NEG    | NEG    |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base   | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Visc 40°C           | cSt     | ASTM D7279(m) | 320    | 317    | ---    |

| IMAGES DE L'éCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0676152  
**N° de laboratoire** : 02624480  
**Numéro unique** : 5749599  
**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: FT-IR )

**Rio Tinto Alcan**  
 USINE DE TRAITEMENT DE LA BRASQUE, 1955, BOULEVARD MELLON, B  
 JONQUIERE, QC  
 CA G7S 4L2  
 Contact: Cedrick Fortin  
 Cedrick.Fortin@riotinto.com  
 T:  
 F: (418)699-2421

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.