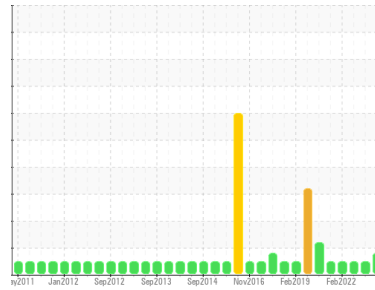




# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



USURE



Secteur

## secteur humide UTB

Identité de la machine

### 300-C1-209 RATEAU D'AGIT DECANTEUR LIX POLIS

Composant

#### Motoréducteur

Fluid

#### ESSO SPARTAN EP 220 (--- GAL)

#### DIAGNOSTIC

##### ● Recommendation

Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon.

##### ● Usure

Le taux de fer est marginal. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux.

##### Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

##### État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0908402</b>	WC0676155	WC0658895
Date d'échant.	Client Info			<b>24 Mar 2024</b>	24 Mar 2024	17 Feb 2022
Âge d la Machine	days	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	days	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>ATTENTION</b>	NORMAL	NORMAL

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Essence	WC Method	>4.0	<b>&lt;1.0</b>	<1.0	<1.0	<1.0
L'eau	WC Method	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG	NEG
Glycol	WC Method		<b>NEG</b>	NEG	NEG	NEG

MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>27</b>	13	23
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	0	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>&lt;1</b>	0	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

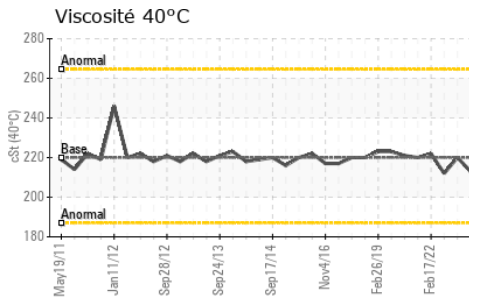
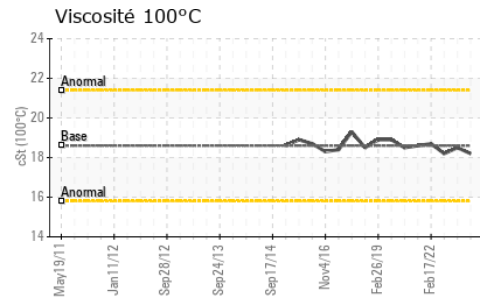
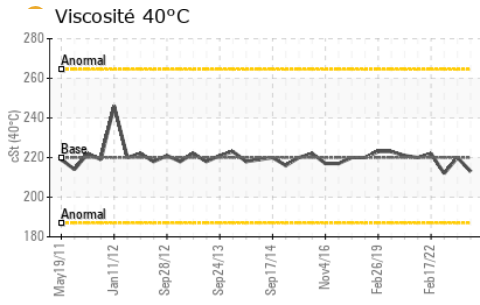
ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	.5	<b>30</b>	26	33
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>&lt;1</b>	<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	1.7	<b>6</b>	3	6
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	250	<b>300</b>	314	326
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	.3	<b>3</b>	2	2
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>14814</b>	14584	15523
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	1	2

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>0</b>	0	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	<1	2
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	<1

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	>20	<b>3.2</b>	3.4	3.5
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*	>30	<b>13.8</b>	13.2	15.0



# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

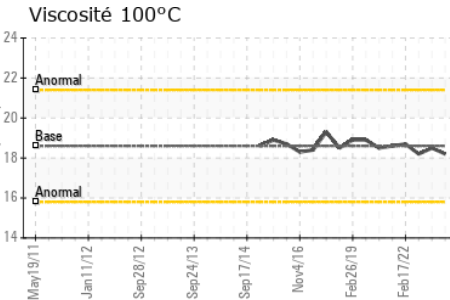
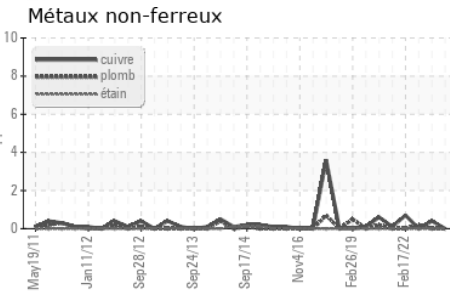
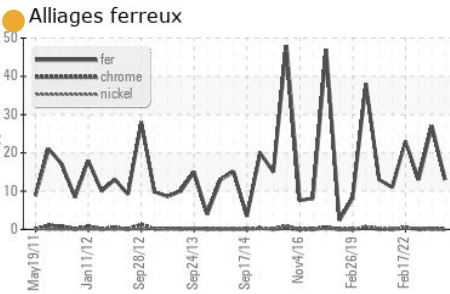


FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*	>25	<b>4.9</b>	4.3	5.0

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	<b>213</b>	220	212
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	18.6	<b>18.2</b>	18.5	18.2
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	93	<b>93</b>	93	94

## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0908402  
**N° de laboratoire** : **02624507**  
**Numéro unique** : 5749626  
**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: KV40, VI )  
**Reçu** : 25 Mar 2024  
**Tested** : 26 Mar 2024  
**Diagnostiqué** : 27 Mar 2024 - Kevin Marson

**Rio Tinto Alcan**  
 USINE DE TRAITEMENT DE LA BRASQUE, 1955, BOULEVARD MELLON, B  
 JONQUIERE, QC  
 CA G7S 4L2  
 Contact: Cedrick Fortin  
 Cedrick.Fortin@riotinto.com  
 T:  
 F: (418)699-2421

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.