



# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

ISO(LES NORMES)

Identité de la machine

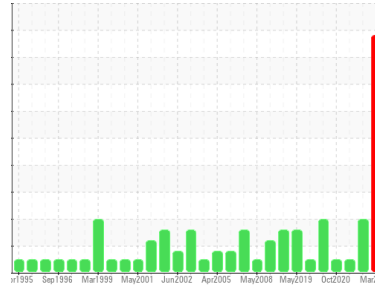
## 41P11 HYD

Composant

### Système hydraulique

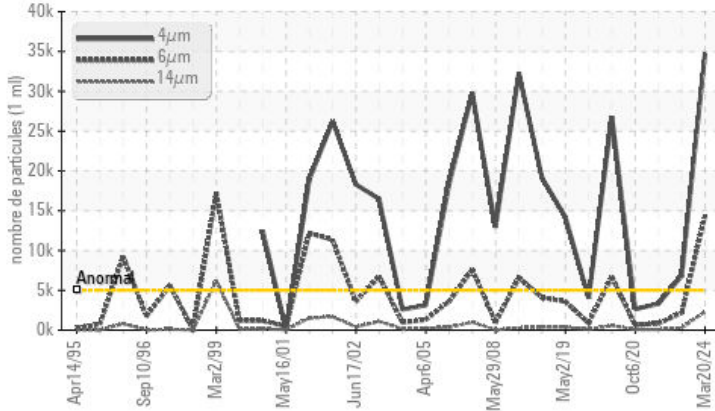
Fluid

### QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (300 LTR)



## COMPONENT CONDITION SUMMARY

### ▲ Tendence des particules



## RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				SEVERE	ABNORMAL	NORMAL
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	▲ 34739	● 6835	3322
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	▲ 14322	● 2187	832
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	▲ 2304	● 281	74
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	▲ 774	▲ 84	18
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	▲ 55	2	1
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 22/21/18	● 20/18/15	19/17/13
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	▲ VLITE	NONE	NONE
PrtFilter					no image	no image

Customer Id: ALCBAI  
 Sample No.: WC0912876  
 Lab Number: 02624937  
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Check For Visual Metal	---	---	?	Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 02 Feb 2023 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 04 May 2021 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 06 Oct 2020 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Identité de la machine

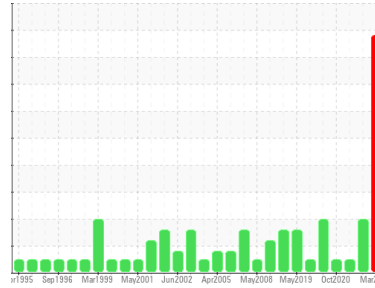
**41P11 HYD**

Composant

**Système hydraulique**

Fluid

**QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (300 LTR)**



**DIAGNOSTIC**

**▲ Recommendation**

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

**▲ Usure**

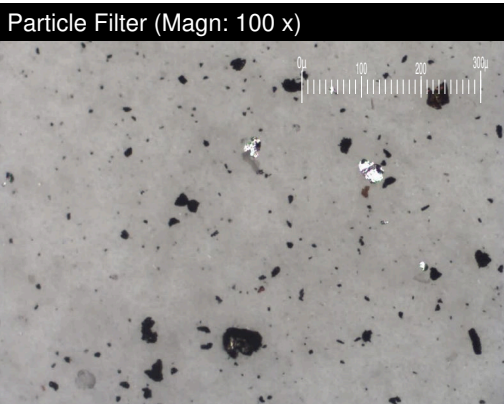
Présence d'une faible concentration de métal visible.

**▲ Contamination**

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile.

**État Du Fluide**

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.



**INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON**

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info		<b>WC0912876</b>	WC0765276	WC0526828
Date d'échant.	Client Info		<b>20 Mar 2024</b>	02 Feb 2023	04 May 2021
Âge d la Machine	hrs	Client Info	<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info	<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.			<b>SEVERE</b>	ABNORMAL	NORMAL

**MÉTAL D'USURE**

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	2	2
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	5	5
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>289</b>	271	156
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

**ADDITIFS**

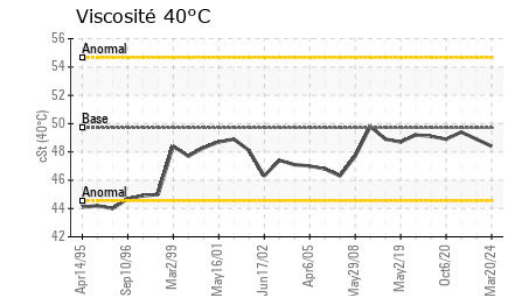
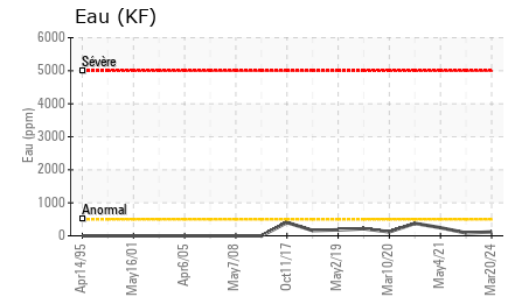
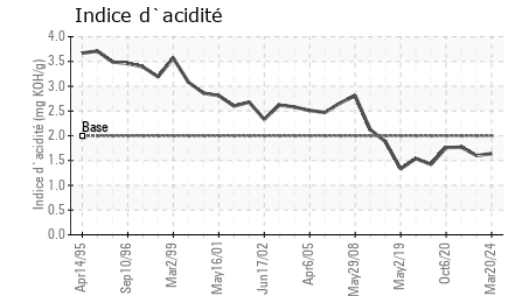
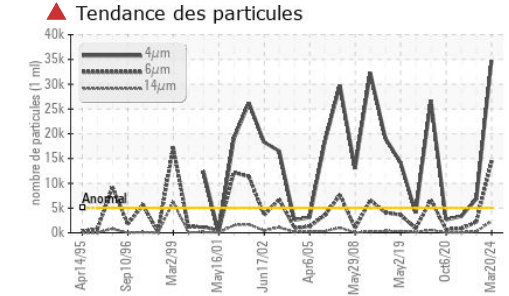
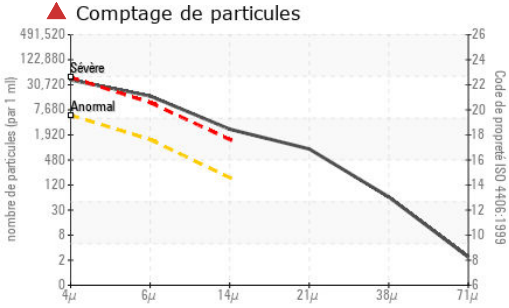
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	2
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>104</b>	114	103
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>8</b>	8	9
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>551</b>	549	538
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

**CONTAMINANTS**

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>2</b>	5	10
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3</b>	3	2
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	0	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	<b>0.011</b>	0.008	0.024
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	<b>118</b>	86.5	245.9

**PROPRETÉ DU FLUIDE**

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	<b>▲ 34739</b>	● 6835	3322
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	<b>▲ 14322</b>	● 2187	832
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	<b>▲ 2304</b>	● 281	74
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	<b>▲ 774</b>	▲ 84	18
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	<b>▲ 55</b>	2	1
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	<b>2</b>	0	0
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	<b>▲ 22/21/18</b>	● 20/18/15	19/17/13



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0912876  
**N° de laboratoire** : 02624937  
**Numéro unique** : 5750056  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: Bottom, BottomAnalysis, FilterPatch, KF, PrtFilter )

**RTA - UGB**  
 C.P. 900  
 Ville de la Baie, QC  
 CA G7B 4G9  
 Contact: Alcan Epc  
 mathieu.tremblay2@riotinto.com  
 T: (418)697-9568  
 F: (418)697-9550

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	<b>1.64</b>	1.60	1.77

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	▲ <b>VLITE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	<b>48.4</b>	48.9	49.4

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

