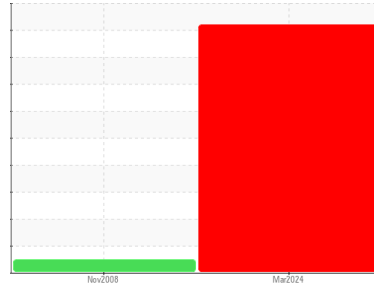
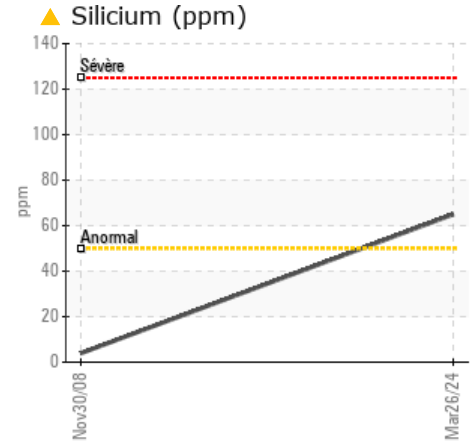
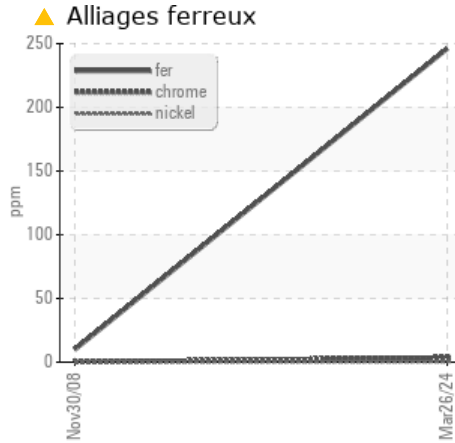
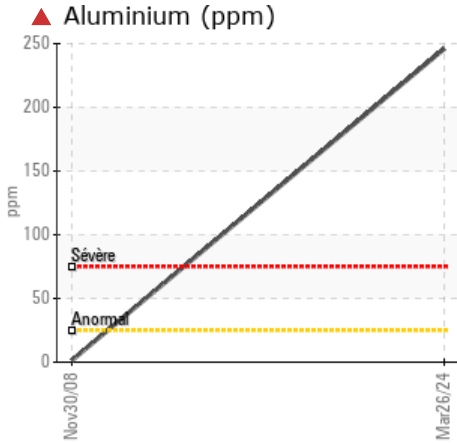




Identité de la machine
CONCASSEUR 410 (REDUCTEUR) (S/N 411-C8-217)
 Composant
Engrenage réducteur
 Fluid
EP 320 (--- GAL)



COMPONENT CONDITION SUMMARY



RECOMMANDATION

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels de la saleté peut pénétrer dans le système. Nous recommandons de faire un changement d'huile ou une filtration d'huile. Nous ne pouvons pas recommander des mesures précises en raison du peu d'information que nous avons quant à la capacité du réservoir et/ou le type de lubrifiant. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				SEVERE	NORMAL	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	▲ 246	10	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		▲ 13	<1	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	▲ 246	1	---
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	▲ 65	4	---

Customer Id: ALCJONVAU
 Sample No.: WC0895375
 Lab Number: 02625041
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Alert	---	---	?	Little or no information is provided as to the component and lubricant being tested. Recommendations are therefore generic in nature and may not apply to the current application. Please forward information as to equipment type, reservoir capacity, lubricant type and any pertinent information to allow for a more accurate assessment.
Information Required	---	---	?	Please specify the brand, type, and viscosity of the oil on your next sample. NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where dirt can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We recommend either performing an oil change or oil filtration. We cannot recommend specific action as we have limited information with regards to reservoir capacity and/or lubricant type.

HISTORICAL DIAGNOSIS

30 Nov 2008 Diag:

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans le composant. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



Identité de la machine

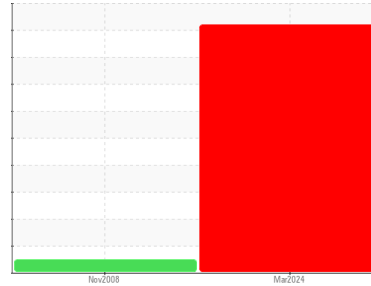
CONCASSEUR 410 (REDUCTEUR) (S/N 411-C8-217)

Composant

Engrenage réducteur

Fluid

EP 320 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels de la saleté peut pénétrer dans le système. Nous recommandons de faire un changement d'huile ou une filtration d'huile. Nous ne pouvons pas recommander des mesures précises en raison du peu d'information que nous avons quant à la capacité du réservoir et/ou le type de lubrifiant. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

▲ Usure

Usure des engrenages. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la

▲ Contamination

Concentration modérée de saleté dans l'huile. Une grande quantité de saleté a provoqué une usure abrasive du composant.

État Du Fluide

l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0895375	WC21016305	---
Date d'échant.	Client Info			26 Mar 2024	30 Nov 2008	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	---
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	---
Statut de l'échant.				SEVERE	NORMAL	---

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.1	NEG	NEG	---

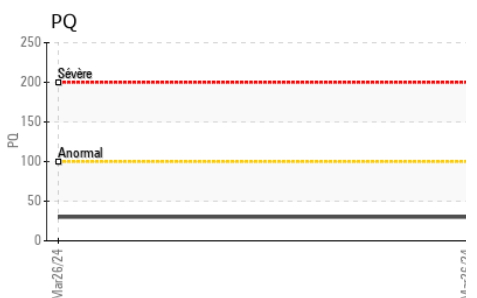
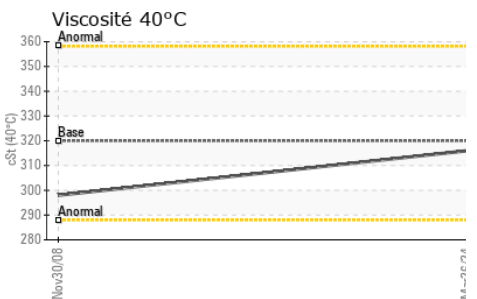
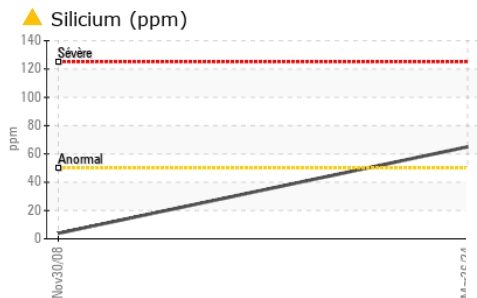
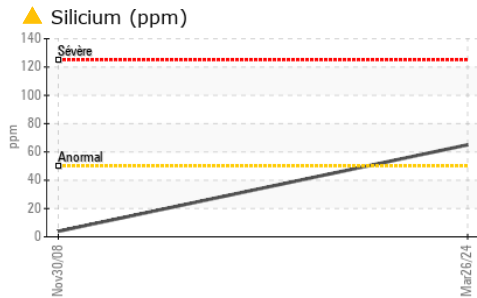
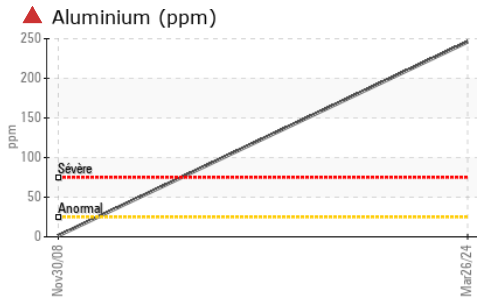
MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ	ASTM D8184*			30	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	▲ 246	10	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	4	<1	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	0	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		▲ 13	<1	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	▲ 246	1	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	4	0	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	7	<1	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	<1	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		22	21	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		2	<1	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		2	<1	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		177	28	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		287	250	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		9	2	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		14162	8477	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	▲ 65	4	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	---

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	0	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		3.3	3.6	---
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*		14.0	19.7	---

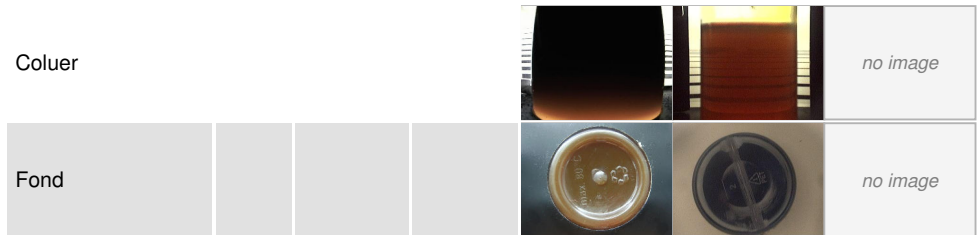
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*		5.5	11.7	---



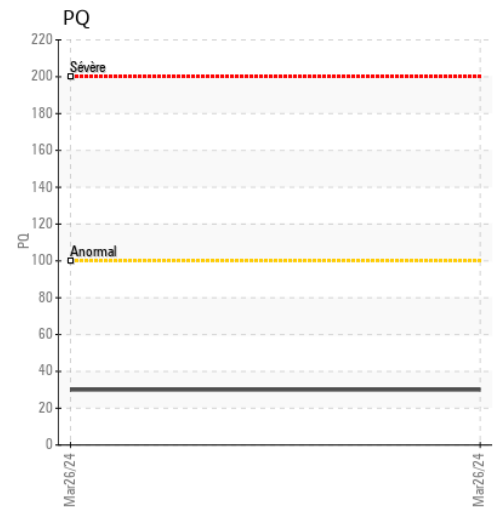
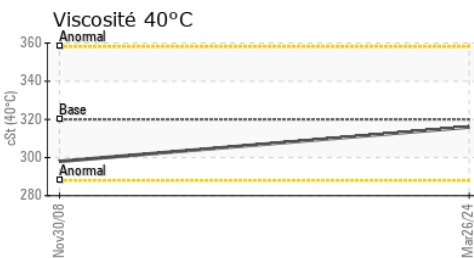
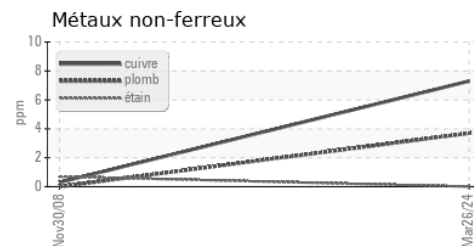
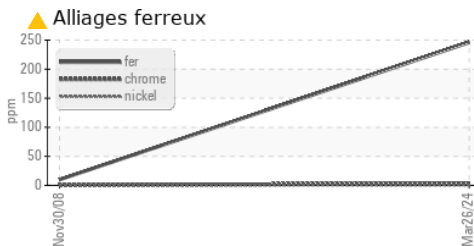
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	320	316	298

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0895375
N° de laboratoire : 02625041
Numéro unique : 5750160
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR, PQ)

Rio Tinto - USINE VAUDREUIL Hydrate 2
 1955 BD. MELLON, EDIFICE 401
 JONQUIERE, QC
 CA G7S 4L2
 Contact: Stephane Gauthier
 stephane.gauthier3@riotinto.com

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T: (418)699-2421