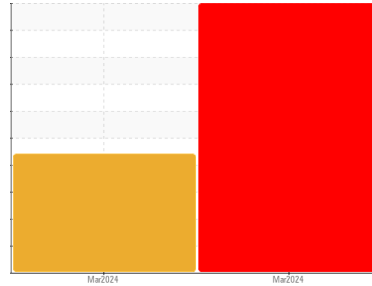


Secteur  
**[6100275825]**  
Identité de la machine  
**WQP-500-S7**

Composant  
**Carburant diesel**  
Fluid

**No.2 DIESEL FUEL (ULTRALOW SULPHUR) (--- GAL)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Vérifiez auprès de votre fournisseur la disponibilité de biocides pour contrôler les micro-organismes dans le système. Nous vous recommandons de filtrer ce fluide avant de l'utiliser. Nous vous recommandons de suivre la procédure de vidange d'eau de ce composant. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. We advise that you inspect the fuel tank for signs of corrosion and remove any heavy microbiological contamination manually. Nous recommandons un ré-échantillonnage après 10 jours d'opération afin de revoir cette situation. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

### ▲ Contaminants

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans le carburant. Concentration modérée d'eau dans le carburant. Il n'y a aucune bactéries ou les levures ou les moules présentes dans l'échantillon Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Elevated bacteria counts. Elevated yeast counts. No reportable mold present.

### État Du Carburant

le carburant peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WA0020616</b>	WA0020615	---
Date d'échant.	Client Info			<b>22 Mar 2024</b>	22 Mar 2024	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	---
Statut de l'échant.				<b>SEVERE</b>	SEVERE	---

PHYSICAL PROPERTIES		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Densité	ASTM D1298*	0.839	<b>0.822</b>	0.822	---	
Couleur du carburant	text	Visual Screen*	Yllow	<b>Red</b>	Red	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	3.0	<b>2.1</b>	2.1	---
Point d'éclair Pensky-Martens	°C	ASTM D7215*	52	<b>53.4</b>	51.3	---

SULFUR CONTENT		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	10	<b>11</b>	10	---

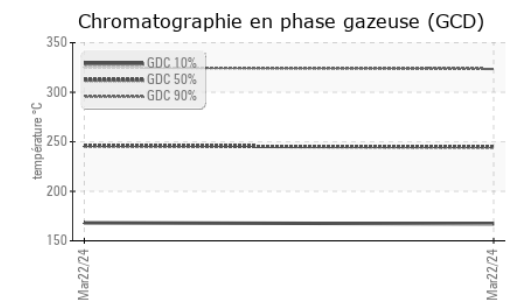
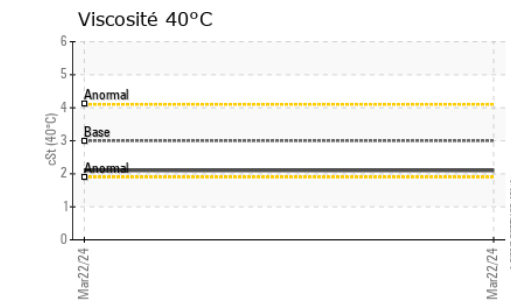
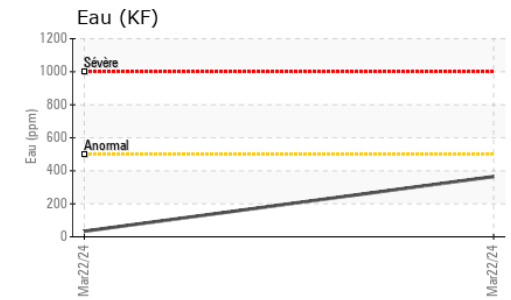
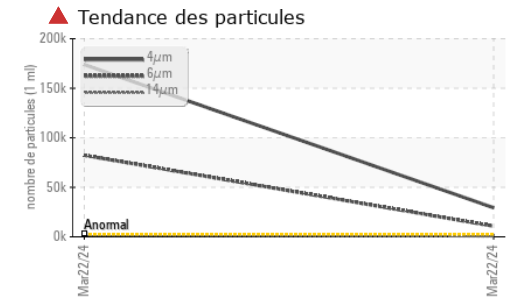
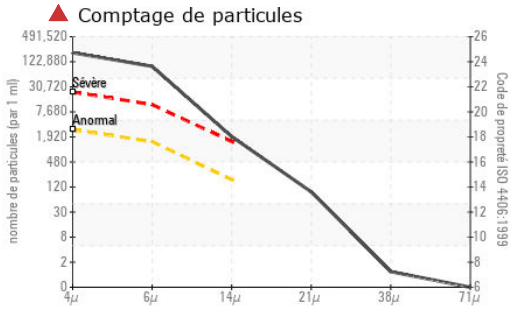
DISTILLATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Point d'ébullition initial	°C	ASTM D2887*	165	<b>161</b>	160	---
Point de distillation de 5%	°C	ASTM D2887*		<b>181</b>	180	---
Point de distillation de 10%	°C	ASTM D2887*	201	<b>190</b>	189	---
Point de distillation de 15%	°C	ASTM D2887*		<b>197</b>	196	---
Point de distillation de 20%	°C	ASTM D2887*	216	<b>204</b>	203	---
Point de distillation de 30%	°C	ASTM D2887*	230	<b>218</b>	216	---
Point de distillation de 40%	°C	ASTM D2887*	243	<b>231</b>	230	---
Point de distillation de 50%	°C	ASTM D2887*	255	<b>244</b>	243	---
Point de distillation de 60%	°C	ASTM D2887*	267	<b>259</b>	257	---
Point de distillation de 70%	°C	ASTM D2887*	280	<b>273</b>	272	---
Point de distillation de 80%	°C	ASTM D2887*	295	<b>288</b>	287	---
Point de distillation de 85%	°C	ASTM D2887*		<b>298</b>	297	---
Point de distillation de 90%	°C	ASTM D2887*	310	<b>308</b>	307	---
Point de distillation de 95%	°C	ASTM D2887*		<b>327</b>	325	---
Point d'ébullition final	°C	ASTM D2887*	341	<b>348</b>	346	---

IGNITION QUALITY		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Densité API	ASTM D1298*	37.7	<b>40</b>	40	---	
Indice de cétane	ASTM D4737*	<40.0	<b>51</b>	51	---	

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	<1.0	<b>0</b>	0	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	<0.1	<b>&lt;1</b>	<1	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	<0.1	<b>0</b>	0	---
Eau	%	ASTM D6304*	<0.05	<b>0.036</b>	0.003	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	<500	<b>365</b>	34	---

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>2500	<b>▲ 173871</b>	▲ 29338	---	
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	<b>▲ 82329</b>	▲ 10705	---	
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	<b>▲ 1714</b>	▲ 454	---	
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	<b>▲ 81</b>	▲ 69	---	
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	<b>1</b>	2	---	
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	<b>0</b>	0	---	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>18/17/14	<b>▲ 25/24/18</b>	▲ 22/21/16	---	

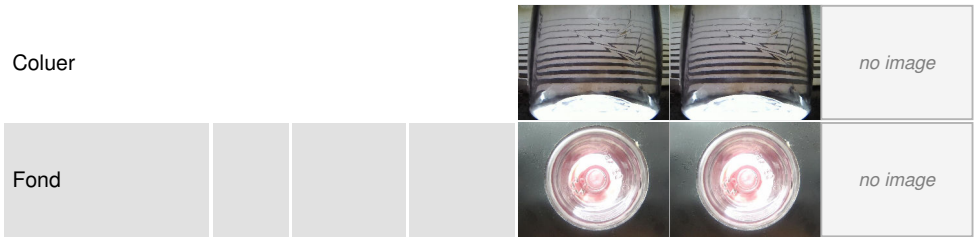
# RAPPORT DU CARBURANT



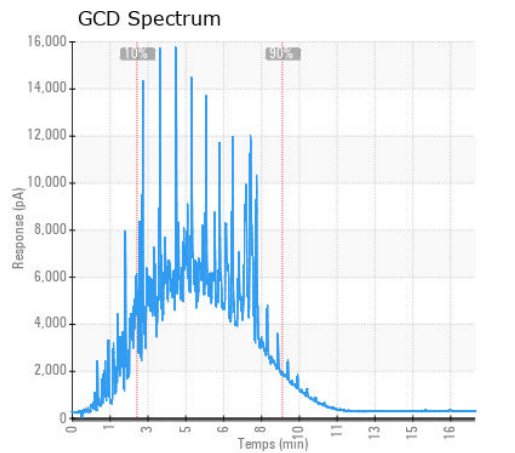
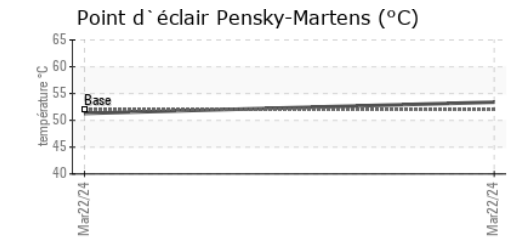
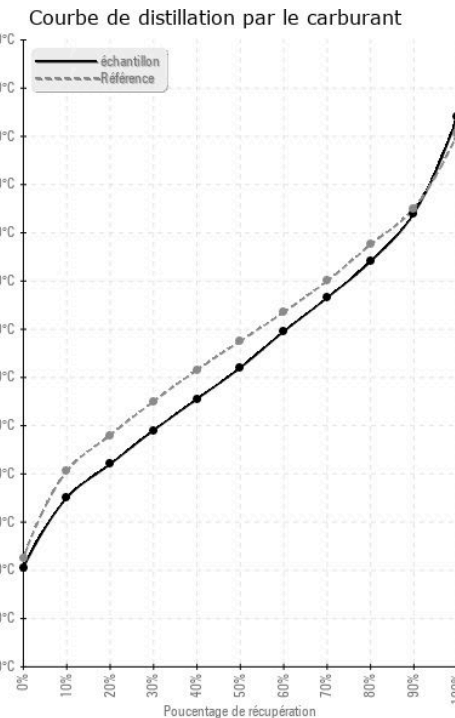
MICROBIAL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bactéries	CFU/ml	ASTM D6469*	>=100000	▲ 1000000	---
Levures	CFU/ml	ASTM D6469*	>=100000	▲ 1000000	---
Moisissures	Colonies	ASTM D6469*	MODER	NONE	---

HEAVY METALS	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	<0.1	0	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	<0.1	0	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	<0.1	0	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)	<0.1	0	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	<0.1	1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	<0.1	0	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	<0.1	0	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	<0.1	<1	<1
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	<0.1	0	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



## GRAPHIQUES



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WA0020616  
**N° de laboratoire** : 02625089  
**Reçu** : 27 Mar 2024  
**Tested** : 01 Apr 2024  
**Numéro unique** : 5750208  
**Diagnostiqué** : 01 Apr 2024 - Kevin Marson  
**Analyse** : FUEL ( Additional Tests: Bacteria, CC Flash, GC-PercFuel, PrtCount )

**Generatrice Drummond**  
 243 rue des ARTISANS  
 SAINT-GERMAIN-DE-GRANTHAM, QC  
 CA J0C 1K0  
 Contact: Valerie Poirier  
 poiervalerie@generatricedrummond.com

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T: (819)398-6811  
 F: (819)398-7022