



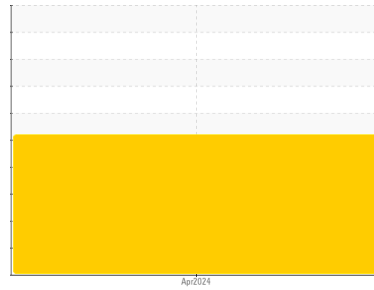
RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

SALETÉ

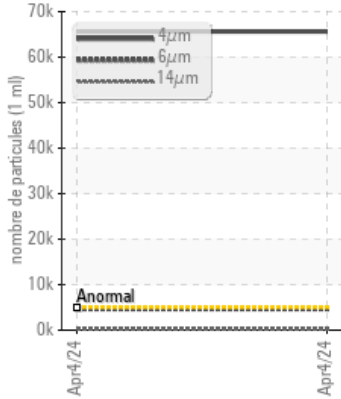


Secteur
Garage
 Identité de la machine
Lift 3187
 Composant
Système hydraulique
 Fluid
ESSO HYDRAUL EXTRA (--- GAL)

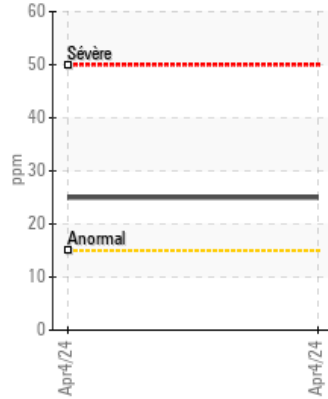


COMPONENT CONDITION SUMMARY

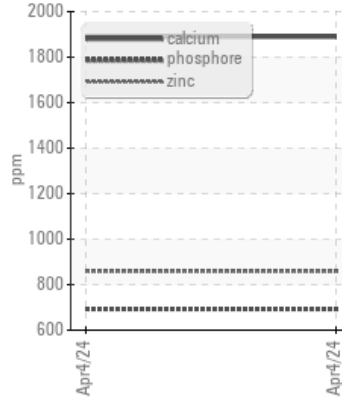
▲ Tendence des particule



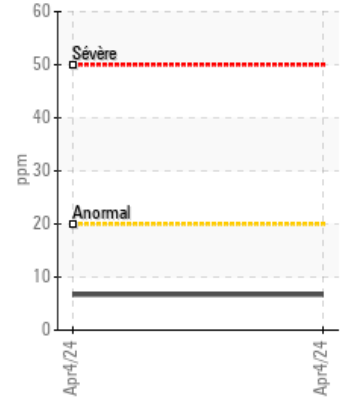
▲ Silicium (ppm)



● Additifs



Aluminium (ppm)



RECOMMANDATION

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels de la saleté peut pénétrer dans le système. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous avons pris note que le filtre a été remplacé au moment de l'échantillonnage. Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.		SEVERE		---	---
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	▲ 25	---
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	▲ 65620	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	▲ 4642	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 23/19/15	---

Customer Id: ALCBAI
 Sample No.: WC0915598
 Lab Number: 02627334
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

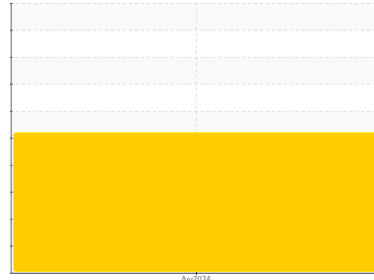
Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Information Required	---	---	?	NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where dirt can enter the system.
Check Fluid Source	---	---	?	Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



SALETÉ



Secteur

Garage

Lift 3187

Composant

Système hydraulique

Fluid

ESSO HYDRAUL EXTRA (--- GAL)

DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels de la saleté peut pénétrer dans le système. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous avons pris note que le filtre a été remplacé au moment de l'échantillonnage. Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Concentration modérée de saleté dans l'huile. La teneur en eau est négligeable.

● État Du Fluide

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide.

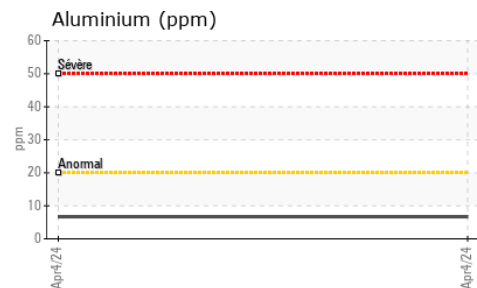
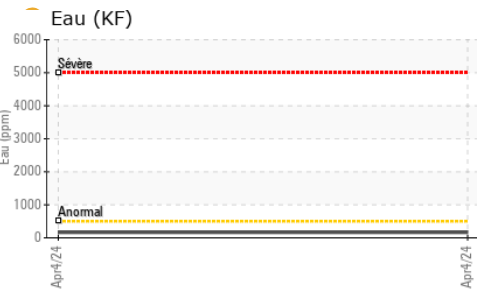
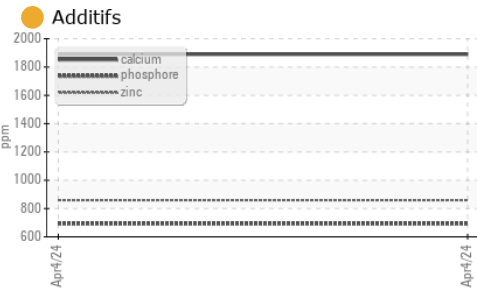
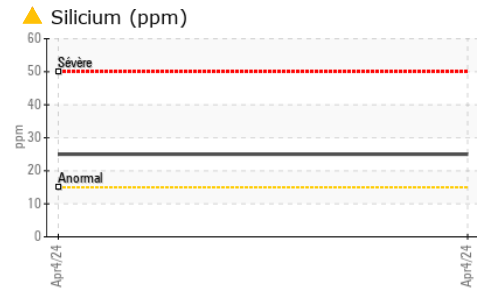
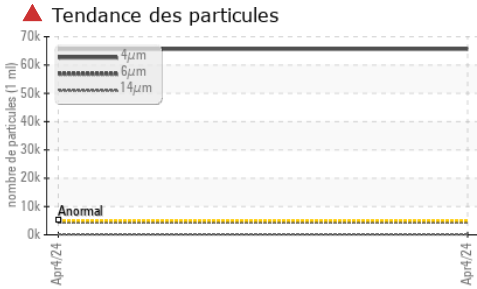
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0915598	---	---
Date d'échant.	Client Info			04 Apr 2024	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		1669	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		1669	---	---
Huile changée	Client Info			N/A	---	---
Statut de l'échant.				SEVERE	---	---

MÉTAL D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	7	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	11	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	7	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		2	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		22	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		1890	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		693	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		859	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		3016	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	25	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		3	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.016	---	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	165	---	---

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	65620	---	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	4642	---	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	170	---	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	44	---	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	6	---	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	1	---	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	23/19/15	---	---



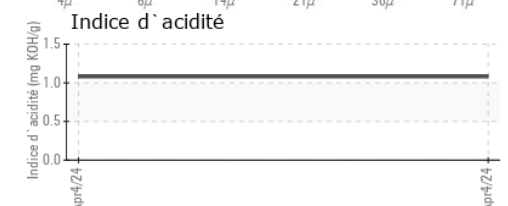
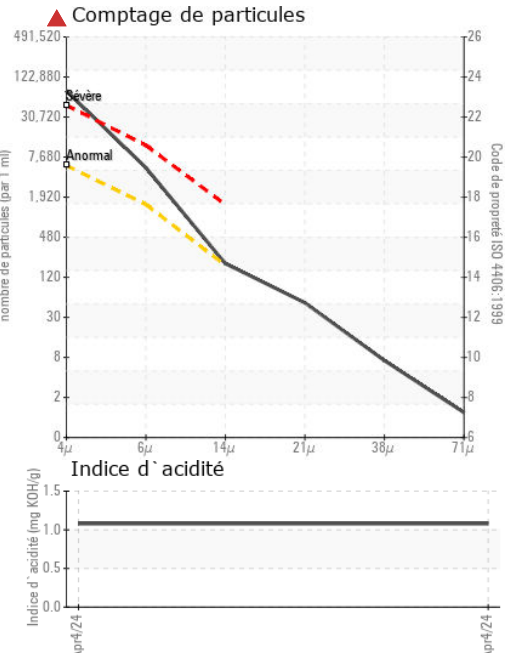
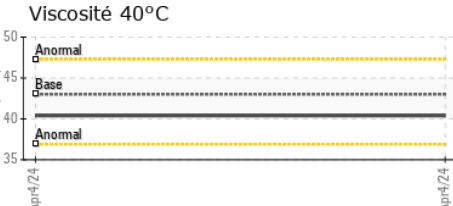
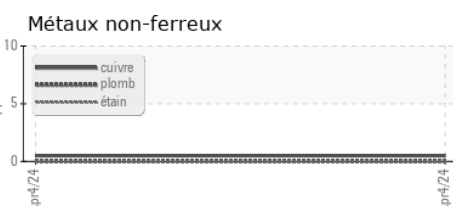
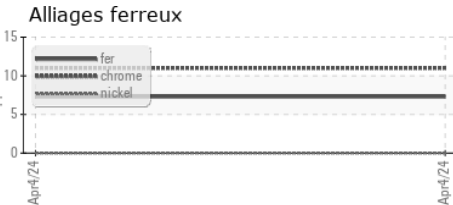
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		1.08	---	---

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	---	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	43	40.4	---	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer				no image	no image	no image
Fond				no image	no image	no image

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0915598
N° de laboratoire : 02627334
Reçu : 08 Apr 2024
Tested : 10 Apr 2024
Numéro unique : 5760466
Diagnostiqué : 10 Apr 2024 - Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550