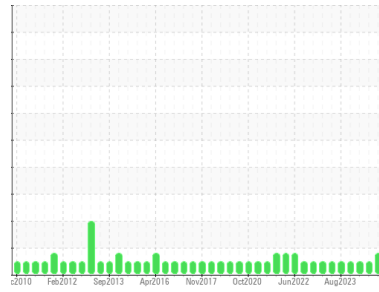




RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



USURE



Secteur

DECHARGEMENT

Identité de la machine

CONVOYEUR STRONGCO Est CT-121 SORTIE (Réducteur) (S/N 459-B2-121)

Composant

Engrenage réducteur

Fluid

MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (132 LTR)

DIAGNOSTIC

● Recommendation

Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

● Usure

Nous avons noté une forte hausse du niveau de fer. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | WC0914864 | WC0914863 | WC0836884 |
| Date d'échant. | Client Info | | | 27 Mar 2024 | 27 Mar 2024 | 05 Jan 2024 |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Huile changée | Client Info | | | N/A | N/A | N/A |
| Statut de l'échant. | | | | ATTENTION | NORMAL | NORMAL |

| CONTAMINATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|-------------|------------|--------|--------|
| L'eau | WC Method | | >0.1 | NEG | NEG | NEG |

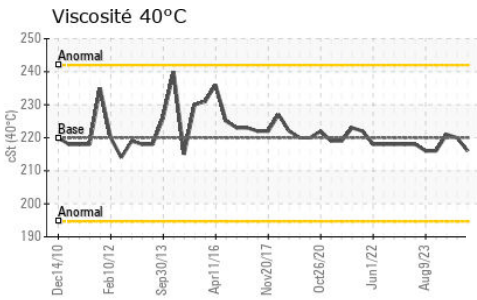
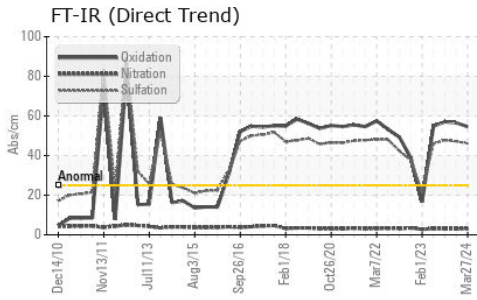
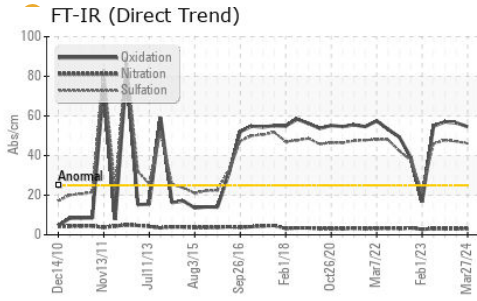
| MÉTAUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >150 | 74 | 3 | 9 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | <1 | 0 | 0 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | <1 | 0 | 0 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 10 | 1 | 5 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >100 | 0 | 0 | 0 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | <1 | <1 | <1 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | 0 | 0 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 0 | 0 | 0 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | | 6 | 2 | 2 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 | 0 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | | 12 | <1 | 1 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | | 410 | 391 | 430 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | | 3 | 13 | 12 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | | 2080 | 2131 | 2278 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |

| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | 23 | 17 | 24 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | 0 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | <1 | <1 |

| INFRA-RED | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| % de suie | % | ASTM D7844* | | 0 | 0 | 0 |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | | 3.1 | 3.0 | 3.1 |
| Sulfatation | Abs./1mm | ASTM D7415* | | 46.1 | 47.2 | 47.8 |

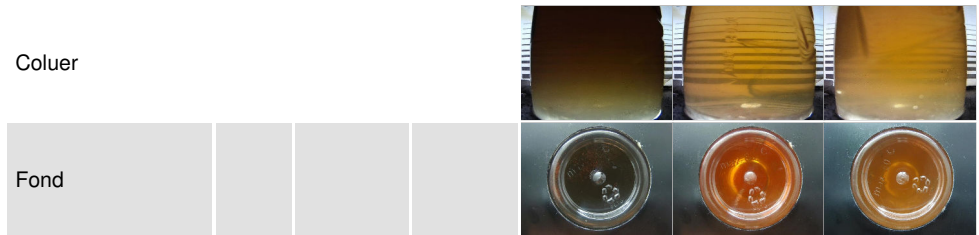
| FLUID DEGRADATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Oxydation | Abs./1mm | ASTM D7414* | | 54.6 | 56.5 | 57.1 |



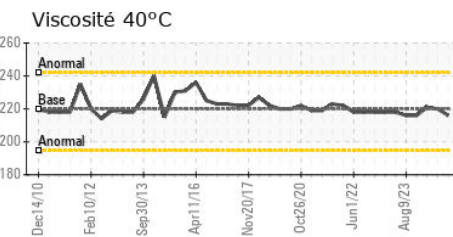
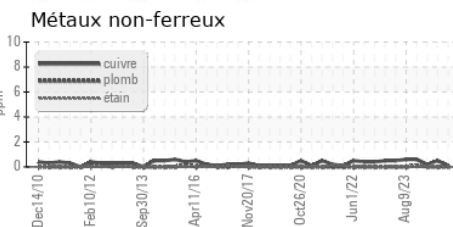
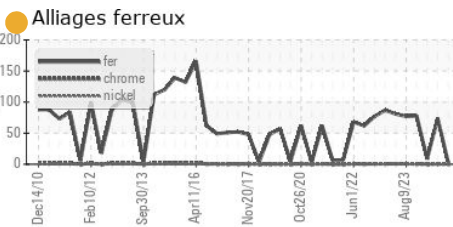
| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Préциpié | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.1 | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 220 | 216 | 220 |

| IMAGES DE L'éCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **Rio Tinto - USINE VAUDREUIL BHB (Mill - Aluminum)**
N° d'échantillon : WC0914864 **Reçu** : 08 Apr 2024 **1955 BD. MELLON, EDIFICE 401**
N° de laboratoire : 02627511 **Tested** : 09 Apr 2024 **JONQUIERE, QC**
Numéro unique : 5760643 **Diagnostic** : 09 Apr 2024 - Kevin Marson **CA G7S 4L2**
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR) **Contact: Dany Bonneau**
1555 B.D. MELLON, EDIFICE 401
JONQUIERE, QC
CA G7S 4L2
Contact: Dany Bonneau
dany.bonneau@riotinto.com
T: (418)718-7771
F: (418)699-2421

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.