



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Secteur

EXPERTISE C4 INC [02548846]

Identité de la machine

MERLO ROTO 60.24 MOSS TIER 4 EI4032 (S/N ZF1RT30A8C6000623)

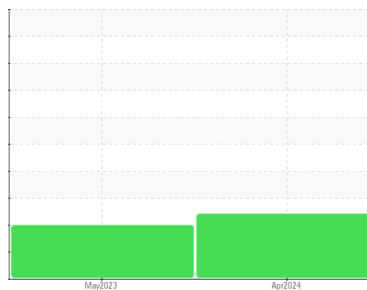
Composant

Système hydraulique

Fluid

PANOLIN HLP SYNTH 46 (150 LTR)

Sample Rating Trend



USURE



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

▲ Usure

Usure de palier et (ou) de douille.

▲ Contamination

Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. Il y a une faible concentration (<5.0%) d'huile minérale présente dans le fluide. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

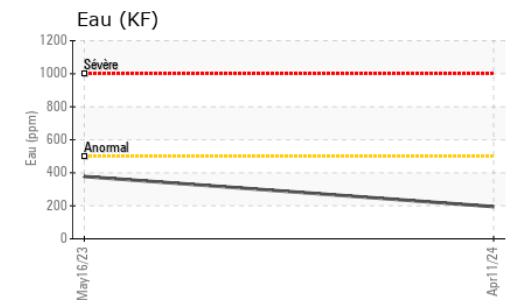
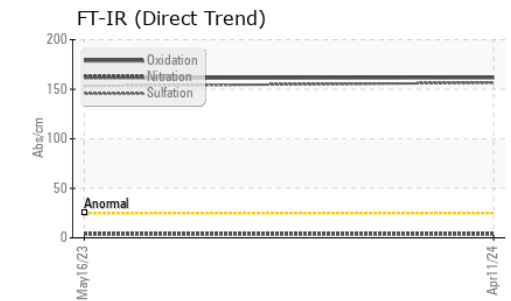
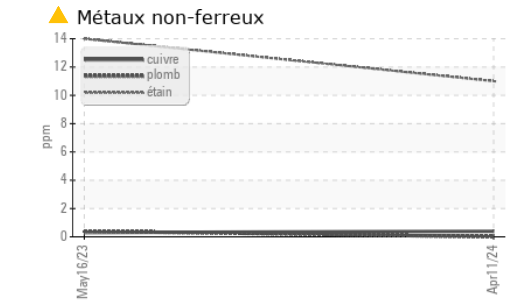
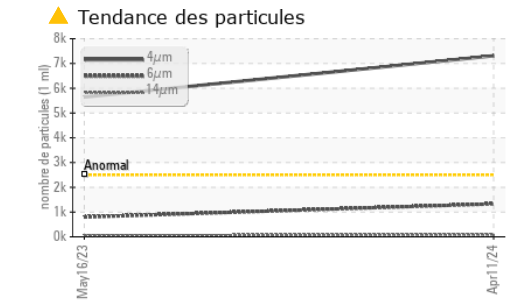
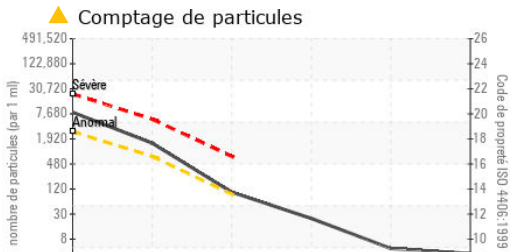
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC	WC	---
Date d'échant.	Client Info			11 Apr 2024	16 May 2023	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	---
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	---
Statut de l'échant.				ABNORMAL	ABNORMAL	---

MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	5	5	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	1	2	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	<1	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	<1	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>75	<1	<1	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	▲ 11	▲ 14	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	2	3	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	<1	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	1	<1	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	0	15	10	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1700	754	879	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	35	24	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1350	1307	1381	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	2	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		2	2	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	---
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.019	0.037	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	195	377.5	---

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	0	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		4.0	4.0	---
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		156.5	153.2	---
Contenu en huile minérale	%	ASTM D7418*	<5.0%	<5.0	<5.0	---



PROPRETÉ DU FLUIDE	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>2500	▲ 7311	▲ 5644	---
Particules >6µ	ASTM D7647	>640	▲ 1329	● 798	---
Particules >14µ	ASTM D7647	>80	● 89	60	---
Particules >21µ	ASTM D7647	>20	21	13	---
Particules >38µ	ASTM D7647	>4	4	1	---
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	3	1	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>18/16/13	▲ 20/18/14	▲ 20/17/13	---

FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*	161.8	161.3	---
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.61	0.66	---

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	NEG	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*	NEG	NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	47.0	35.0	34.4
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	8.1	6.9	6.9
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	146	161	165

IMAGES DE L'éCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer					no image
Fond					no image



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC
N° de laboratoire : 02628620
Numéro unique : 5761752
Analyse : MOB 2 (Additional Tests: TAN Man)
Reçu : 12 Apr 2024
Tested : 15 Apr 2024
Diagnostic : 15 Apr 2024 - Bill Quesnel

Envirolin Canada
 520 rue Adanac
 Quebec, QC
 CA G1C 7B7
 Contact: Normand Lapikas
 normand.lapikas@envirolin.com
 T: (418)623-1216
 F: (418)660-8889

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.



Secteur

EXPERTISE C4 INC [02548846]

Identité de la machine

MERLO ROTO 60.24 MOSS TIER 4 EI4032 (S/N ZF1RT30A8C6000623)

Composant

Système hydraulique

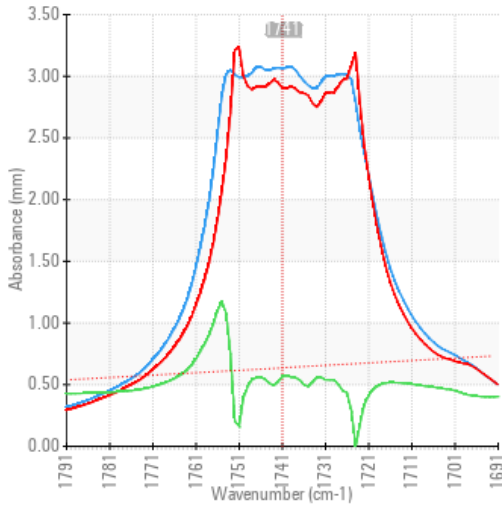
Fluid

PANOLIN HLP SYNTH 46 (150 LTR)

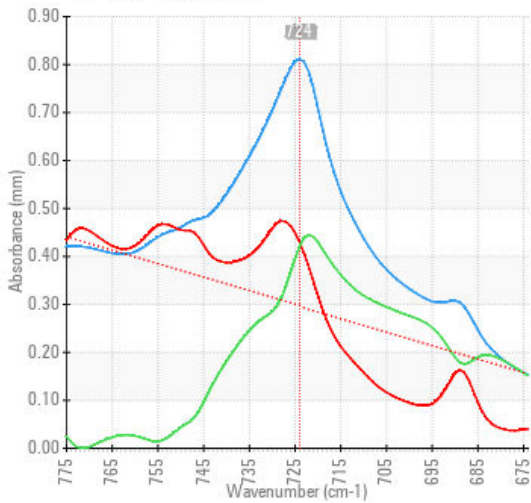
ANALYSE SPECTRAL

		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	35	24	---
Contenu en huile minérale	%	ASTM D7418*	<5.0%	<5.0	<5.0	---

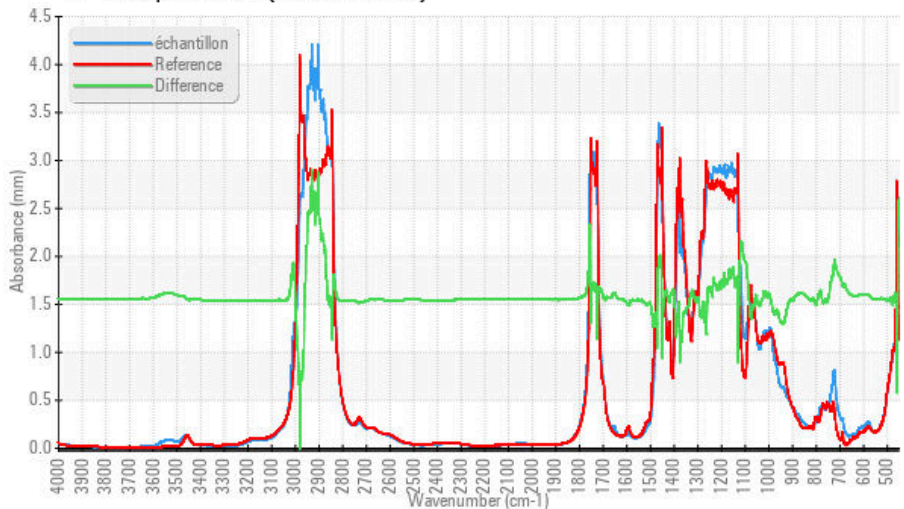
FT-IR - Esters 1



FT-IR - Esters II



FT-IR Spectrum (Absorbance)



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

N° d'échantillon : WC

N° de laboratoire : 02628620

Numéro unique : 5761752

Analyse : MOB 2 (Additional Tests: TAN Man)

Reçu : 12 Apr 2024

Tested : 15 Apr 2024

Diagnostic : 15 Apr 2024 - Bill Quesnel

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Envirolin Canada

520 rue Adanac

Quebec, QC

CA G1C 7B7

Contact: Normand Lapikas

normand.lapikas@envirolin.com

T: (418)623-1216

F: (418)660-8889

Cette page est intentionnellement laissée blanche