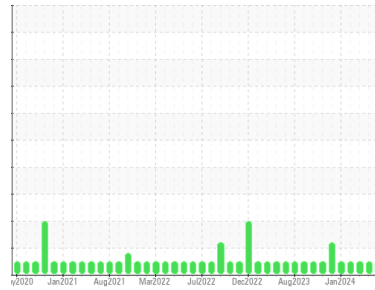




# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



NORMALE



Secteur

## RECUPERATION - BROYAGE

Identité de la machine

### BROYEUR NORD (Réducteur) (S/N 460-C3-306)

Composant

Engrenage réducteur

Fluid

MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (424 LTR)

#### DIAGNOSTIC

##### Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

##### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

##### Contamination

La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable.

##### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

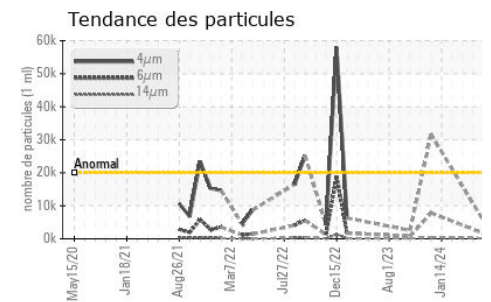
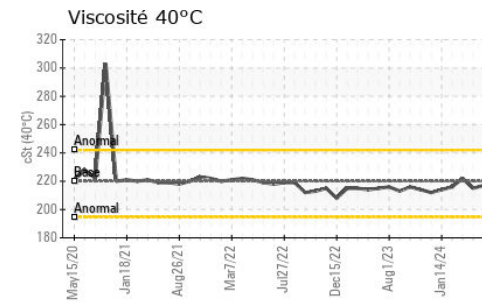
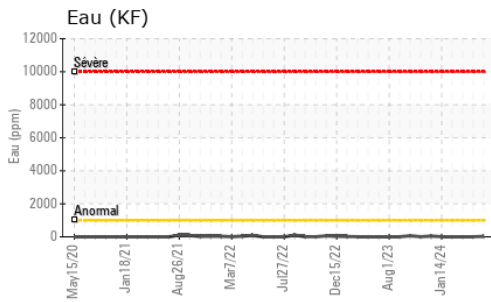
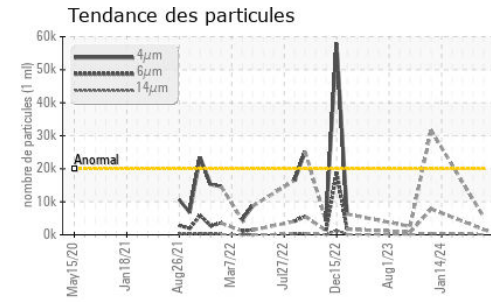
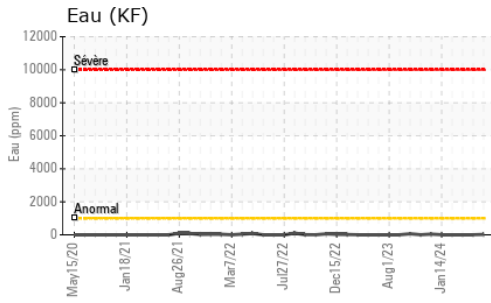
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info				<b>WC0914847</b>	WC0841675	WC0894294
Date d'échant.	Client Info				<b>05 Apr 2024</b>	06 Mar 2024	16 Feb 2024
Âge d la Machine	hrs	Client Info			<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info			<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info				<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.					<b>NORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

MÉTALUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	<b>7</b>	6	2	
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	0	
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	<1	<1	
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>0</b>	<1	<1	
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>0</b>	0	<1	
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>1</b>	<1	<1	
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0	
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	0	
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>11</b>	6	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)			<b>411</b>	429	425
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)			<b>13</b>	11	4
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)			<b>1878</b>	2035	1917
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>25</b>	25	19	
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	0	
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1	
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1	<b>0.002</b>	---	---	
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000	<b>22</b>	---	---	

PROPRETÉ DU FLUIDE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>20000	<b>5445</b>	---	---	
Particules >6µ		ASTM D7647	>5000	<b>1627</b>	---	---	
Particules >14µ		ASTM D7647	>640	<b>155</b>	---	---	
Particules >21µ		ASTM D7647	>160	<b>45</b>	---	---	
Particules >38µ		ASTM D7647	>40	<b>3</b>	---	---	
Particules >71µ		ASTM D7647	>10	<b>0</b>	---	---	
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>21/19/16	<b>20/18/14</b>	---	---	



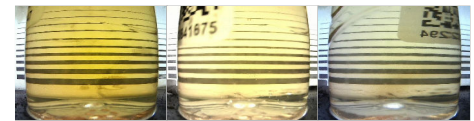
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		<b>1.04</b>	---	---

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	<b>217</b>	215	222

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

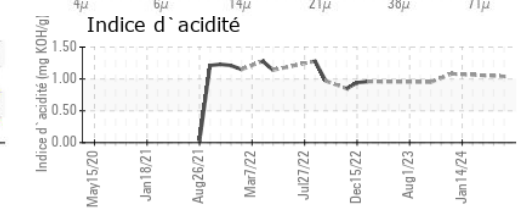
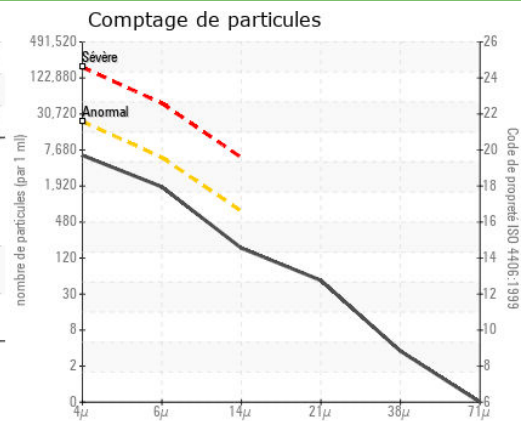
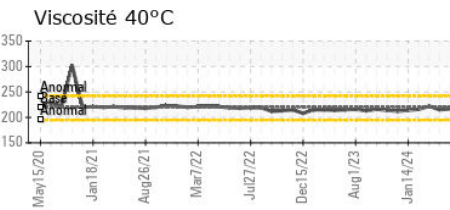
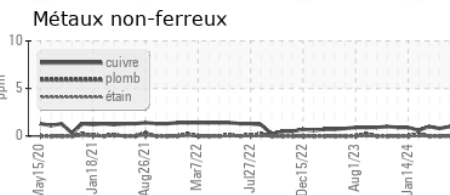
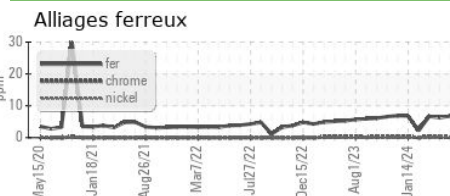
Coluer



Fond



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **Rio Tinto - USINE VAUDREUIL BHB (Mill - Aluminum)**  
**N° d'échantillon** : WC0914847 **Reçu** : 15 Apr 2024 1955 BD. MELLON, EDIFICE 401  
**N° de laboratoire** : 02629005 **Tested** : 17 Apr 2024 JONQUIERE, QC  
**Numéro unique** : 5762137 **Diagnostic** : 17 Apr 2024 - Wes Davis CA G7S 4L2  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF, TAN Man ) Contact: Dany Bonneau  
 Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131. dany.bonneau@riotinto.com

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab. T: (418)718-7771  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada. F: (418)699-2421