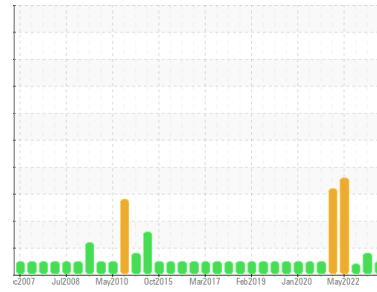




# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



NORMALE



Secteur

## RECUPERATION - BROYAGE

Identité de la machine

### CONCASSEUR Bauxite 411 (boite de transfert) (S/N 411-C8-216)

Composant

Engrenage réducteur

Fluid

ESSO SPARTAN EP 320 (--- LTR)

#### DIAGNOSTIC

##### Recommandation

Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

##### Usure

La tendance vers la croissance de l'usure métallique s'est stabilisée. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

##### Contamination

La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

##### État Du Fluide

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

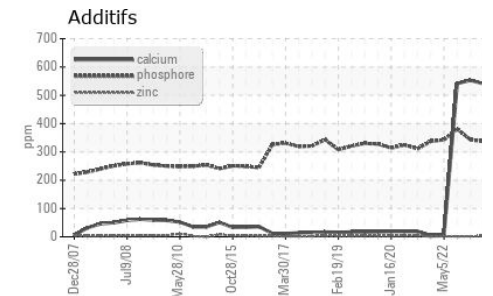
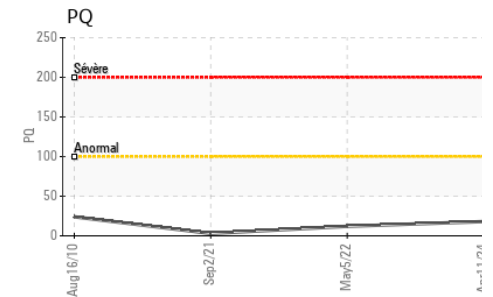
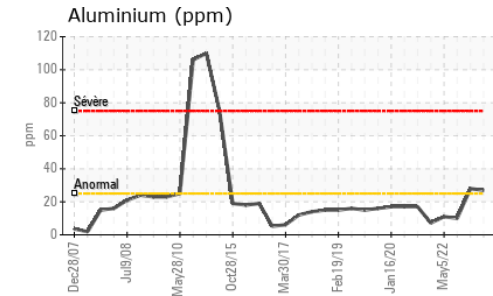
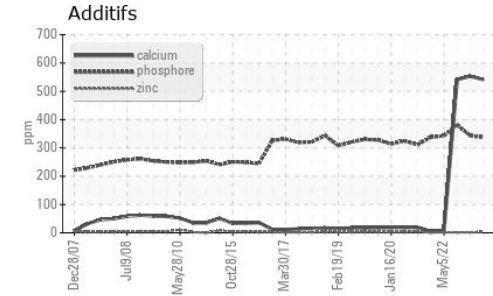
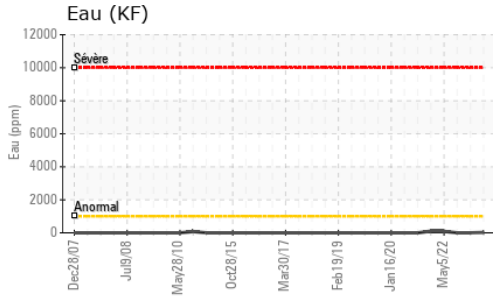
| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON |             | methode     | limite/base | actuel             | passé1      | passé2      |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant.              | Client Info |             |             | <b>WC0895362</b>   | WC0835098   | WC0782326   |
| Date d'échant.                | Client Info |             |             | <b>11 Apr 2024</b> | 13 Mar 2024 | 25 Jan 2023 |
| Âge d la Machine              | hrs         | Client Info |             | <b>0</b>           | 0           | 0           |
| Âge de l'huile                | hrs         | Client Info |             | <b>0</b>           | 0           | 0           |
| Huile changée                 | Client Info |             |             | <b>N/A</b>         | N/A         | N/A         |
| Statut de l'échant.           |             |             |             | <b>NORMAL</b>      | ATTENTION   | ABNORMAL    |

| MÉTALUX D'USURE |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| PQ              |     | ASTM D8184*   |             | <b>18</b>    | ---    | ---    |
| Fer             | ppm | ASTM D5185(m) | >150        | <b>59</b>    | 60     | 33     |
| Chrome          | ppm | ASTM D5185(m) | >10         | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |
| Nickel          | ppm | ASTM D5185(m) | >10         | <b>0</b>     | <1     | <1     |
| Titane          | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>2</b>     | <1     | <1     |
| Argent          | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Aluminium       | ppm | ASTM D5185(m) | >25         | <b>27</b>    | 28     | 10     |
| Plomb           | ppm | ASTM D5185(m) | >100        | <b>0</b>     | 0      | <1     |
| Cuivre          | ppm | ASTM D5185(m) | >50         | <b>&lt;1</b> | <1     | 0      |
| Étain           | ppm | ASTM D5185(m) | >10         | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Antimoine       | ppm | ASTM D5185(m) | >5          | <b>0</b>     | 0      | <1     |
| Vanadium        | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Béryllium       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Cadmium         | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |

| ADDITIFS  |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore      | ppm | ASTM D5185(m) | .4          | <b>33</b>    | 32     | 30     |
| Baryum    | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 0           | <b>0</b>     | <1     | <1     |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>&lt;1</b> | 0      | <1     |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 0           | <b>4</b>     | 4      | 4      |
| Calcium   | ppm | ASTM D5185(m) | 0           | <b>541</b>   | 553    | 542    |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 250         | <b>337</b>   | 343    | 381    |
| Zinc      | ppm | ASTM D5185(m) | 0           | <b>2</b>     | 2      | 1      |
| Soufre    | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>15598</b> | 15613  | 16044  |
| Lithium   | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>1</b>     | 1      | 1      |

| CONTAMINANTS |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium     | ppm | ASTM D5185(m) | >50         | <b>17</b>    | 23     | 15     |
| Sodium       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>&lt;1</b> | <1     | 0      |
| Potassium    | ppm | ASTM D5185(m) | >20         | <b>0</b>     | <1     | <1     |
| Eau          | %   | ASTM D6304*   | >0.1        | <b>0.002</b> | ---    | ---    |
| ppm d'eau    | ppm | ASTM D6304*   | >1000       | <b>23</b>    | ---    | ---    |

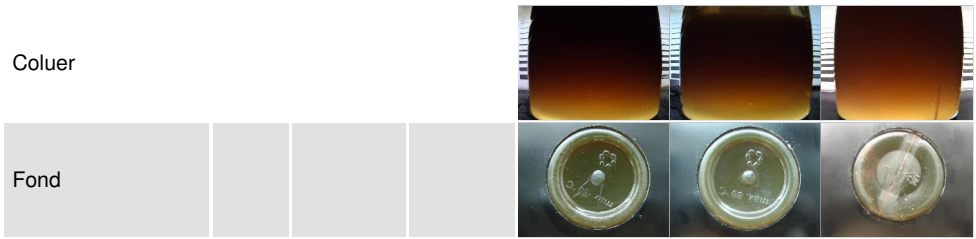
| FLUID DEGRADATION |          | methode    | limite/base | actuel      | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Indice d'acidité  | mg KOH/g | ASTM D974* | 0.75        | <b>0.50</b> | ---    | ---    |



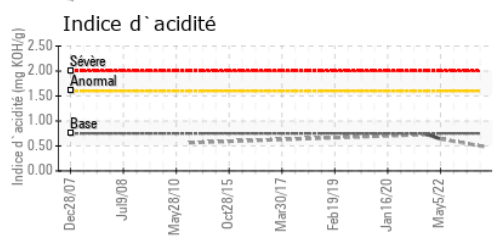
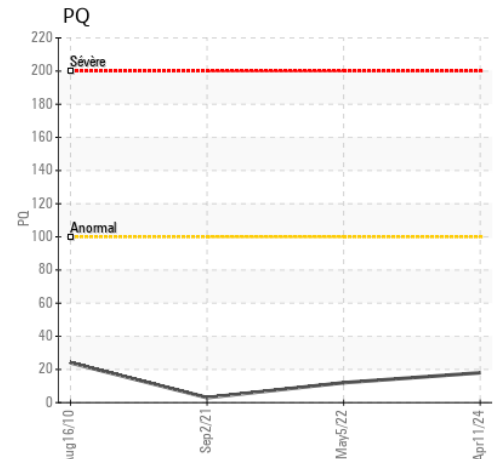
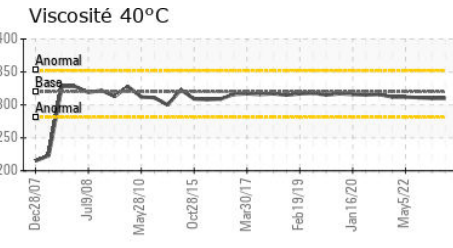
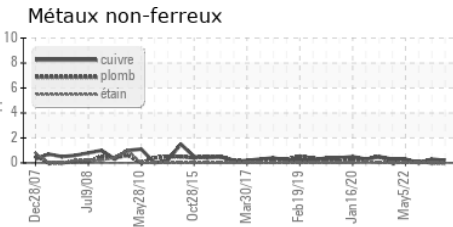
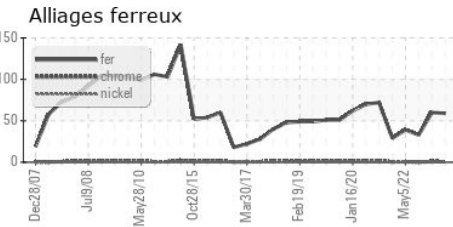
| VISUEL         | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc    | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Bronze         | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Précipié       | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Limon          | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Débris         | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Saleté         | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Apparence      | scalar  | Visual*     | NORML  | NORML  | NORML  |
| Odeur          | scalar  | Visual*     | NORML  | NORML  | NORML  |
| Eau émulsifiée | scalar  | Visual*     | >0.1   | NEG    | NEG    |
| Eau libre      | scalar  | Visual*     |        | NEG    | NEG    |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base   | actuel | passé1 | passé2    |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|-----------|
| Visc 40°C           | cSt     | ASTM D7279(m) | 320    | 310    | 310 ▲ 311 |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **Rio Tinto - USINE VAUDREUIL BHB (Mill - Aluminum)**  
**N° d'échantillon** : WC0895362 **Reçu** : 17 Apr 2024 **1955 BD. MELLON, EDIFICE 401**  
**N° de laboratoire** : 02629801 **Tested** : 19 Apr 2024 **JONQUIERE, QC**  
**Numéro unique** : 5762933 **Diagnostic** : 19 Apr 2024 - Kevin Marson **CA G7S 4L2**  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF, TAN Man ) **Contact: Dany Bonneau**  
**17777**  
**17777**

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.