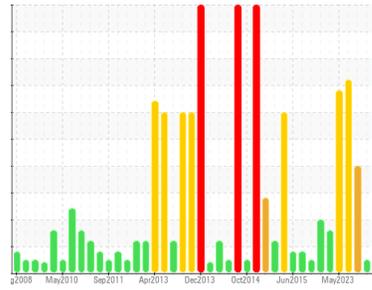




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
COULÉE
 Identité de la machine
68140510R - UNITÉ HYDRAULIQUE (Four 1 et 2)
 Composant
Système hydraulique
 Fluid
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (1000 LTR)

Sample Rating Trend

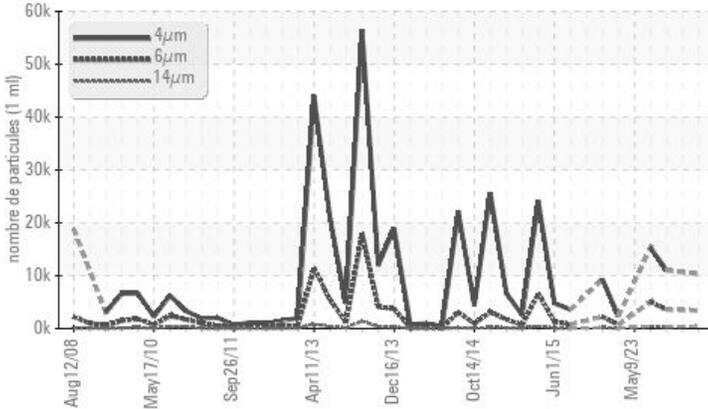


ISO(LES NORMES)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	NORMAL	SEVERE
Particules >6µ	ASTM D7647	>320	▲ 3391	---	▲ 3543
Particules >14µ	ASTM D7647	>40	▲ 472	---	▲ 279
Particules >21µ	ASTM D7647	>10	▲ 159	---	▲ 75
Particules >38µ	ASTM D7647	>3	▲ 22	---	▲ 6
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>--/15/12	▲ 21/19/16	---	▲ 21/19/15

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0934457
 Lab Number: 02636049
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

NORMALE



02 Apr 2024 Diag: Wes Davis

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



19 Mar 2024 Diag: Wes Davis

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



ISO(LES NORMES)



13 Nov 2023 Diag: Wes Davis

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report





RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

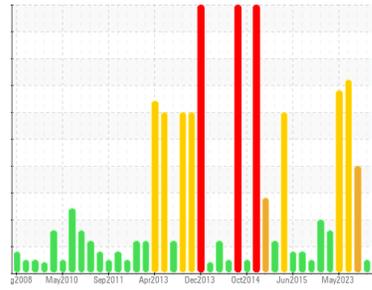
Secteur
COULÉE
Identité de la machine

68140510R - UNITÉ HYDRAULIQUE (Four 1 et 2)

Composant
Système hydraulique

Fluid
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (1000 LTR)

Sample Rating Trend



ISO(LES NORMES)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0934457	WC0910676	WC0852605
Date d'échant.	Client Info			13 May 2024	02 Apr 2024	19 Mar 2024
Âge d la Machine	mths	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	mths	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				SEVERE	NORMAL	SEVERE

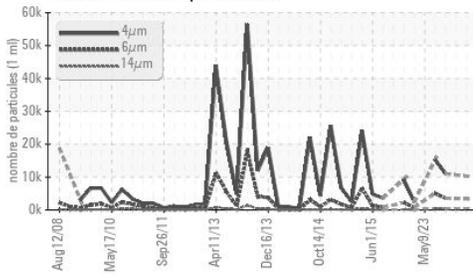
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	1	1
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	1	1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	265	289	288
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		100	104	104
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		4	3	3
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		476	490	508
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

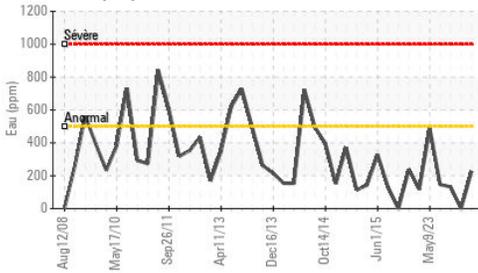
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	2	<1	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		2	2	2
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.022	---	0.013
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	227	---	132

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647		10306	---	11019
Particules >6µ		ASTM D7647	>320	▲ 3391	---	▲ 3543
Particules >14µ		ASTM D7647	>40	▲ 472	---	▲ 279
Particules >21µ		ASTM D7647	>10	▲ 159	---	▲ 75
Particules >38µ		ASTM D7647	>3	▲ 22	---	▲ 6
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	2	---	2
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>--/15/12	▲ 21/19/16	---	▲ 21/19/15

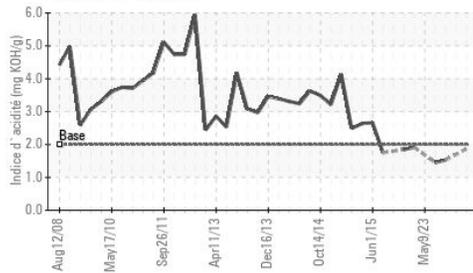
Tendance des particules



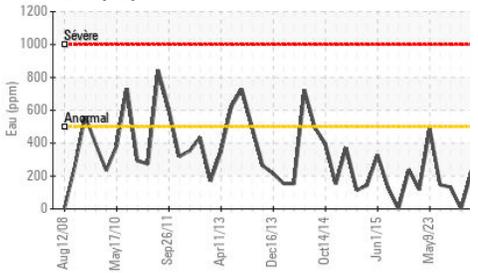
Eau (KF)



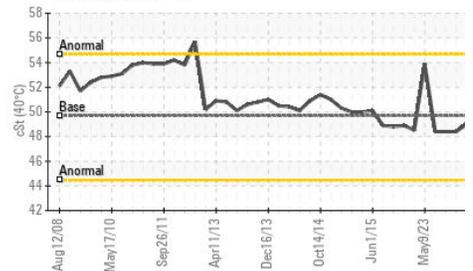
Indice d'acidité



Eau (KF)



Viscosité 40°C



FLUID DEGRADATION

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	1.87	---	1.53

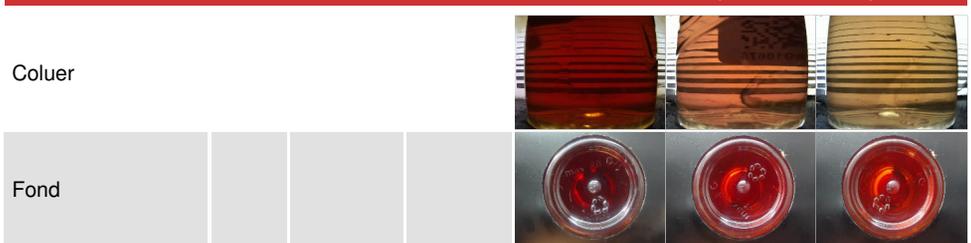
VISUEL

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID

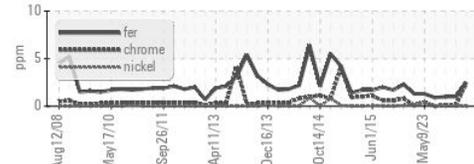
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	49.0	48.4

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

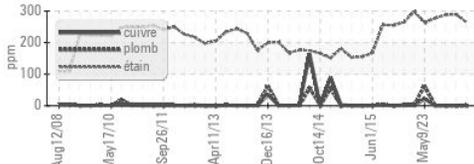


GRAPHIQUES

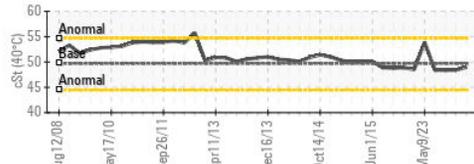
Alliages ferreux



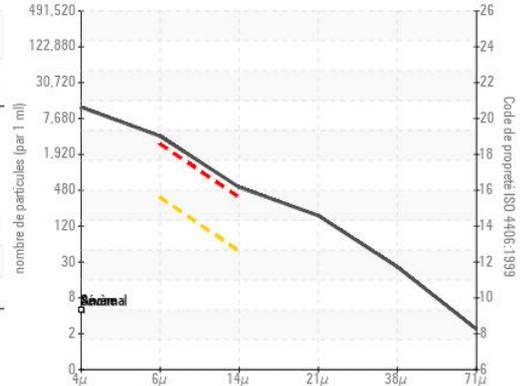
Métaux non-ferreux



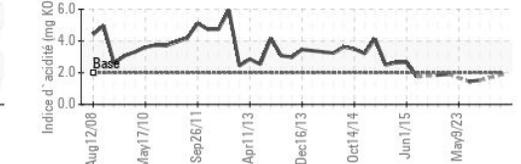
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE**
N° d'échantillon : WC0934457 **Reçu** : 16 May 2024
N° de laboratoire : 02636049 **Tested** : 17 May 2024
Numéro unique : 5785211 **Diagnostiqué** : 17 May 2024 - Wes Davis
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF)

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Contact: Sylvain Payer
sylvain.payer@riotinto.com
T: (418)818-9426
F: (418)678-1876