



# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Secteur

## 4603 - NETTOYEUR DE CREUSETS

Identité de la machine

### 46280101R1 - UNITÉ PRINCIPALE - NETTOYEUR DE CREUSET

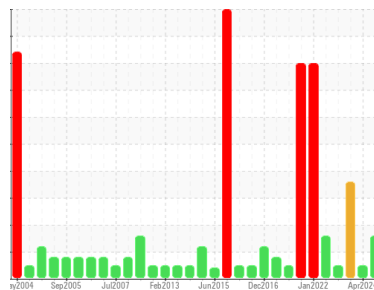
Composant

#### Système hydraulique

Fluid

#### QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (380 LTR)

Sample Rating Trend



ISO(LES NORMES)



### DIAGNOSTIC

#### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

#### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

#### ▲ Contamination

Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

#### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info				<b>WC0934446</b>	WC0910673	WC0852618
Date d'échant.	Client Info				<b>13 May 2024</b>	02 Apr 2024	13 Nov 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info			<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info			<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info				<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.					<b>ABNORMAL</b>	NORMAL	SEVERE

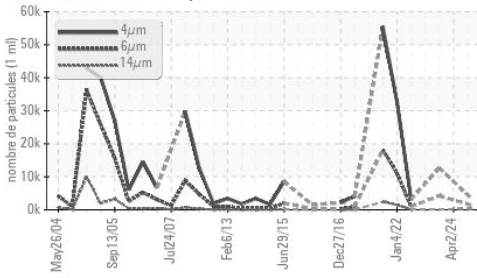
MÉTALUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>4</b>	4	8	
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	<1	
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	<1	
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	<1	
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1	
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1	
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>236</b>	240	235	
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1	

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)			<b>1</b>	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>2</b>	2	2
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)			<b>120</b>	124	124
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)			<b>21</b>	23	76
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)			<b>502</b>	515	541
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	<1

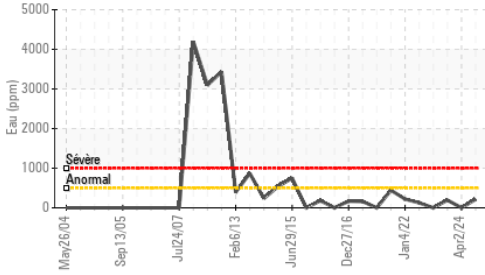
CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>3</b>	3	4	
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>4</b>	4	4	
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	1	3	
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	<b>0.021</b>	---	0.019	
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	<b>215</b>	---	194	

PROPRETÉ DU FLUIDE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647			<b>4524</b>	---	12633
Particules >6µ		ASTM D7647	>320	<b>▲ 1684</b>	---	▲ 4209	
Particules >14µ		ASTM D7647	>40	<b>▲ 205</b>	---	▲ 154	
Particules >21µ		ASTM D7647	>10	<b>▲ 55</b>	---	▲ 28	
Particules >38µ		ASTM D7647	>3	<b>3</b>	---	3	
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	<b>0</b>	---	2	
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>--/15/12	<b>▲ 19/18/15</b>	---	▲ 21/19/14	

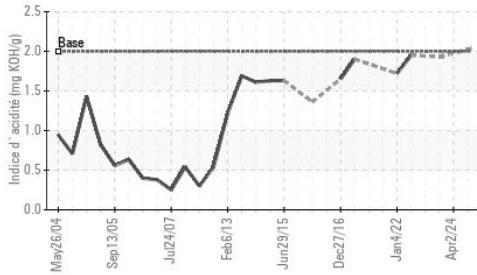
## Tendance des particules



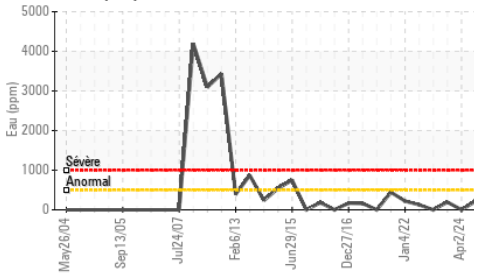
## Eau (KF)



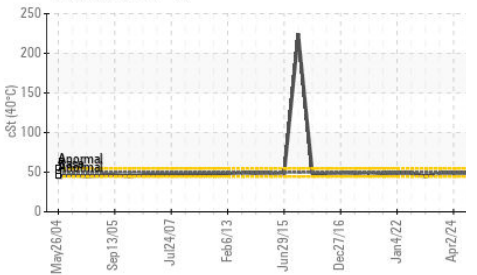
## Indice d'acidité



## Eau (KF)



## Viscosité 40°C



FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	<b>2.02</b>	---	1.93

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	<b>48.7</b>	48.7	48.8

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer

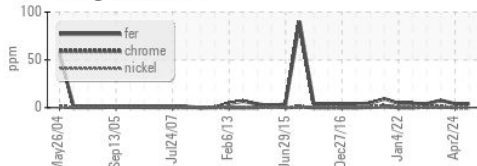


Fond

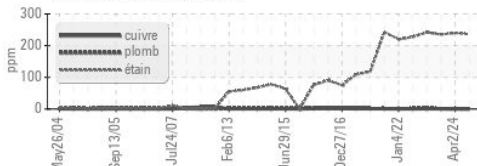


## GRAPHIQUES

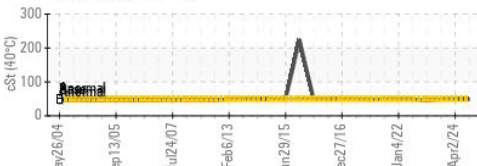
### Alliages ferreux



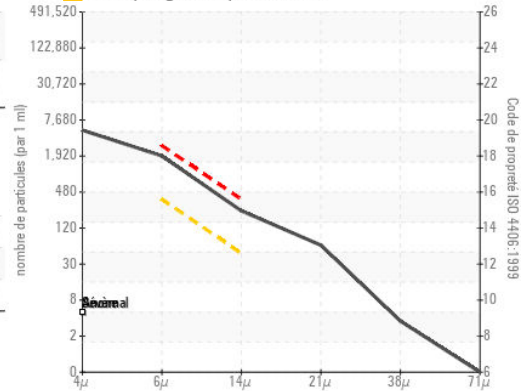
### Métaux non-ferreux



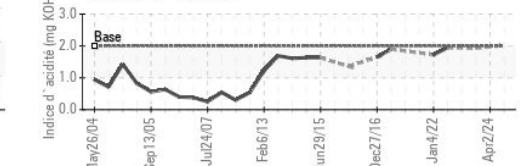
### Viscosité 40°C



### Comptage de particules



### Indice d'acidité



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE**  
**N° d'échantillon** : WC0934446 **Reçu** : 16 May 2024  
**N° de laboratoire** : 02636054 **Tested** : 17 May 2024  
**Numéro unique** : 5785216 **Diagnostic** : 17 May 2024 - Wes Davis  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF )

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Contact: Sylvain Payer  
sylvain.payer@riotinto.com  
T: (418)818-9426  
F: (418)678-1876