



# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur

## COULÉE

Identité de la machine

### 68201909R - UNITÉ HYDRAULIQUE (DC-74)

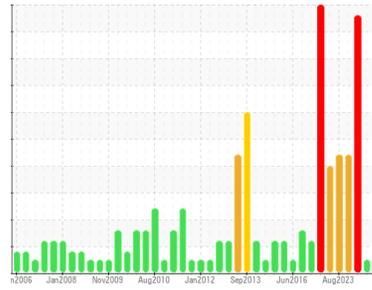
Composant

#### Système hydraulique

Fluid

#### QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (2000 LTR)

### Sample Rating Trend

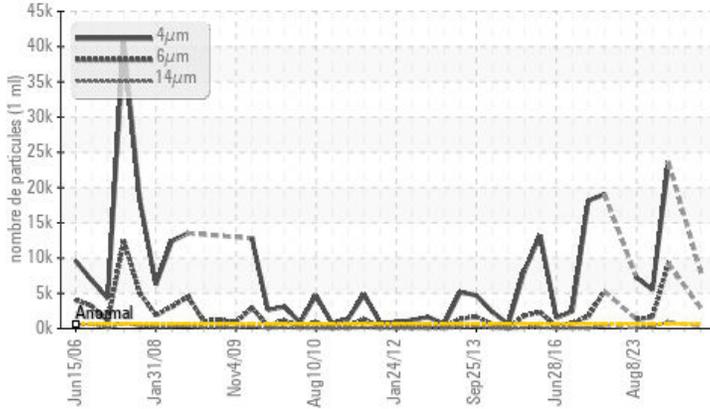


ISO(LES NORMES)



### COMPONENT CONDITION SUMMARY

#### ▲ Tendence des particules



### RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

### PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	NORMAL	SEVERE
Particules >4µ	ASTM D7647	>640	▲ 8090	---	▲ 23559
Particules >6µ	ASTM D7647	>160	▲ 2928	---	▲ 9208
Particules >14µ	ASTM D7647	>40	▲ 270	---	▲ 968
Particules >21µ	ASTM D7647	>10	▲ 61	---	▲ 266
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>16/14/12	▲ 20/19/15	---	▲ 22/20/17

Customer Id: ALCLAT  
 Sample No.: WC0934456  
 Lab Number: 02636057  
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223  
[wesd@wearcheck.ca](mailto:wesd@wearcheck.ca)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### NORMALE



#### 02 Apr 2024 Diag: Wes Davis

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



#### 19 Mar 2024 Diag: Kevin Marson

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



### ISO(LES NORMES)



#### 13 Nov 2023 Diag: Wes Davis

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

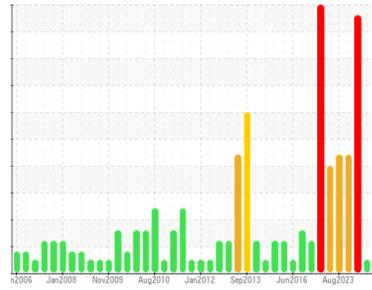
view report





# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



ISO(LES NORMES)



Secteur

## COULÉE

Identité de la machine

### 68201909R - UNITÉ HYDRAULIQUE (DC-74)

Composant

#### Système hydraulique

Fluid

#### QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (2000 LTR)

### DIAGNOSTIC

#### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

#### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

#### ▲ Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

#### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0934456</b>	WC0910677	WC0852604
Date d'échant.	Client Info			<b>13 May 2024</b>	02 Apr 2024	19 Mar 2024
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>SEVERE</b>	NORMAL	SEVERE

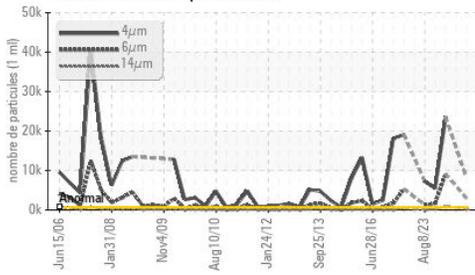
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>6</b>	6	6
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	2	2
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	2
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>257</b>	262	260
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>6</b>	1	9
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	1	1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	3	1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>91</b>	90	89
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>18</b>	19	22
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>458</b>	471	531
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

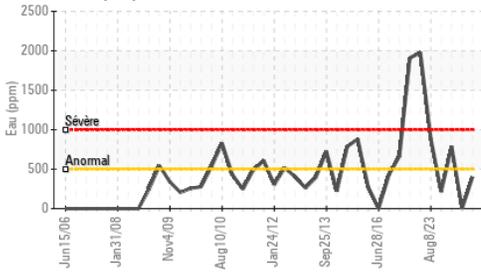
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>1</b>	<1	1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	2	2
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	<b>0.040</b>	---	0.078
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	<b>401</b>	---	785

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>640	<b>▲ 8090</b>	---	▲ 23559
Particules >6µ		ASTM D7647	>160	<b>▲ 2928</b>	---	▲ 9208
Particules >14µ		ASTM D7647	>40	<b>▲ 270</b>	---	▲ 968
Particules >21µ		ASTM D7647	>10	<b>▲ 61</b>	---	▲ 266
Particules >38µ		ASTM D7647	>3	<b>5</b>	---	▲ 26
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	<b>0</b>	---	5
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>16/14/12	<b>▲ 20/19/15</b>	---	▲ 22/20/17

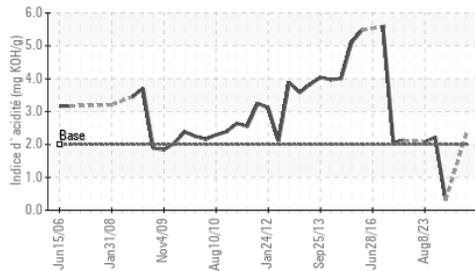
## Tendance des particules



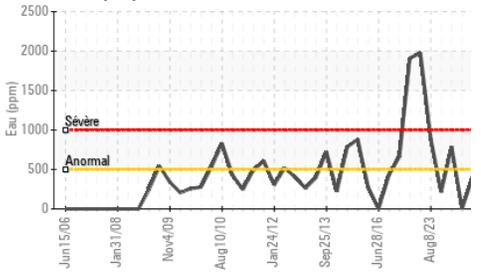
## Eau (KF)



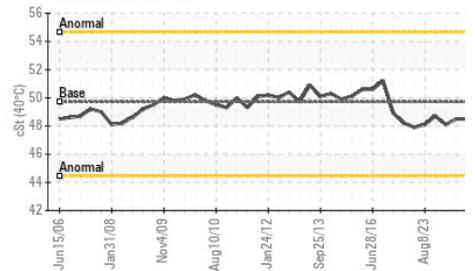
## Indice d'acidité



## Eau (KF)



## Viscosité 40°C



FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	<b>2.35</b>	---	0.31

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	<b>NEG</b>	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	<b>48.5</b>	48.5	48.1

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

## Coluer

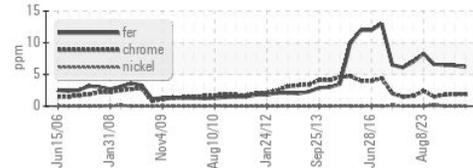


## Fond

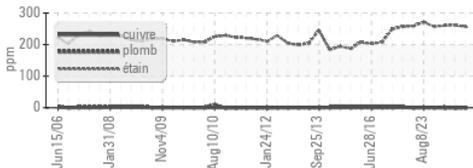


## GRAPHIQUES

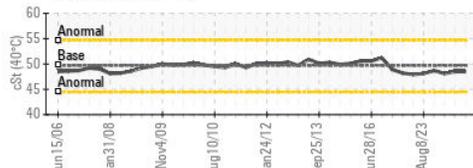
### Alliages ferreux



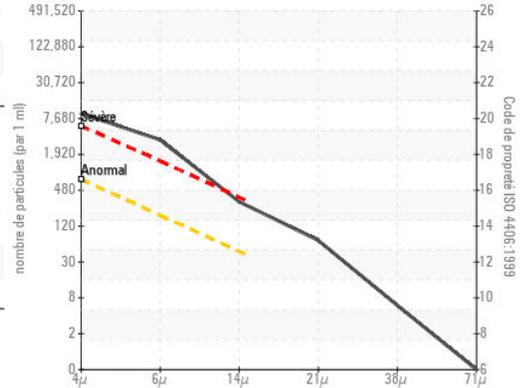
### Métaux non-ferreux



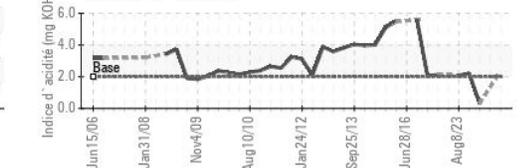
### Viscosité 40°C



### Comptage de particules



### Indice d'acidité



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE**  
**N° d'échantillon** : WC0934456 **Reçu** : 16 May 2024  
**N° de laboratoire** : 02636057 **Tested** : 21 May 2024  
**Numéro unique** : 5785219 **Diagnostic** : 21 May 2024 - Wes Davis  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Contact: Sylvain Payer  
sylvain.payer@riotinto.com  
T: (418)818-9426  
F: (418)678-1876