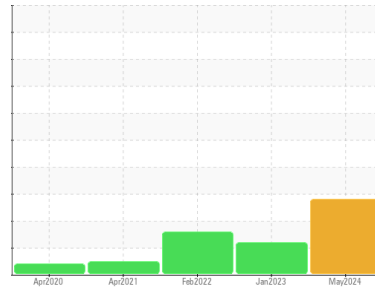




RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



USURE



Secteur

MGF [02636456]

Identité de la machine

LINK BELT 145X4 20-155 (S/N LBX145Q7NKHEX1654)

Composant

Système hydraulique

Fluid

PANOLIN HLP SYNTH 46 (158 LTR)

DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

▲ Usure

Usure de cylindre. Le haut indice ferreux (PQ) indique la présence d'une usure anormale.

Contamination

Il y a une faible concentration (<5.0%) d'huile minérale présente dans le fluide. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

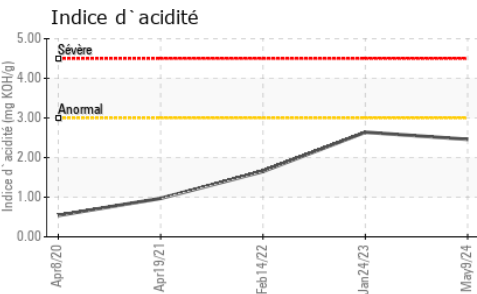
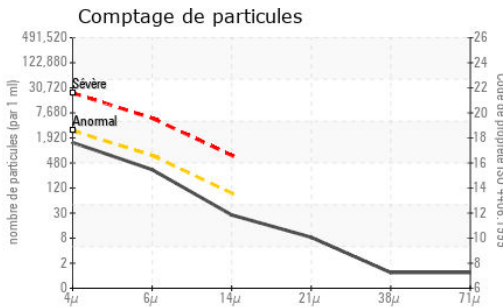
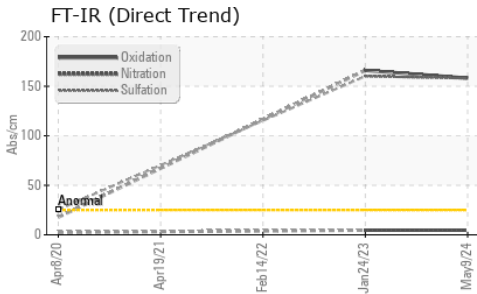
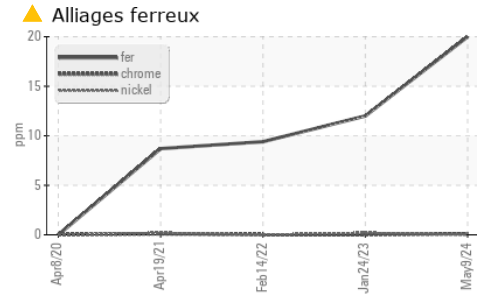
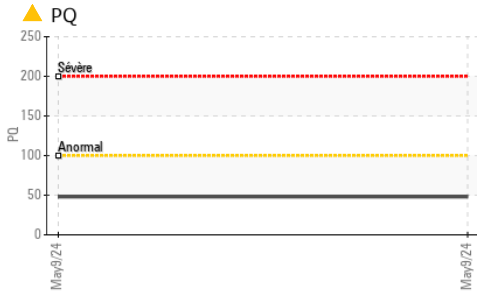
INFORMATION SUR L'éCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info				WC0893581	WC	WC
Date d'échant.	Client Info				09 May 2024	24 Jan 2023	14 Feb 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info			4160	3110	1881
Âge de l'huile	hrs	Client Info			0	0	0
Huile changée	Client Info				N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.					ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL

MÉTALUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ	ASTM D8184*				▲ 48	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20		▲ 20	12	9
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10		<1	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10		0	<1	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)			<1	<1	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10		<1	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10		0	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>75		2	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10		0	<1	<1
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)			0	<1	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0		1	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0		0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0		0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0		0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0		<1	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	0		0	0	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1700		1360	1455	1469
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0		109	75	54
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1350		1274	1369	1301
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)			<1	<1	<1

CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20		0	1	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)			2	1	0
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20		3	1	2
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05		0.043	0.044	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500		437	446.0	---

INFRA-RED			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*			0	0	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*			4.7	4.7	---
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*			157.9	160.1	---
Contenu en huile minérale	%	ASTM D7418*	<5.0%		<5.0	<5.0	▲ 7.5



PROPRETÉ DU FLUIDE	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>2500	1302	▲ 9131	● 3684
Particules >6µ	ASTM D7647	>640	292	● 851	257
Particules >14µ	ASTM D7647	>80	24	19	8
Particules >21µ	ASTM D7647	>20	7	4	2
Particules >38µ	ASTM D7647	>4	1	0	0
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	1	0	0
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>18/16/13	18/15/12	▲ 20/17/11	● 19/15/10

FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*	158.2	166.0	---
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.46	2.64	1.65

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	VLITE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*	NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	45.7	45.5	46.1
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	8.2	8.2	8.3
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	155	155	156

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer					
Fond					



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0893581
N° de laboratoire : **02636458**
Numéro unique : 5785620
Analyse : MOB 2 (Additional Tests: PQ)
Reçu : 17 May 2024
Tested : 21 May 2024
Diagnostiqué : 22 May 2024 - Bill Quesnel

Envirolin Canada
 520 rue Adanac
 Quebec, QC
 CA G1C 7B7
 Contact: Patrick Levesque
 patrick.levesque@envirolin.com
 T: (418)623-1216
 F: (418)660-8889

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

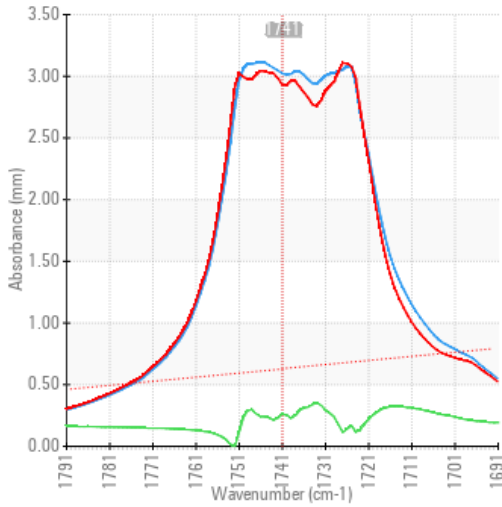


Secteur
MGF [02636456]
 Identité de la machine
LINK BELT 145X4 20-155 (S/N LBX145Q7NKHEX1654)
 Composant
Système hydraulique
 Fluid
PANOLIN HLP SYNTH 46 (158 LTR)

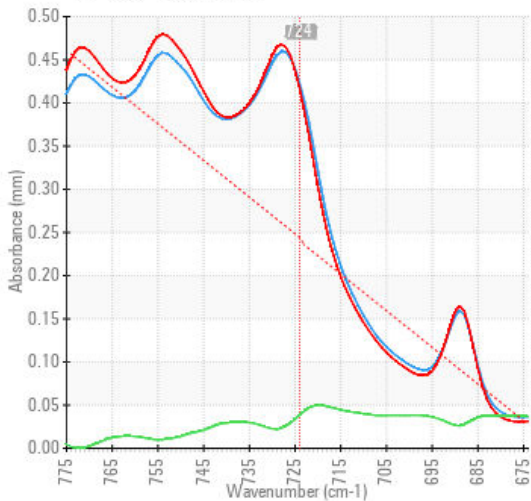
ANALYSE SPECTRAL

		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	109	75	54
Contenu en huile minérale	%	ASTM D7418*	<5.0%	<5.0	<5.0	▲ 7.5

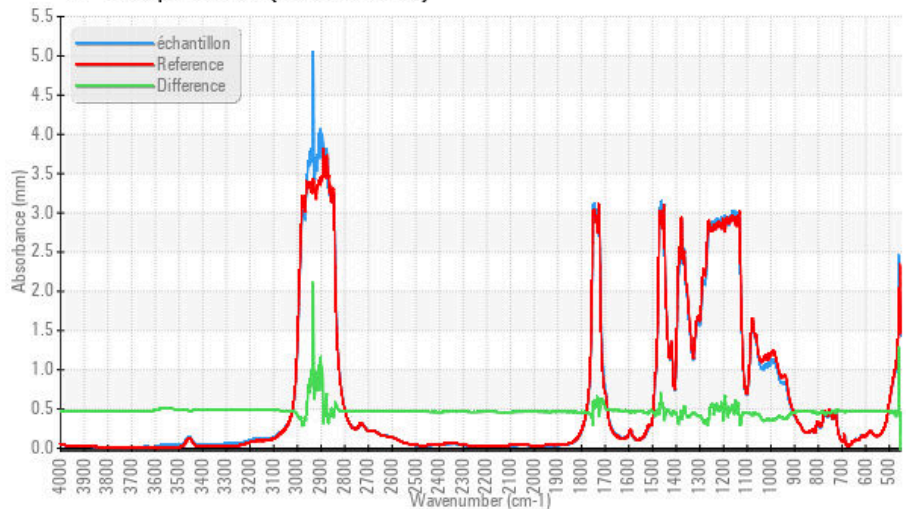
FT-IR - Esters 1



FT-IR - Esters II



FT-IR Spectrum (Absorbance)



ISO 17025:2017
 Accredited
 Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0893581
N° de laboratoire : **02636458**
Numéro unique : 5785620
Analyse : MOB 2 (Additional Tests: PQ)
Reçu : 17 May 2024
Tested : 21 May 2024
Diagnostic : 22 May 2024 - Bill Quesnel

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Envirolin Canada

520 rue Adanac
 Quebec, QC
 CA G1C 7B7

Contact: Patrick Levesque
 patrick.levesque@envirolin.com

T: (418)623-1216
 F: (418)660-8889

Cette page est intentionnellement laissée blanche