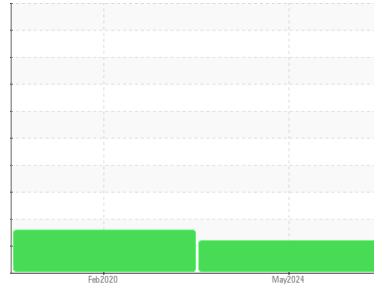




# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

## Sample Rating Trend



## VISCOSITÉ



Secteur

[SAMPLE 2]

Identité de la machine

14-1801-04

Composant

Compresseur à vis 4

Fluid

SULLAIR SULLUBE (500 LTR)

### DIAGNOSTIC

#### ▲ Recommendation

Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Le fluide était spécifié comme SULLAIR SULLUBE, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiqua que ce fluide est du ISO 68 Mineral Compressor Fluid. Veuillez confirmer la viscosité de l'huile et veuillez préciser la marque de votre prochain échantillon.

#### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

#### Contamination

La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable.

#### ▲ État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 68; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

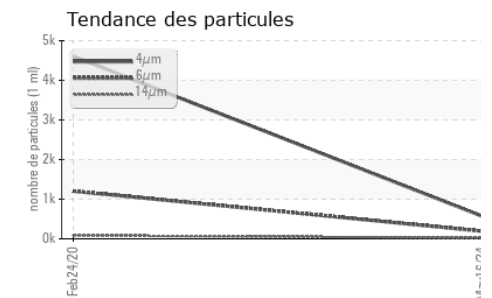
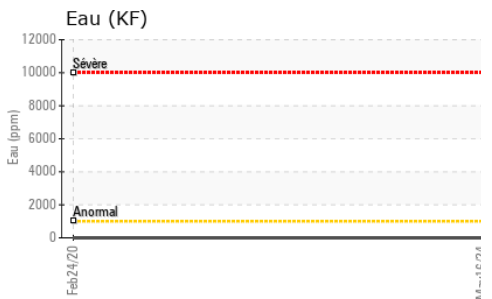
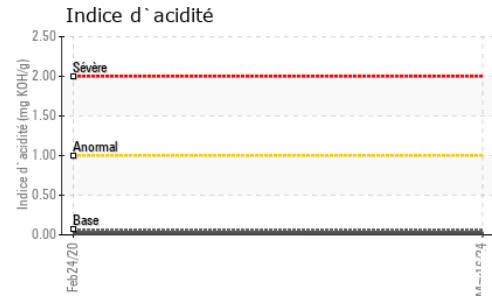
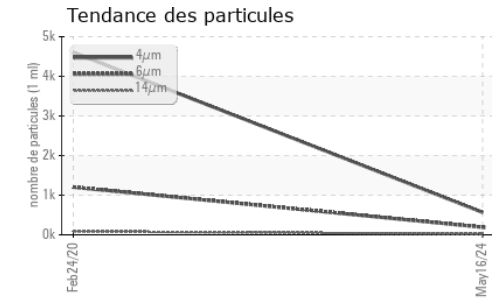
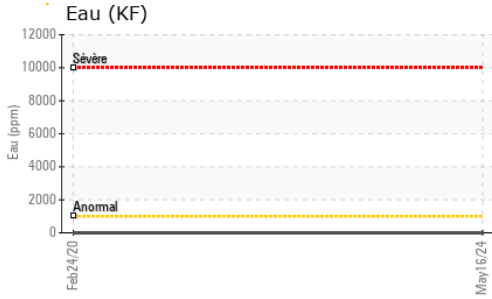
INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0884138</b>	WC0431627	---
Date d'échant.	Client Info			<b>16 May 2024</b>	24 Feb 2020	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	---
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	---
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	---

MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>60	<b>0</b>	0	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>4	<b>0</b>	0	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>0</b>	<1	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>0</b>	0	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	12	<b>0</b>	<1	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	500	<b>0</b>	0	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	<b>0</b>	0	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	<b>&lt;1</b>	<1	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	8.2	<b>1</b>	<1	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	4.0	<b>&lt;1</b>	32	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0.1	<b>&lt;1</b>	<1	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	240	<b>3526</b>	7222	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>&lt;1</b>	0	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	---
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1	<b>0.00</b>	0.00	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000	<b>0</b>	0.00	---

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647		<b>566</b>	4605	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>2500	<b>192</b>	1204	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>320	<b>18</b>	86	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>80	<b>6</b>	35	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>20	<b>1</b>	0	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>4	<b>1</b>	0	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>--/18/15	<b>16/15/11</b>	19/17/14	---



## FLUID DEGRADATION

methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
mg KOH/g	ASTM D974*	0.06	0.019	---

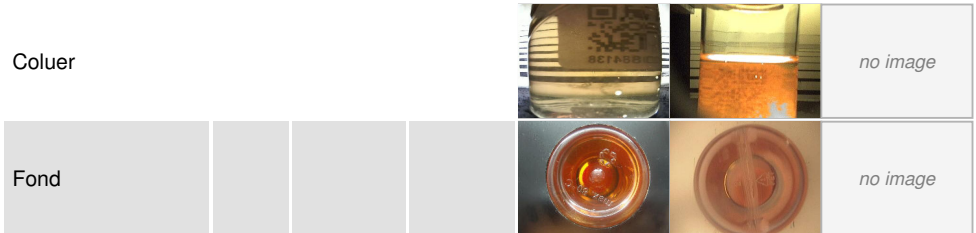
## VISUEL

methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
scalar	Visual*	NONE	NONE	---
scalar	Visual*	NONE	NONE	---
scalar	Visual*	NONE	NONE	---
scalar	Visual*	NONE	NONE	---
scalar	Visual*	NONE	NONE	---
scalar	Visual*	NONE	NONE	---
scalar	Visual*	NORML	NORML	---
scalar	Visual*	NORML	NORML	---
scalar	Visual*	>0.1	NEG	---
scalar	Visual*	NEG	NEG	---

## PROPRIÉTÉS DU FLUID

methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
cSt	ASTM D7279(m)	38.1	67.3	68.7

## IMAGES DE L'ÉCHANTILLON



## GRAPHIQUES

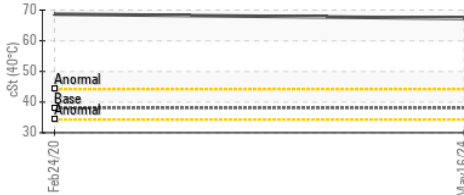
### Alliages ferreux



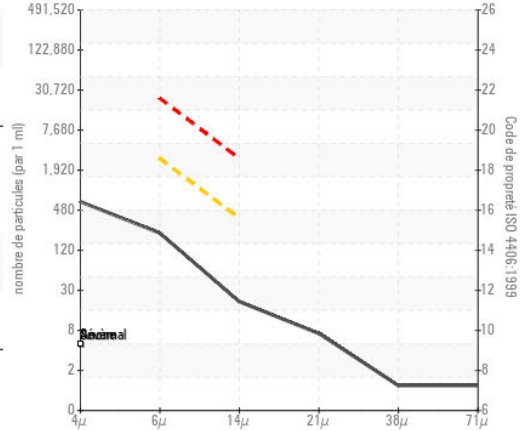
### Métaux non-ferreux



### Viscosité 40°C



### Comptage de particules



### Indice d'acidité



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE**  
**N° d'échantillon** : WC0884138 **Reçu** : 21 May 2024 **6301 BOUL. TALBOT**  
**N° de laboratoire** : 02636662 **Tested** : 22 May 2024 **LATERRIERE, QC**  
**Numéro unique** : 5785824 **Diagnostic** : 23 May 2024 - Kevin Marson **CA G0V 1K0**  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF, TAN Man ) **Contact: Sylvain Payer**  
**Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.** **sylvain.payer@riotinto.com**

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.