



# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Identité de la machine

## LIDM05BE (S/N GZJ00188A)

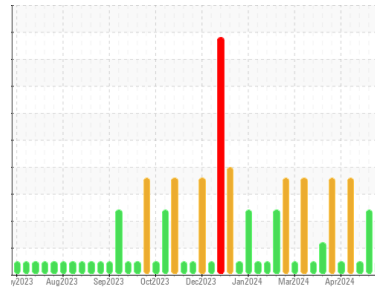
Composant

### Moteur biogaz

Fluid

### CHEVRON HDAX 9500 GAS ENGINE OIL 40 (540 LTR)

Sample Rating Trend



**NORMALE**



## DIAGNOSTIC

### Recommendation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

### État Du Fluide

Le résultat pour le BN indique que la réserve d'alcalinité est acceptable pour l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0904317</b>	WC0904305	WC0904287
Date d'échant.	Client Info			<b>21 May 2024</b>	13 May 2024	06 May 2024
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>31594</b>	31414	31252
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>86</b>	226	64
Huile changée	Client Info			<b>Not Changd</b>	Not Changd	Not Changd
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	ABNORMAL	NORMAL

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Essence	WC Method		>4.0	<b>&lt;1.0</b>	<1.0	<1.0
L'eau	WC Method			<b>NEG</b>	NEG	NEG
Glycol	WC Method			<b>NEG</b>	NEG	NEG

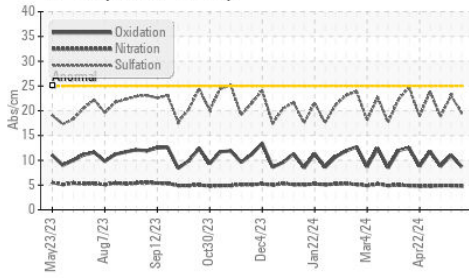
MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>14	<b>4</b>	6	2
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>3	<b>0</b>	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>1</b>	2	2
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>8	<b>0</b>	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>3	<b>&lt;1</b>	1	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	2	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>6</b>	5	5
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>12</b>	13	12
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1619</b>	1738	1727
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>229</b>	244	241
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>276</b>	298	291
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2210</b>	2825	2203
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

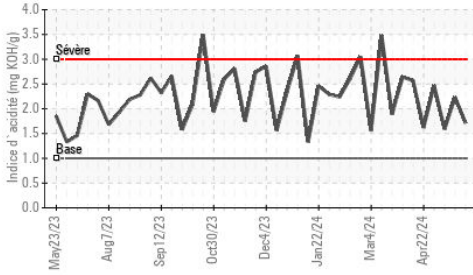
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>180	<b>34</b>	71	28
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	1	1

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		<b>4.8</b>	4.9	4.9
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*		<b>19.5</b>	23.1	18.8

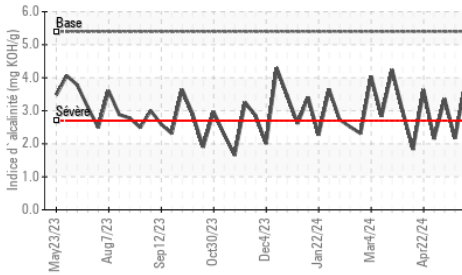
## FT-IR (Direct Trend)



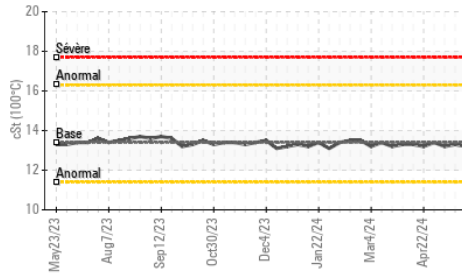
## Indice d'acidité



## Indice d'alcalinité



## Viscosité 100°C



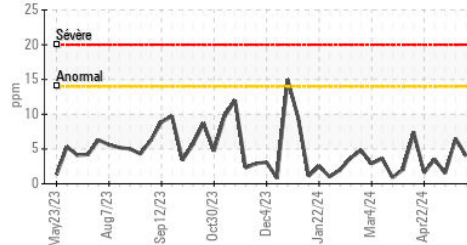
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*		<b>8.7</b>	11.0	8.8
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	1.0	<b>1.71</b>	▲ 2.23	1.59
Indice d'alcalinité	mg KOH/g	ASTM D2896*	5.4	<b>3.87</b>	▲ 2.16	3.36
i-pH	Scale 0-14	ASTM D7946*	<4.5	<b>5.08</b>	4.54	5.46

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Eau émulsifiée	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

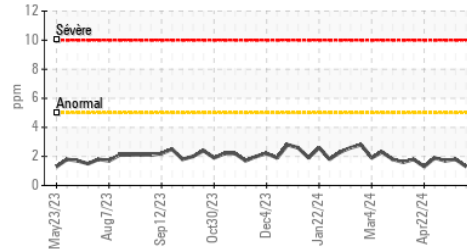
PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	13.4	<b>13.2</b>	13.3	13.2

## GRAPHIQUES

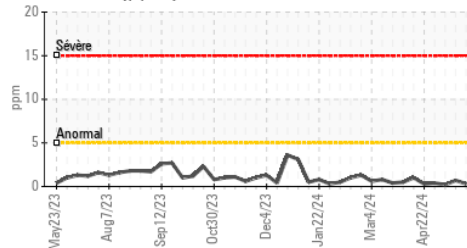
### Fer (ppm)



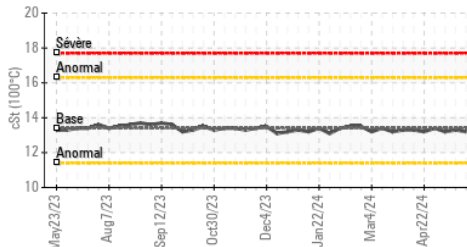
### Aluminium (ppm)



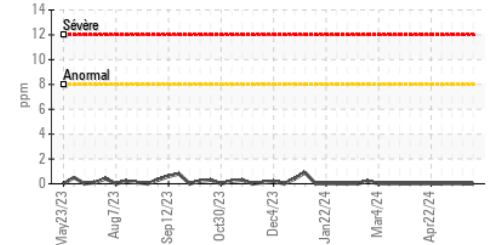
### Cuivre (ppm)



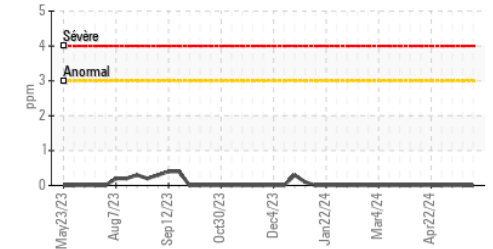
### Viscosité 100°C



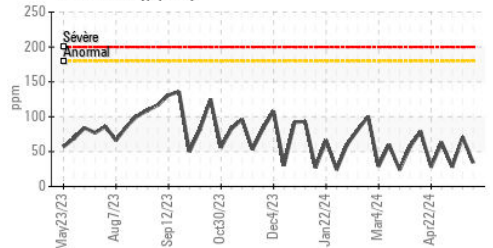
### Plomb (ppm)



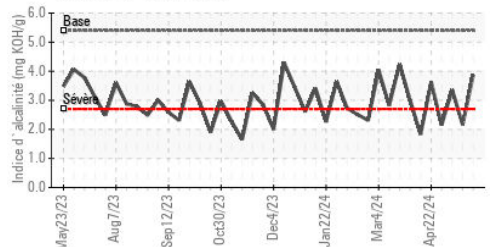
### Chrome (ppm)



### Silicium (ppm)



### Indice d'alcalinité



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

**N° d'échantillon** : WC0904317

**N° de laboratoire** : 02637100

**Numéro unique** : 5786262

**Analyse** : MOB 2 ( Additional Tests: i-pH, TAN Auto, TAN Man )

**Reçu** : 23 May 2024

**Tested** : 24 May 2024

**Diagnostiqué** : 24 May 2024 - Kevin Marson

**EDL NA Recips-Lydia**

6985 CHEMIN DES SOURCES

LACHUTE, QC

CA J8H 2C5

Contact: Eloi Legault

eloi.legault@energydi.com

T: (450)526-4001

F:

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.