



RAPPORT DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT



Identité de la machine

LIDM01BE (S/N GZJ-00169)

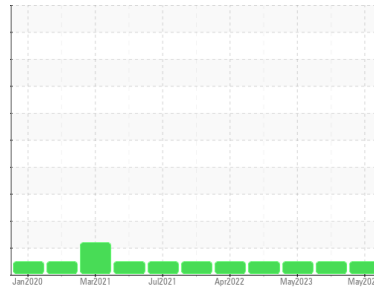
Composant

Liquide de refroidissement Jacket Water

Fluid

CHEVRON HEAVY DUTY PF COOLANT (2000 LTR)

Sample Rating Trend



NORMALE



DIAGNOSTIC

Recommendation

Le fluide peut encore servir. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Corrosion

Les concentrations de tous les métaux sont normales indiquant qu'il n'y a pas de corrosion dans le système de refroidissement.

Contaminants

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'agent de refroidissement.

État Du Liquide Refroidissement

Le niveau de nitrite est acceptable. Le niveau de pH de ce fluide est dans les limites acceptables. La réserve d'alcalinité de ce fluide est acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

| | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|-----|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | | Client Info | | WC0904277 | WC0874401 | WC0772248 |
| Date d'échant. | | Client Info | | 15 May 2024 | 29 Nov 2023 | 08 May 2023 |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 6177 | 2587 | 44495 |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 6177 | 0 | 0 |
| Huile changée | | Client Info | | Not Changd | Not Changd | Not Changd |
| Statut de l'échant. | | | | NORMAL | NORMAL | NORMAL |

PHYSICAL TEST RESULTS

| | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------------------|------------|-----------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Glycol Type | | FT-IR | | UNK | --- | --- |
| Densité | | ASTM D1298* | 1.065 | 1.066 | 1.065 | 1.066 |
| pH | Scale 0-14 | ASTM D1287* | 10.5 | 8.71 | 8.84 | 8.06 |
| Nitrites | ppm | Alcan Test Kit* | 1600 | 1320 | 800 | 880 |
| Réserve d'alcalinité | Scale 0-20 | ASTM D1121* | 10.5 | 6.8 | 4.1 | 3.4 |
| Pourcentage de glycol | % | ASTM D3321* | 50 | 48.8 | 48.6 | 48.9 |
| Point de congélation | °C | ASTM D3321* | -37 | -35 | -31 | -31 |
| Carboxylate | | | | --- | --- | --- |

CORROSION INHIBITORS

| | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|------------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | 1000 | 60 | 41 | 53 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 10 | 9 | 19 |
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | | 384 | 341 | 401 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | | 214 | 191 | 239 |

CORROSION

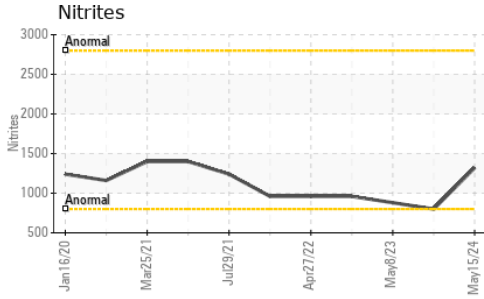
| | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | 0 | 0 | 1 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | <1 | 1 | 2 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | <1 | 0 | 2 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | 0 | 0 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | 0 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | <1 | <1 | <1 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | | 1 | 0 | 1 |


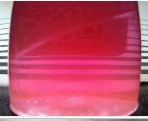




CARRIER SALTS

| | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 2912 | 2929 | 2004 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | | 53 | 60 | 41 |

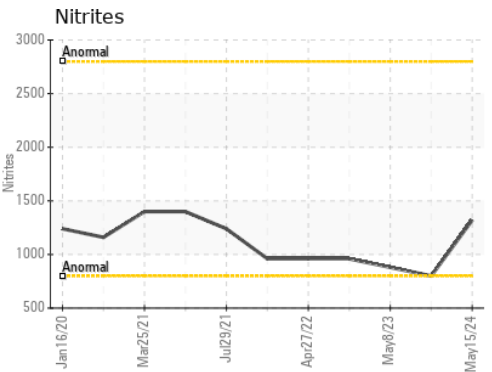
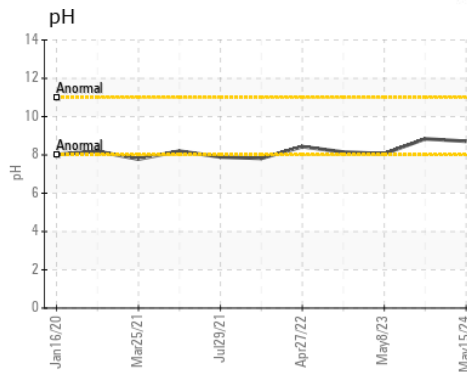
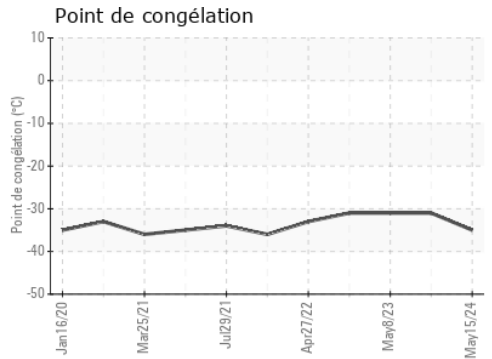
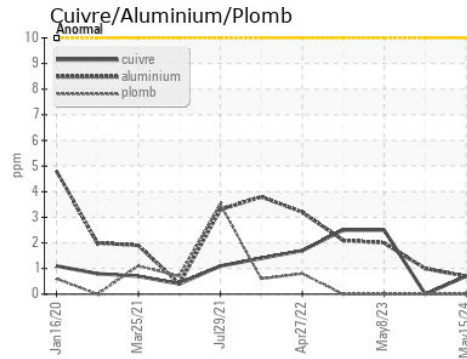
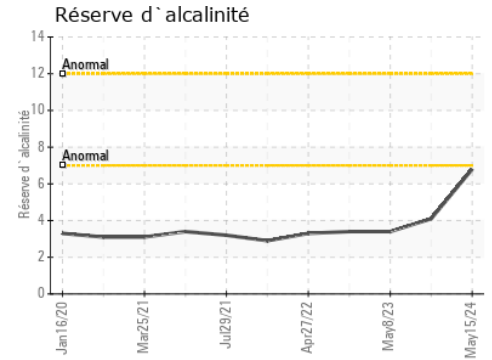
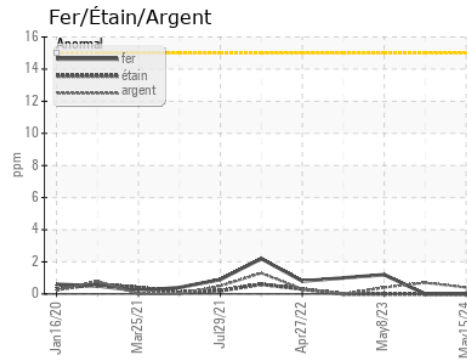
SCALE POTENTIAL

| | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|------------|---------------|-------------|-----------|--------|--------|
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | >100 | 4 | 3 | 4 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | >40 | 2 | <1 | 1 |
| Dureté | mg/L CaCO3 | In-house* | <75 | 16 | 8 | 14 |



| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--|---------|-------------|---------------|--------|--------|
| Couleur du liquide de refroidissement | Visual* | Purple | Pink | Pink | Orange |
| Apparence du liquide de refroidissement | Visual* | Clear | Cloudy | Clear | Clear |
| <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  Couleur </div> <div style="text-align: center;">  Couleur </div> <div style="text-align: center;">  Couleur </div> </div> | | | | | |
| <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  Fond </div> <div style="text-align: center;">  Fond </div> <div style="text-align: center;">  Fond </div> </div> | | | | | |

GRAPHIQUES



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0904277
N° de laboratoire : 02637785
Numéro unique : 5786947
Analyse : COOL (Additional Tests: GlycolType)

Reçu : 27 May 2024
Tested : 30 May 2024
Diagnostiqué : 31 May 2024 - Kevin Marson

EDL NA Recips-Lydia
 6985 CHEMIN DES SOURCES
 LACHUTE, QC
 CA J8H 2C5
 Contact: Eloi Legault
 eloi.legault@energydi.com
 T: (450)526-4001
 F:

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.