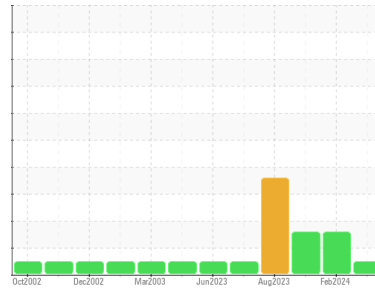




RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



NORMALE



Identité de la machine

EG001

Composant

Compresseur d'air

Fluid

SUMMIT FG-200 ISO 46 (--- GAL)

DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

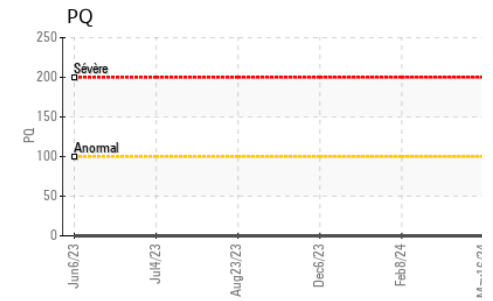
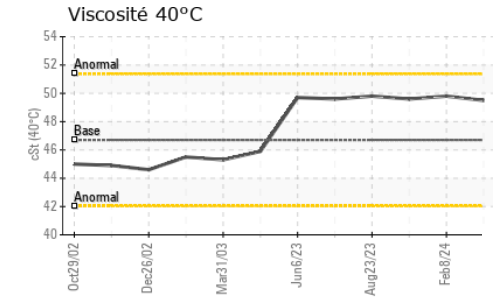
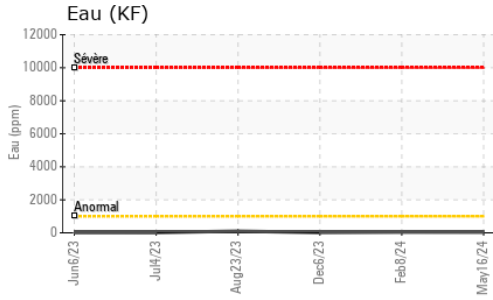
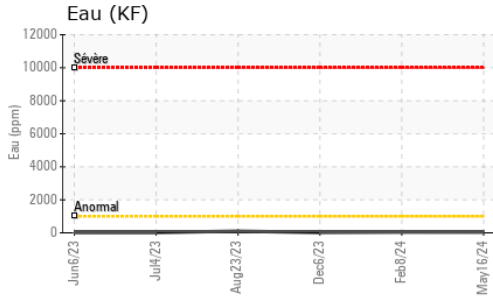
| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | WC0929419 | WC0902420 | WC0879181 |
| Date d'échant. | Client Info | | | 16 May 2024 | 08 Feb 2024 | 06 Dec 2023 |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 90354 | 0 | 90273 |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Huile changée | Client Info | | | N/A | N/A | N/A |
| Statut de l'échant. | | | | NORMAL | ABNORMAL | ABNORMAL |

| MÉTALUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|-------------|----------|--------|--------|
| PQ | | ASTM D8184* | | 0 | 0 | 0 |
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >70 | 0 | 0 | 0 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | 0 | 0 | 0 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >6 | 0 | <1 | <1 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | <1 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | <1 | 0 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | 0 | 0 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >80 | 0 | 0 | <1 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | 0 | 0 | 0 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | <1 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | <1 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | <1 | 0 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | | 6 | 16 | 16 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | 1 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | | 62 | 16 | 29 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |

| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >12 | 7 | ▲ 15 | ▲ 16 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | <1 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | <1 | <1 |
| Eau | % | ASTM D6304* | >0.1 | 0.003 | 0.003 | 0.001 |
| ppm d'eau | ppm | ASTM D6304* | >1000 | 30 | 36 | 7 |

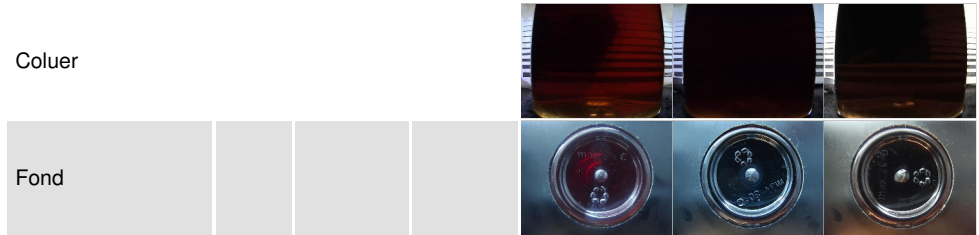
| FLUID DEGRADATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Indice d'acidité | mg KOH/g | ASTM D974* | | 0.17 | 0.08 | 0.08 |



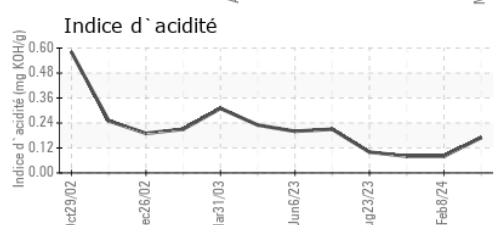
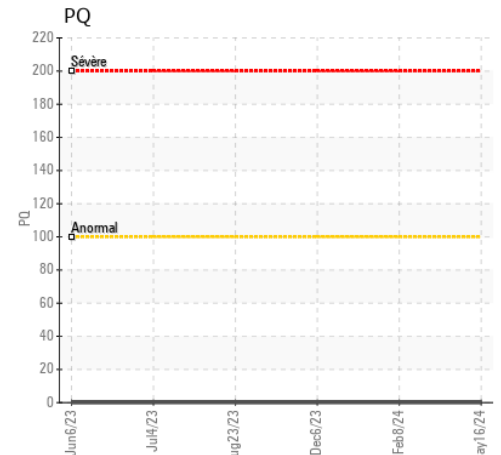
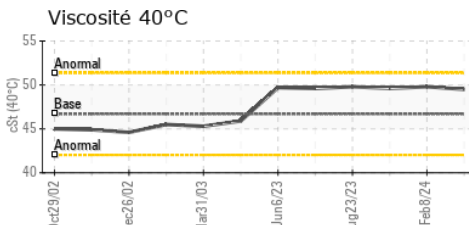
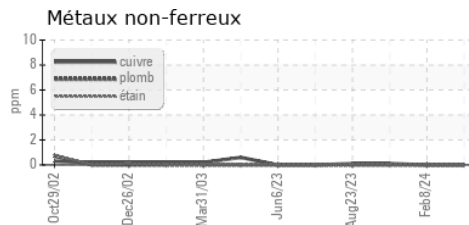
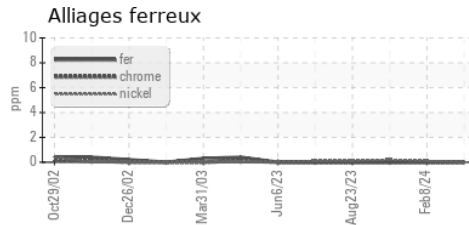
| | VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|--------|---------|-------------|--------------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Précipié | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.1 | NEG | .2% | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG | NEG |

| | PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|---------------------|---------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 46.7 | 49.5 | 49.8 | 49.6 |

| | IMAGES DE L'éCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|--|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **Chambly QC CA CSRDY 1019 Cargill Limited**
N° d'échantillon : WC0929419 **Reçu** : 30 May 2024 7901 Rue Samuel Hatt
N° de laboratoire : 02638872 **Tested** : 06 Jun 2024 Chambley, QC
Numéro unique : 5788034 **Diagnostic** : 06 Jun 2024 - Kevin Marson CA J3L 6V7
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, TAN MAN) **Contact**: Sylvain Benjamin
 sylvain_benjamin@cargill.com

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T: (450)447-4649

F: (450)447-4512