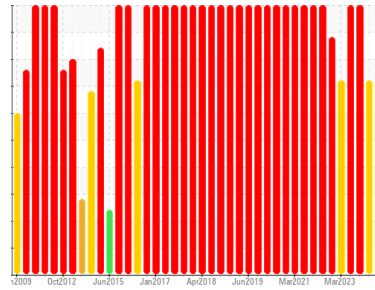




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend



USURE

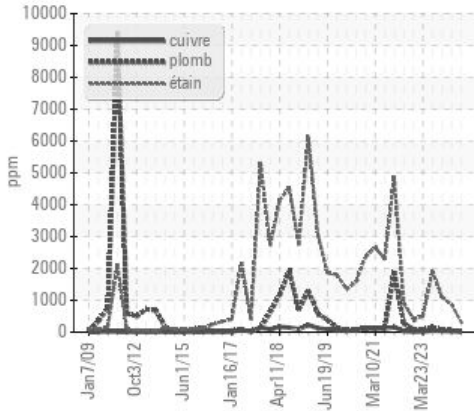


Secteur
T.A.P
Identité de la machine
52-2103-02-K

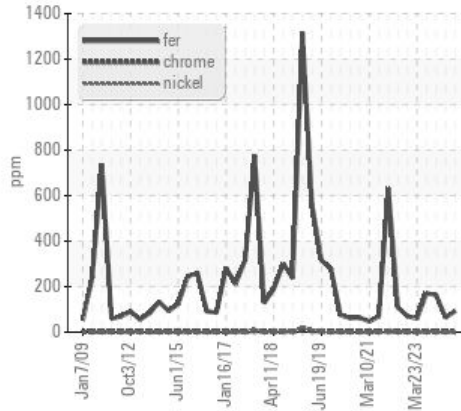
Composant
Palier lisse
Fluid
MOBIL MOBILGEAR SHC 150 (--- LTR)

COMPONENT CONDITION SUMMARY

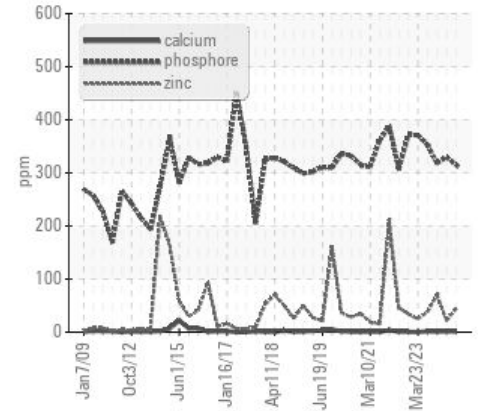
▲ Métaux non-ferreux



▲ Alliages ferreux



Additifs



RECOMMENDATION

PROBLEMATIC TEST RESULTS

| Statut de l'échant. | | | | SEVERE | SEVERE | SEVERE |
|---------------------|-----|---------------|-----|--------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >60 | ▲ 93 | ▲ 64 | ▲ 163 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >80 | ▲ 319 | ▲ 863 | ▲ 1091 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | ▲ 23 | ▲ 67 | ▲ 82 |

Customer Id: ALCBAI
Sample No.: WC0934032
Lab Number: 02639420
Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

| Action | Status | Date | Done By | Description |
|----------------------|--------|------|---------|--|
| Change Fluid | --- | --- | ? | Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. |
| Resample | --- | --- | ? | We recommend an early resample to monitor this condition. |
| Information Required | --- | --- | ? | NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample. |
| Check Fluid Source | --- | --- | ? | Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. |

HISTORICAL DIAGNOSIS

21 Feb 2024 Diag: Kevin Marson

USURE



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Usure de palier. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



29 Nov 2023 Diag: Kevin Marson

USURE



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Usure de palier. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'huile est supérieure à la normale, ce qui est un indice possible de l'ajout d'une huile plus lourde. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



20 Jul 2023 Diag: Kevin Marson

USURE



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Usure de palier. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

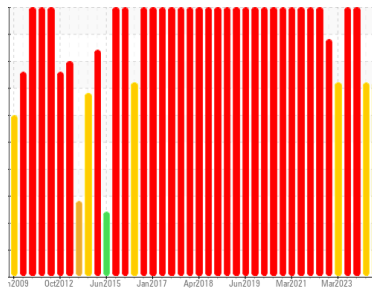
view report





RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



USURE



Secteur
T.A.P
 Identité de la machine
52-2103-02-K
 Composant
Palier lisse
 Fluid
MOBIL MOBILGEAR SHC 150 (--- LTR)

DIAGNOSTIC

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | WC0934032 | WC0890023 | WC0855421 |
| Date d'échant. | Client Info | | | 29 May 2024 | 21 Feb 2024 | 29 Nov 2023 |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Huile changée | Client Info | | | N/A | N/A | N/A |
| Statut de l'échant. | | | | SEVERE | SEVERE | SEVERE |

| CONTAMINATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|-------------|------------|--------|--------|
| L'eau | WC Method | | >2 | NEG | NEG | NEG |

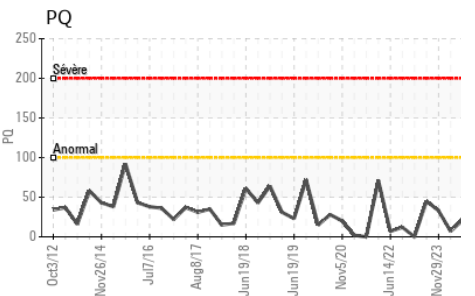
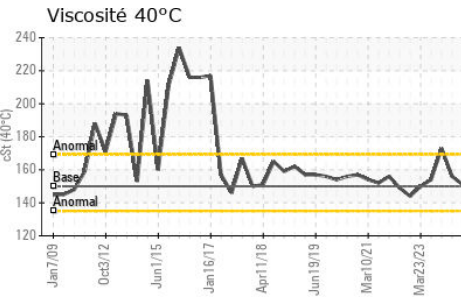
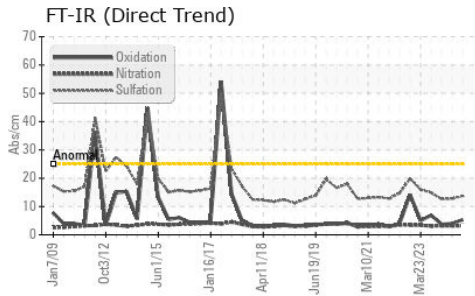
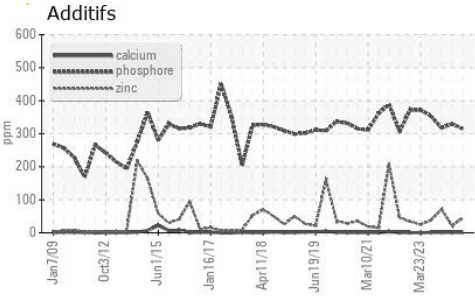
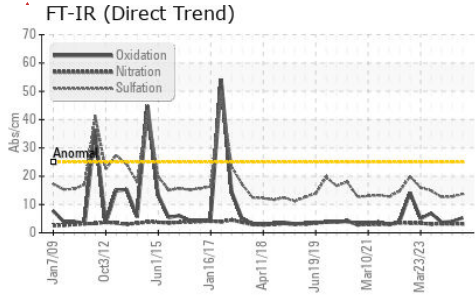
| MÉTAUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| PQ | | ASTM D8184* | | 21 | 7 | 33 |
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >60 | ▲ 93 | ▲ 64 | ▲ 163 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | <1 | <1 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | 1 | 1 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | <1 | <1 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >4 | <1 | <1 | <1 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >250 | 36 | 52 | 66 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >125 | 9 | 28 | 37 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >80 | ▲ 319 | ▲ 863 | ▲ 1091 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | ▲ 23 | ▲ 67 | ▲ 82 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | | 29 | 29 | 24 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 | <1 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 1 | 1 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | | 315 | 330 | 318 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | | 44 | 22 | 70 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | | 13310 | 13790 | 14161 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |

| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | 2 | 1 | 6 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 | <1 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | 1 | 0 |

| INFRA-RED | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| % de suie | % | ASTM D7844* | | 0 | 0 | 0 |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | | 3.1 | 3.2 | 3.2 |
| Sulfatation | Abs/.1mm | ASTM D7415* | | 13.7 | 12.8 | 12.6 |

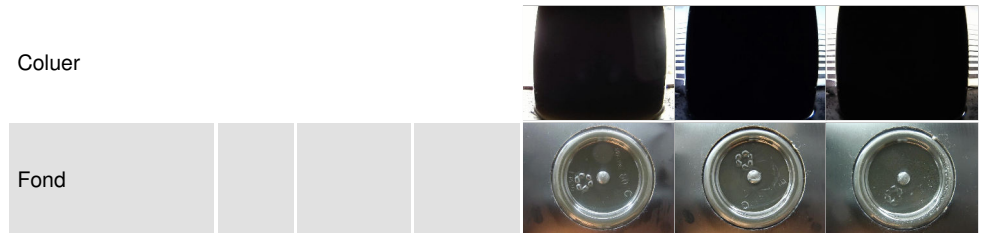
| FLUID DEGRADATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|-------------|-------------|------------|--------|--------|
| Oxydation | Abs/.1mm | ASTM D7414* | | 5.3 | 4.0 | 3.7 |



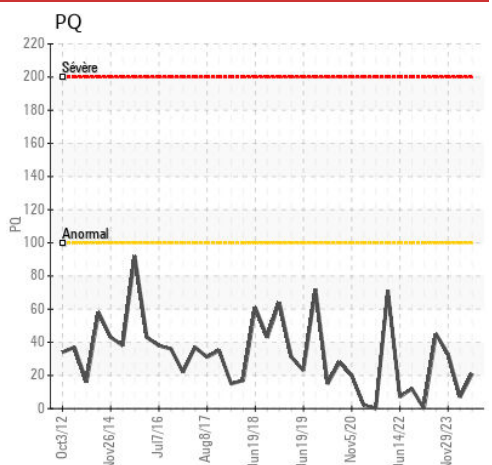
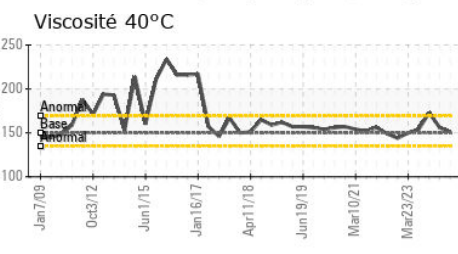
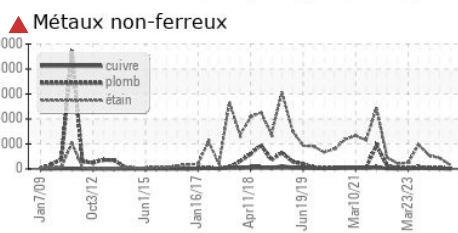
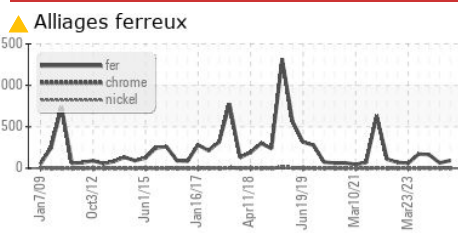
| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | VLITE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Précipié | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >2 | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 150 | 156 | 173 |

| IMAGES DE L'éCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0934032
N° de laboratoire : 02639420
Numéro unique : 5788582
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR, PQ)
Reçu : 03 Jun 2024
Tested : 03 Jun 2024
Diagnostiqué : 04 Jun 2024 - Kevin Marson

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550