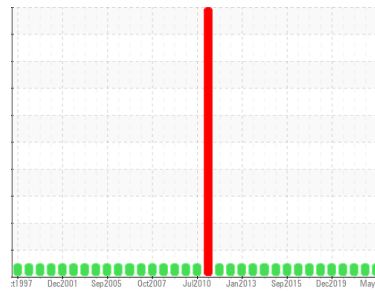




RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



NORMALE



Secteur

Four pechiney

Identité de la machine

54P01-20T

Composant

Engrenage réducteur

Fluid

MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (60 LTR)

DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0934021	WC0866009	WC0760679
Date d'échant.	Client Info			27 May 2024	29 Nov 2023	30 Nov 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				NORMAL	NORMAL	NORMAL

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.1	NEG	NEG	NEG

MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>117	10	10	8
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>2	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	0	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>11	<1	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>55	<1	1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	2	2	2
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

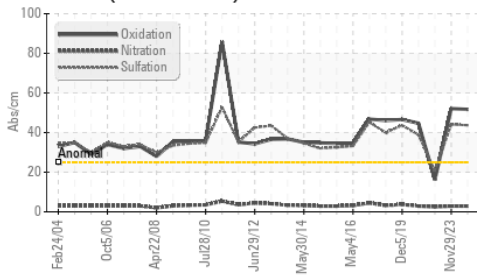
ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		4	3	3
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		50	52	54
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	1	0
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		388	405	447
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		5	6	5
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		2484	2692	2727
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	13	15	16
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	0

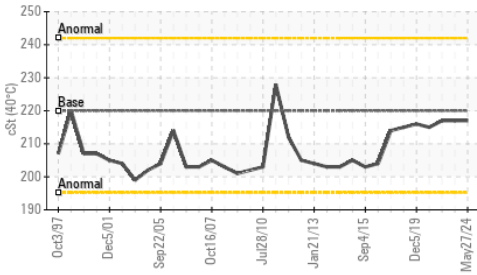
INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		2.9	2.9	2.6
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*		43.7	44.1	20.6

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*		51.7	52.1	16.2

FT-IR (Direct Trend)



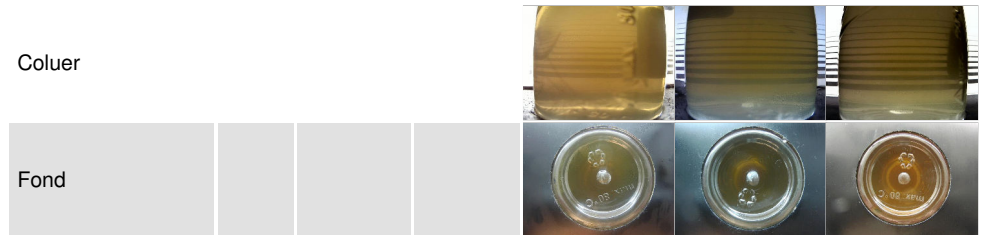
Viscosité 40°C



	VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

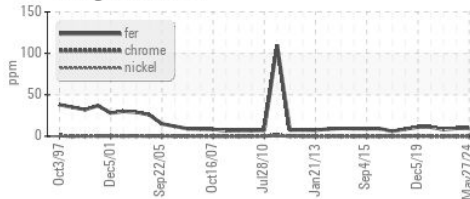
	PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	217	217	217

	IMAGES DE L'éCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
--	-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

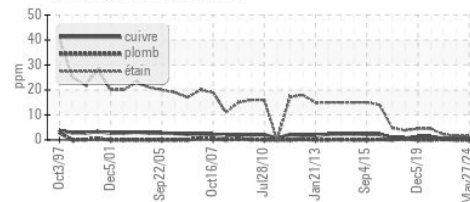


GRAPHIQUES

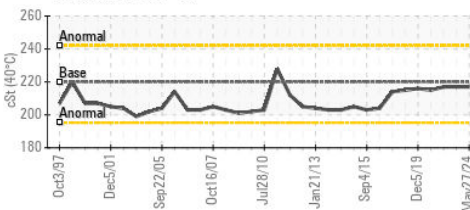
Alliages ferreux



Métaux non-ferreux



Viscosité 40°C



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

N° d'échantillon : WC0934021

N° de laboratoire : **02639497**

Numéro unique : 5788659

Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR)

Reçu : 03 Jun 2024

Tested : 03 Jun 2024

Diagnostiqué : 03 Jun 2024 - Kevin Marson

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB

C.P. 900

Ville de la Baie, QC

CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc

mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568

F: (418)697-9550