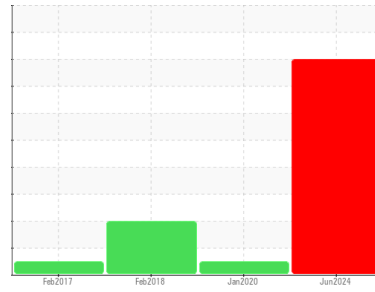




# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Secteur  
**ENT RET G SAINT-LAURENT [02642188]**  
 Identité de la machine  
**2008 VOLVO EC700C 436 (S/N 110040)**  
 Composant  
**Système hydraulique**  
 Fluid  
**PANOLIN HLP SYNTH 46 (800 LTR)**

## Sample Rating Trend



ISO(LES NORMES)



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

### ▲ Usure

Présence d'une concentration moyenne de métal visible. Usure de cylindre. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion.

### ▲ Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Il y a une faible concentration (<5.0%) d'huile minérale présente dans le fluide. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

Particle Filter (Magn: 100 x)



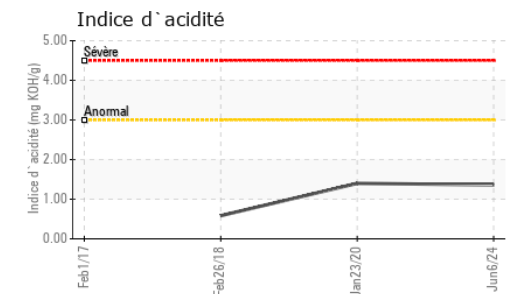
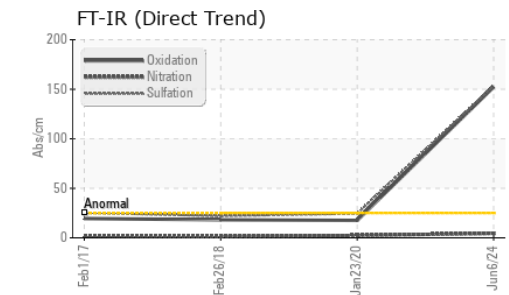
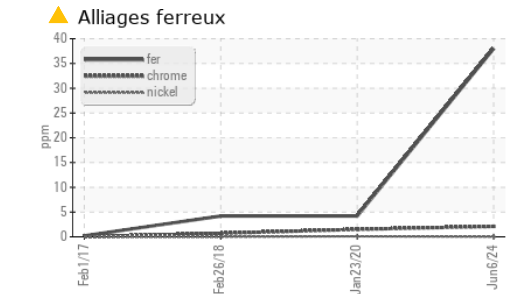
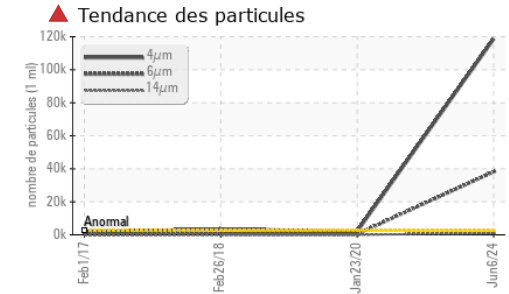
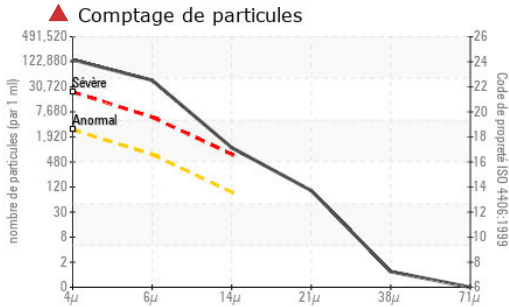
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0922656</b>	WC	WC
Date d'échant.	Client Info			<b>06 Jun 2024</b>	23 Jan 2020	26 Feb 2018
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>16119</b>	10736	8873
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>SEVERE</b>	NORMAL	ABNORMAL

MÉTAL D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ	ASTM D8184*			<b>0</b>	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>▲ 38</b>	4	4
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>2</b>	2	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	<1	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>150	<b>6</b>	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	2	<1
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>2</b>	5	2
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>&lt;1</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>1</b>	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>84</b>	<1	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1700	<b>1512</b>	1423	1419
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>66</b>	37	● 23
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1350	<b>1407</b>	1573	1381
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>2</b>	<1	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	0	0
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	<b>0.058</b>	---	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	<b>588</b>	---	---

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		<b>4.5</b>	2.4	1.5
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		<b>153.0</b>	24.5	22.0
Contenu en huile minérale	%	ASTM D7418*	<5.0%	<b>&lt;5.0</b>	1.1	▲ 8.35



PROPRETÉ DU FLUIDE	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>2500	▲ <b>118548</b>	1999	● 3567
Particules >6µ	ASTM D7647	>640	▲ <b>38160</b>	401	478
Particules >14µ	ASTM D7647	>80	▲ <b>931</b>	33	47
Particules >21µ	ASTM D7647	>20	▲ <b>87</b>	12	17
Particules >38µ	ASTM D7647	>4	<b>1</b>	0	0
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	<b>0</b>	0	0
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>18/16/13	▲ <b>24/22/17</b>	18/16/12	● 19/16/13

FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*	<b>152.3</b>	17.6	18.2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	<b>1.36</b>	1.40	0.584

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	▲ <b>VLITE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	<b>VLITE</b>	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*	<b>NEG</b>	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	<b>45.3</b>	48.2	44.6
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	<b>8.2</b>	7.9	7.7
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	<b>156</b>	133	141

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer					
Fond					
PrtFilter				no image	no image



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0922656  
**N° de laboratoire** : **02642185**  
**Numéro unique** : 5799724  
**Analyse** : MOB 2 ( Additional Tests: Bottom, BottomAnalysis, FilterPatch, PQ, PrtFilter, TAO, Contact)

**Envirolin Canada**  
 520 rue Adanac  
 Quebec, QC  
 CA G1C 7B7  
 Contact: Patrick Levesque  
 patrick.levesque@envirolin.com  
 T: (418)623-1216  
 F: (418)660-8889

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

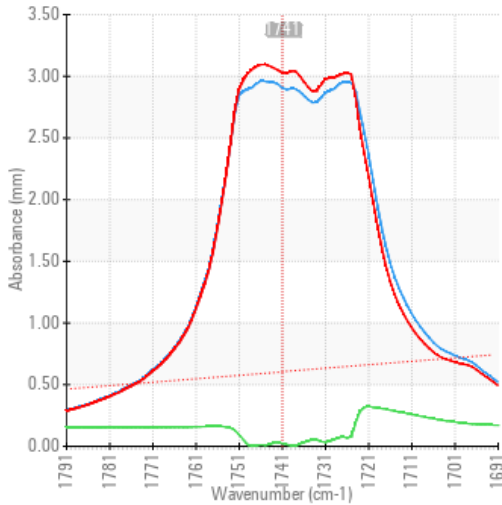


Secteur  
**ENT RET G SAINT-LAURENT [02642188]**  
Identité de la machine  
**2008 VOLVO EC700C 436 (S/N 110040)**  
 Composant  
**Système hydraulique**  
 Fluid  
**PANOLIN HLP SYNTH 46 (800 LTR)**

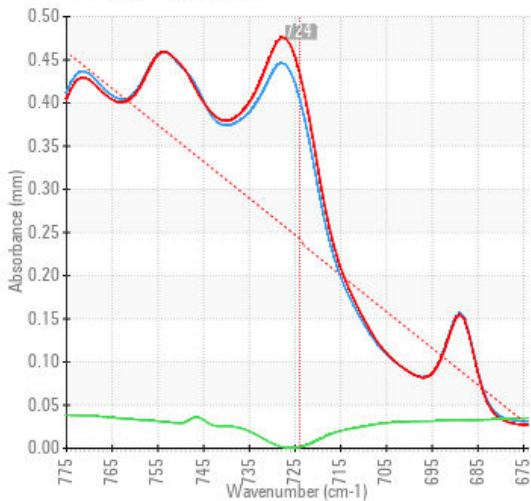
## ANALYSE SPECTRAL

		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>66</b>	37	● 23
Contenu en huile minérale	%	ASTM D7418*	<5.0%	<b>&lt;5.0</b>	1.1	▲ 8.35

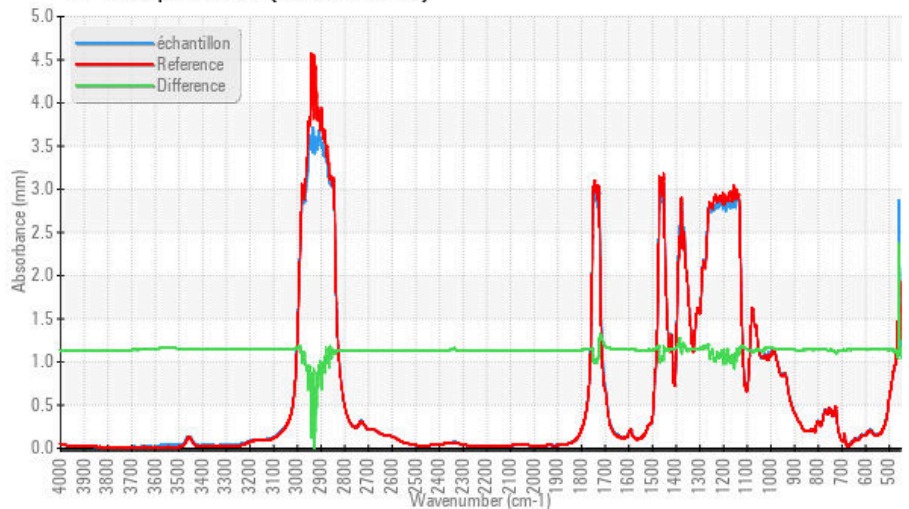
FT-IR - Esters 1



FT-IR - Esters II



FT-IR Spectrum (Absorbance)



ISO 17025:2017  
 Accredited  
 Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

**N° d'échantillon** : WC0922656

**N° de laboratoire** : 02642185

**Numéro unique** : 5799724

**Analyse** : MOB 2 ( Additional Tests: Bottom, BottomAnalysis, FilterPatch, PQ, PrtFilter, TAN Man )

**Reçu** : 14 Jun 2024

**Tested** : 18 Jun 2024

**Diagnostiqué** : 24 Jun 2024 - Bill Quesnel

**Envirolin Canada**

520 rue Adanac

Quebec, QC

CA G1C 7B7

Contact: Patrick Levesque

patrick.levesque@envirolin.com

T: (418)623-1216

F: (418)660-8889

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

*Cette page est intentionnellement laissée blanche*