



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



NORMALE



Secteur

DYNAMITAGE T.C.G. [02642188]

Identité de la machine

SANDVIK RANGER DX900 9932 (S/N 108T134041)

Composant

Système hydraulique

Fluid

PANOLIN HLP SYNTH 46 (--- LTR)

DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une faible concentration (<5.0%) d'huile minérale présente dans le fluide. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|--------|--------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | WC | --- | --- |
| Date d'échant. | Client Info | | | 13 Jun 2024 | --- | --- |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 1111 | --- | --- |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 0 | --- | --- |
| Huile changée | Client Info | | | N/A | --- | --- |
| Statut de l'échant. | | | | NORMAL | --- | --- |

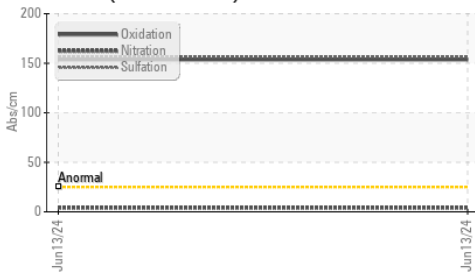
| MÉTALUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|-------------|----------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | --- | --- |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | --- | --- |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | --- | --- |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | --- | --- |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | --- | --- |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >75 | 0 | --- | --- |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | --- | --- |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | <1 | --- | --- |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | --- | --- |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | --- | --- |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | --- | --- |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | <1 | --- | --- |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | --- | --- |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 1700 | 1593 | --- | --- |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | <1 | --- | --- |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 1350 | 1293 | --- | --- |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | --- | --- |

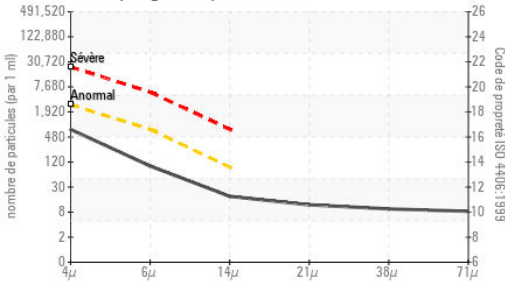
| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 2 | --- | --- |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | --- | --- |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | --- | --- |
| Eau | % | ASTM D6304* | >0.05 | 0.022 | --- | --- |
| ppm d'eau | ppm | ASTM D6304* | >500 | 227 | --- | --- |

| INFRA-RED | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------------|----------|-------------|-------------|----------------|--------|--------|
| % de suie | % | ASTM D7844* | | 0 | --- | --- |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | | 4.1 | --- | --- |
| Sulfatation | Abs/.1mm | ASTM D7415* | | 156.4 | --- | --- |
| Contenu en huile minérale | % | ASTM D7418* | <5.0% | <5.0 | --- | --- |

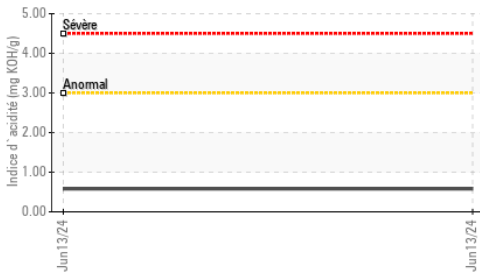
FT-IR (Direct Trend)



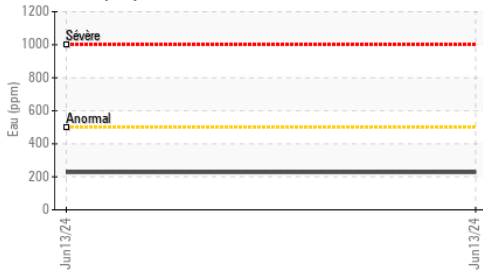
Comptage de particules



Indice d'acidité



Eau (KF)



Viscosité 100°C



| PROPRETÉ DU FLUIDE | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|--------------|-------------|-----------------|--------|--------|
| Particules >4µ | ASTM D7647 | >2500 | 640 | --- | --- |
| Particules >6µ | ASTM D7647 | >640 | 85 | --- | --- |
| Particules >14µ | ASTM D7647 | >80 | 16 | --- | --- |
| Particules >21µ | ASTM D7647 | >20 | 10 | --- | --- |
| Particules >38µ | ASTM D7647 | >4 | 8 | --- | --- |
| Particules >71µ | ASTM D7647 | >3 | 7 | --- | --- |
| Propreté de l'huile | ISO 4406 (c) | >18/16/13 | 16/14/11 | --- | --- |

| FLUID DEGRADATION | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|-------------|--------------|--------|--------|
| Oxydation | Abs/.1mm | ASTM D7414* | 153.6 | --- | --- |
| Indice d'acidité | mg KOH/g | ASTM D974* | 0.58 | --- | --- |

| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | --- | --- |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | --- | --- |
| Préciipié | scalar | Visual* | NONE | --- | --- |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | --- | --- |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | --- | --- |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | --- | --- |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | --- | --- |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | --- | --- |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | NEG | --- | --- |
| Eau libre | scalar | Visual* | NEG | --- | --- |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------------------|---------|---------------|-------------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 48.0 | --- | --- |
| Visc 100°C | cSt | ASTM D7279(m) | 8.5 | --- | --- |
| Indice de viscosité (VI) | Scale | ASTM D2270* | 155 | --- | --- |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|----------|----------|
| Coluer | | | | no image | no image |
| Fond | | | | no image | no image |



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC
N° de laboratoire : **02642187**
Numéro unique : 5799726
Analyse : MOB 2 (Additional Tests: TAN Man)
Reçu : 14 Jun 2024
Tested : 17 Jun 2024
Diagnostiqué : 24 Jun 2024 - Bill Quesnel

Envirolin Canada
 520 rue Adanac
 Quebec, QC
 CA G1C 7B7
 Contact: Patrick Levesque
 patrick.levesque@envirolin.com
 T: (418)623-1216
 F: (418)660-8889

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.



RAPPORT DE CONTENU EN HUILE MINERALE

PASS



Secteur

DYNAMITAGE T.C.G. [02642188]

Identité de la machine

SANDVIK RANGER DX900 9932 (S/N 108T134041)

Composant

Système hydraulique

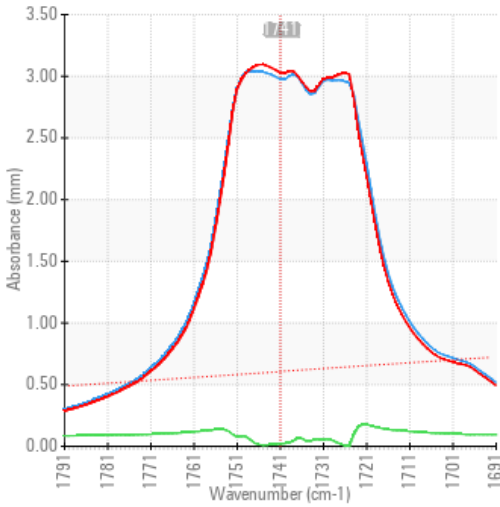
Fluid

PANOLIN HLP SYNTH 46 (--- LTR)

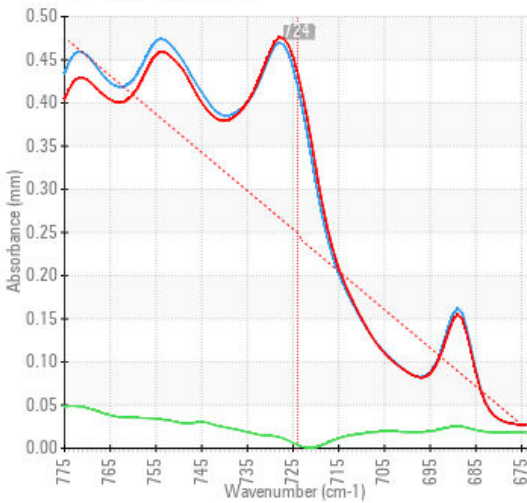
ANALYSE SPECTRAL

| | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------------|-----|---------------|-------------|--------|--------|--------|
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | <1 | --- | --- |
| Contenu en huile minérale | % | ASTM D7418* | <5.0% | <5.0 | --- | --- |

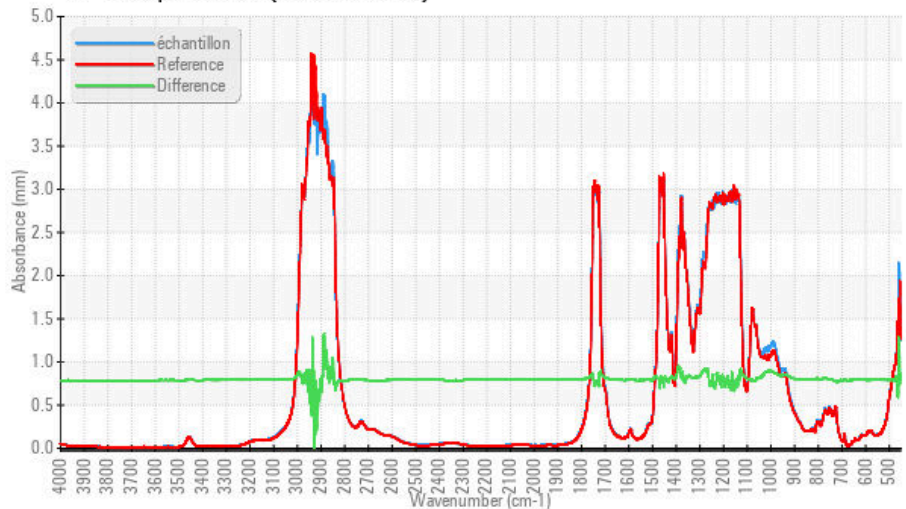
FT-IR - Esters 1



FT-IR - Esters II



FT-IR Spectrum (Absorbance)



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

N° d'échantillon : WC

N° de laboratoire : 02642187

Numéro unique : 5799726

Analyse : MOB 2 (Additional Tests: TAN Man)

Reçu : 14 Jun 2024

Tested : 17 Jun 2024

Diagnostic : 24 Jun 2024 - Bill Quesnel

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Envirolin Canada

520 rue Adanac

Quebec, QC

CA G1C 7B7

Contact: Patrick Levesque

patrick.levesque@envirolin.com

T: (418)623-1216

F: (418)660-8889

Cette page est intentionnellement laissée blanche