

**NORMALE**



Identité de la machine

**TIGERCAT 761189TG85531082**

Composant

**Système hydraulique**

Fluid

**IRVING HYDRAULIC OIL LP 46 (200 LTR)**

**DIAGNOSTIC**

**Recommandation**

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

**Usure**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

**Contamination**

La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable.

**État Du Fluide**

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

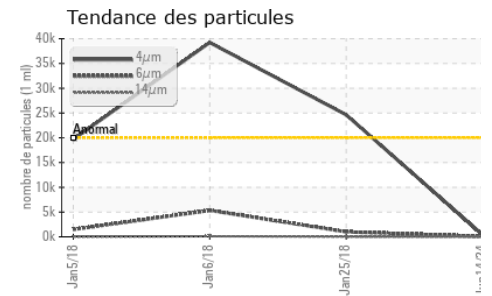
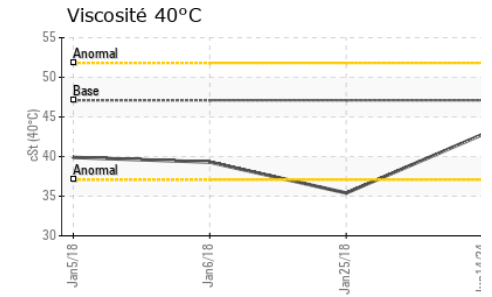
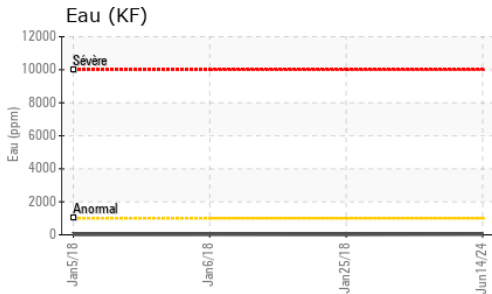
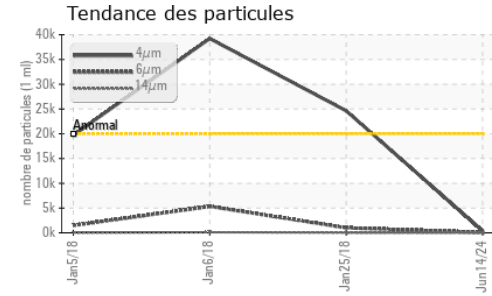
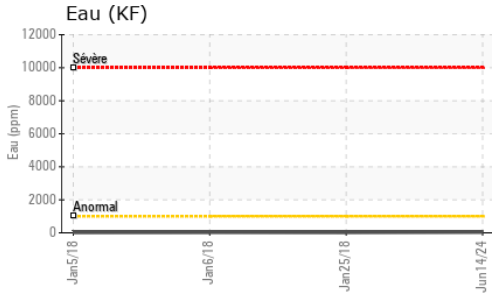
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info				<b>ST45663</b>	ST36776	ST35444
Date d'échant.	Client Info				<b>14 Jun 2024</b>	25 Jan 2018	06 Jan 2018
Âge d la Machine	hrs	Client Info			<b>0</b>	17627	17361
Âge de l'huile	hrs	Client Info			<b>0</b>	866	600
Huile changée	Client Info				<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.					<b>NORMAL</b>	ABNORMAL	ATTENTION

MÉTALUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20		<b>6</b>	8	5
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10		<b>0</b>	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10		<b>&lt;1</b>	0	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10		<b>0</b>	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>75		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10		<b>0</b>	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	<1	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>50</b>	30	44
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)			<b>334</b>	343	329
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	400		<b>426</b>	414	370
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)			<b>966</b>	3578	3691
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>1</b>	2	3
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20		<b>0</b>	<1	0
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1		<b>0.003</b>	0.001	0.002
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000		<b>33</b>	13.7	24.4

PROPRETÉ DU FLUIDE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>20000		<b>408</b>	● 24630	● 39230
Particules >6µ		ASTM D7647	>5000		<b>75</b>	● 1002	● 5341
Particules >14µ		ASTM D7647	>160		<b>7</b>	● 24	● 120
Particules >21µ		ASTM D7647	>40		<b>2</b>	● 6	● 19
Particules >38µ		ASTM D7647	>10		<b>0</b>	● 0	● 0
Particules >71µ		ASTM D7647	>3		<b>0</b>	● 0	● 0
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>21/19/14		<b>16/13/10</b>	● 22/17/12	● 22/20/14

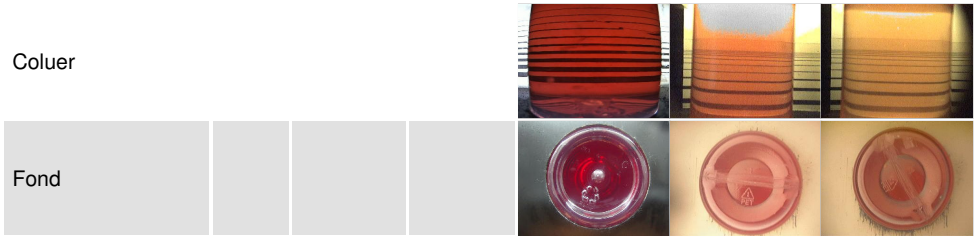


FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		<b>0.41</b>	0.485	0.40

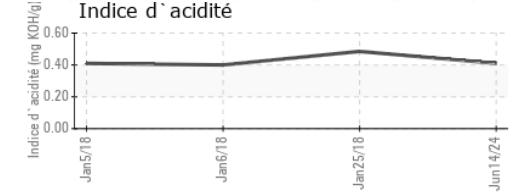
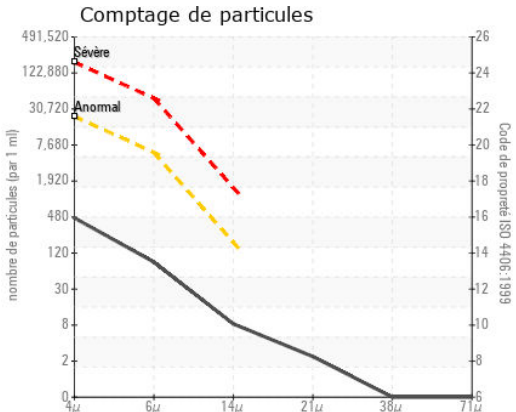
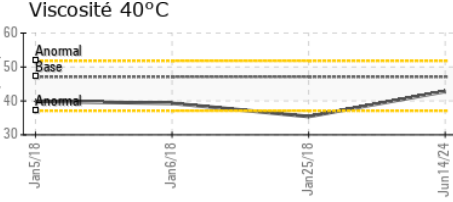
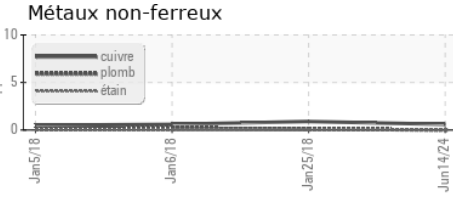
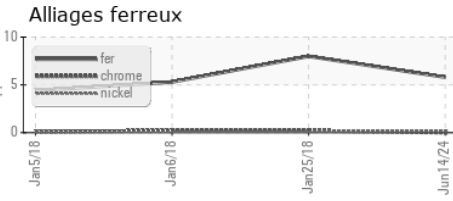
VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	47.1	<b>42.8</b>	▲ 35.4	39.3

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : ST45663  
**N° de laboratoire** : **02642364**  
**Numéro unique** : 5799903  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF )  
**Reçu** : 17 Jun 2024  
**Tested** : 18 Jun 2024  
**Diagnostiqué** : 18 Jun 2024 - Wes Davis

**HYDROMEC INC**  
 2921, BLVD WALLBERG  
 DOLBEAU, QC  
 CA G8L 1L6  
 Contact: Melissa Dubois  
 serviceadministrator@hydromec.ca  
 T: (418)276-5831 E X:1253  
 F: (418)276-8166

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.