



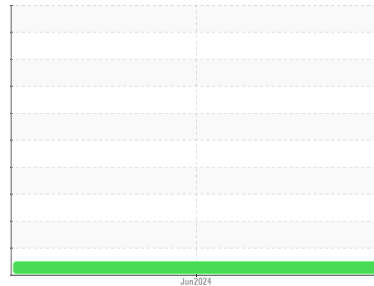
# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

NORMALE



Secteur  
**UNASSIGNED [02643291]**  
 Identité de la machine  
**LIEBHERR R945 LIEBHERRR945**  
 Composant  
**Système hydraulique**  
 Fluid  
**{not provided} (--- GAL)**



## DIAGNOSTIC

### Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

Il n'y a pas d'huile minérale présente dans le fluide. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable.

### État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 75W80; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>PP</b>	---	---
Date d'échant.	Client Info			<b>19 Jun 2024</b>	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>636</b>	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>1</b>	---	---
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	---	---
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	---	---

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.1	<b>NEG</b>	---	---

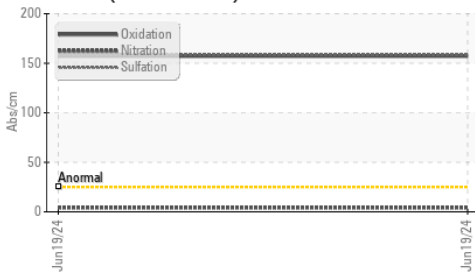
MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>&lt;1</b>	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>0</b>	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>8	<b>&lt;1</b>	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>&lt;1</b>	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>97</b>	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1244</b>	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>52</b>	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2507</b>	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---

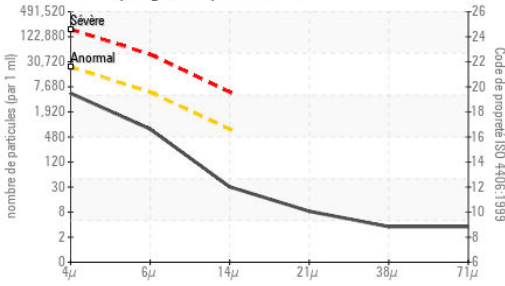
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>3</b>	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	---	---

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	---	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		<b>4.2</b>	---	---
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*		<b>158.4</b>	---	---
Contenu en huile minérale	%	ASTM D7418*	<5.0%	<b>0.0</b>	---	---

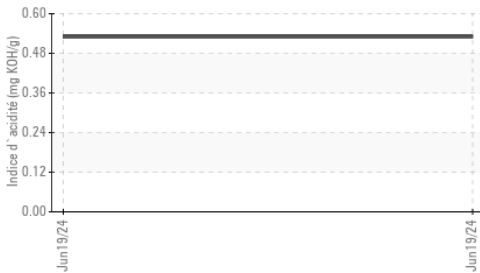
FT-IR (Direct Trend)



Comptage de particules



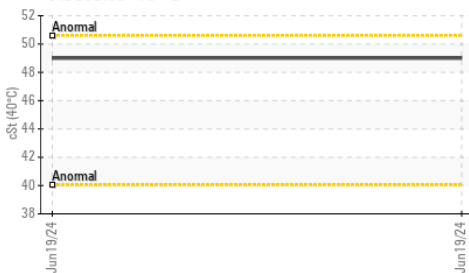
Indice d'acidité



Viscosité 100°C



Viscosité 40°C





PROPRETÉ DU FLUIDE	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>20000	<b>4687</b>	---	---
Particules >6µ	ASTM D7647	>5000	<b>652</b>	---	---
Particules >14µ	ASTM D7647	>640	<b>27</b>	---	---
Particules >21µ	ASTM D7647	>160	<b>7</b>	---	---
Particules >38µ	ASTM D7647	>40	<b>3</b>	---	---
Particules >71µ	ASTM D7647	>10	<b>3</b>	---	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>21/19/16	<b>19/17/12</b>	---	---

FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*	<b>157.1</b>	---	---
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	<b>0.53</b>	---	---

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	<b>NONE</b>	---	---
Bronze	scalar	Visual*	<b>NONE</b>	---	---
Précipié	scalar	Visual*	<b>NONE</b>	---	---
Limon	scalar	Visual*	<b>NONE</b>	---	---
Débris	scalar	Visual*	<b>NONE</b>	---	---
Saleté	scalar	Visual*	<b>NONE</b>	---	---
Apparence	scalar	Visual*	<b>NORML</b>	---	---
Odeur	scalar	Visual*	<b>NORML</b>	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	<b>NEG</b>	---	---
Eau libre	scalar	Visual*	<b>NEG</b>	---	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	<b>49.0</b>	---	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	<b>8.4</b>	---	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	<b>147</b>	---	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer				no image	no image
Fond				no image	no image



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PP  
**N° de laboratoire** : **02643292**  
**Numéro unique** : 5800831  
**Analyse** : MOB 2 ( Additional Tests: FT-IR, KV100, Mineral Oil Content, TAN Auto, TAN Man, V

**SINTO INC**  
 3750, 14 AVE WEST  
 SAINT-GEORGES DE BEAUCES, QC  
 CA G5Y 8E3  
 Contact: Jimmie Roy  
 j.roy@sinto.ca  
 T: (418)227-6442  
 F: (418)228-5592

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

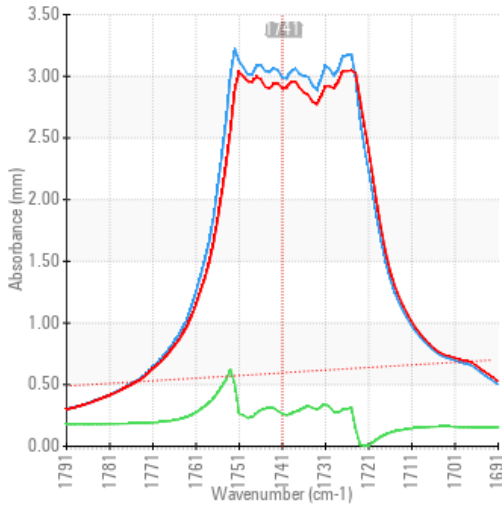


Secteur  
**UNASSIGNED [02643291]**  
 Identité de la machine  
**LIEBHERR R945 LIEBHERRR945**  
 Composant  
**Système hydraulique**  
 Fluid  
**{not provided} (--- GAL)**

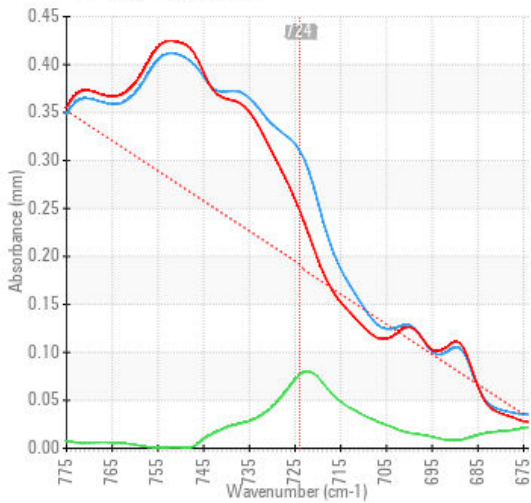
## ANALYSE SPECTRAL

		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>52</b>	---	---
Contenu en huile minérale	%	ASTM D7418*	<5.0%	<b>0.0</b>	---	---

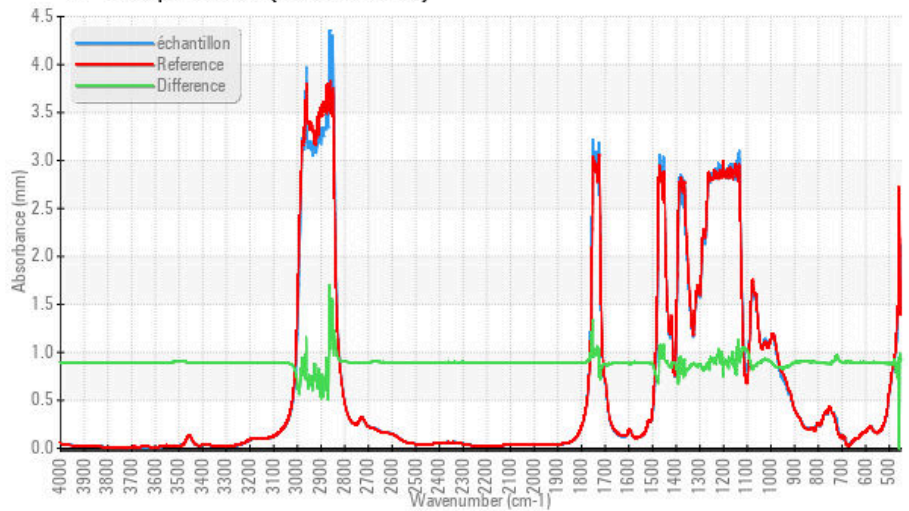
FT-IR - Esters 1



FT-IR - Esters II



FT-IR Spectrum (Absorbance)



ISO 17025:2017  
 Accredited  
 Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

**N° d'échantillon** : PP

**N° de laboratoire** : 02643292

**Numéro unique** : 5800831

**Analyse** : MOB 2 ( Additional Tests: FT-IR, KV100, Mineral Oil Content, TAN Auto, TAN Man, VI )

**Reçu** : 20 Jun 2024

**Tested** : 21 Jun 2024

**Diagnostiqué** : 24 Jun 2024 - Bill Quesnel

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**SINTO INC**

3750, 14 AVE WEST

SAINT-GEORGES DE BEAUCES, QC

CA G5Y 8E3

Contact: Jimmie Roy

j.roy@sinto.ca

T: (418)227-6442

F: (418)228-5592

*Cette page est intentionnellement laissée blanche*