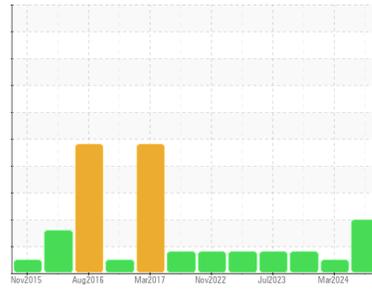




RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



EAU



Secteur

DHR Hydrate 2

Identité de la machine

10314 DHR #3 REDUCTEUR

Composant

Engrenage réducteur

Fluid

ESSO SPARTAN EP 220 (--- GAL)

DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau ce possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Le contaminant anormal pourrait être dû à une mauvaise technique d'échantillonnage. AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ: L'interprétation des résultats est basée sur l'échantillon reçu du client. La provenance de l'échantillon et la méthode d'échantillonnage ne peut être vérifiée.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Concentration modérée d'eau dans l'huile. Il y a une concentration modérée de la saleté et débris visible, présente dans l'huile.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0950214	WC0922076	WC0868645
Date d'échant.	Client Info			20 Jun 2024	20 Mar 2024	04 Jan 2024
Âge d la Machine	days	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	days	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				ABNORMAL	NORMAL	ATTENTION

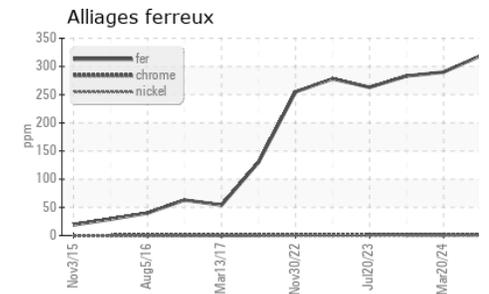
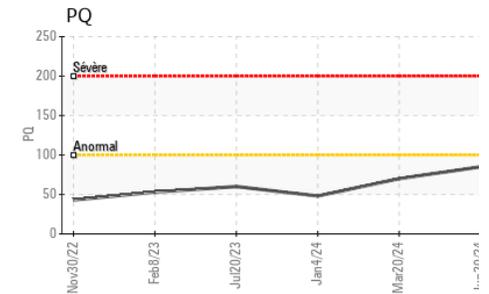
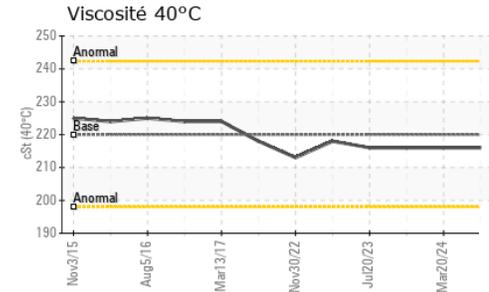
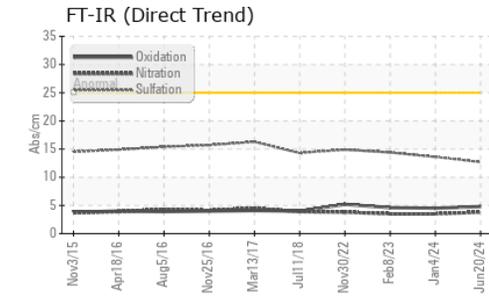
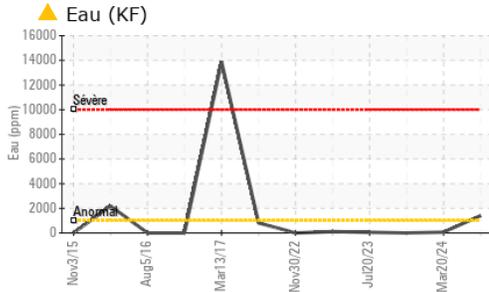
MÉTAL D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		85	70	48
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	319	290	283
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	2	2	2
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	4	3	4
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	0	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<1	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	.5	4	3	3
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		3	1	2
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	1.7	3	2	2
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	250	202	203	201
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	.3	5	5	5
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		8803	8904	9250
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	9	4	5
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		11	7	7
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1	▲ 0.140	0.006	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000	▲ 1402	67	---

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	---	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		3.8	---	3.5
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*		12.7	---	13.6

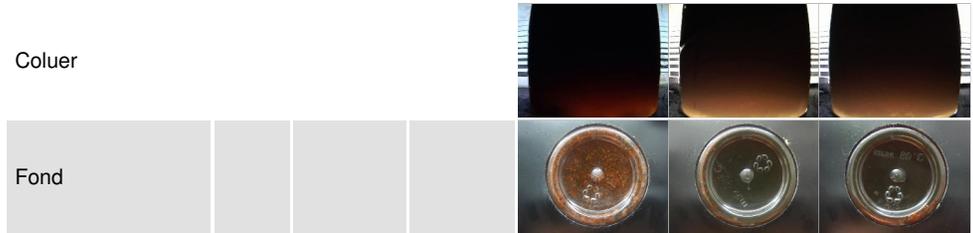
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*		4.8	---	4.5



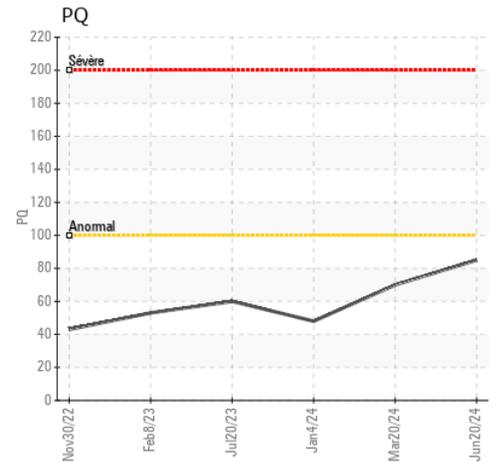
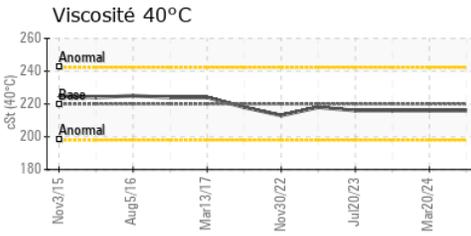
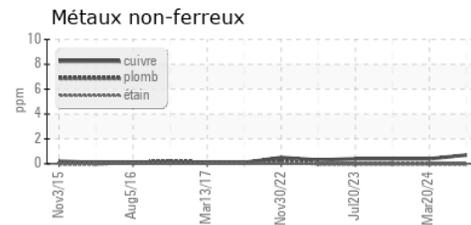
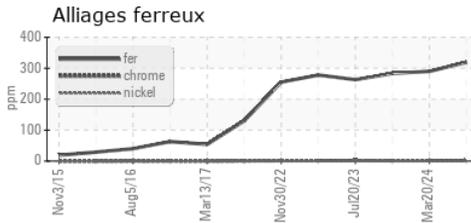
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	216	216

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0950214
N° de laboratoire : 02644422
Numéro unique : 5801961
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR, KF, PQ)
Reçu : 27 Jun 2024
Tested : 28 Jun 2024
Diagnostic : 28 Jun 2024 - Kevin Marson

Rio Tinto - USINE VAUDREUIL Hydrate 2
 1955 BD. MELLON, EDIFICE 401
 JONQUIERE, QC
 CA G7S 4L2
 Contact: Stephane Gauthier
 stephane.gauthier3@riotinto.com

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T: F: (418)699-2421