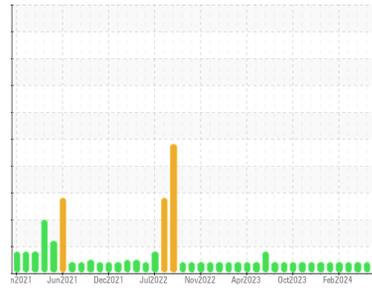




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
centre énergétique
 Identité de la machine
14-1801-06
 Composant
Compresseur à vis 6
 Fluid
SULLAIR SULLUBE (500 LTR)

Sample Rating Trend

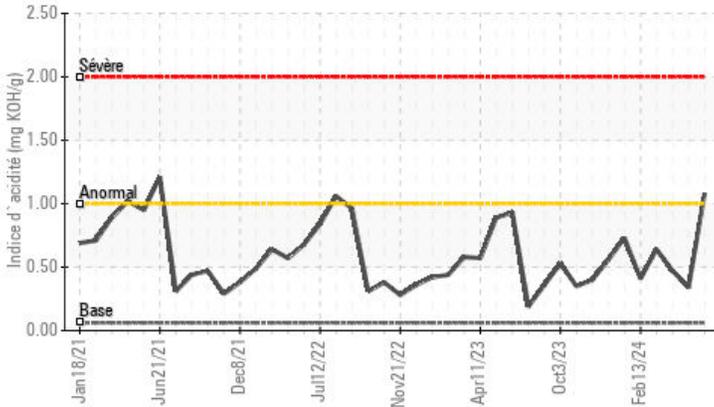


ADDITIFS



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Indice d'acidité



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
 Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				SEVERE	ABNORMAL	ABNORMAL
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	500	▲ 3	351	507
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.06	▲ 1.08	0.34	0.47

Customer Id: ALCBAI
 Sample No.: WC0908994
 Lab Number: 02644598
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.

HISTORICAL DIAGNOSIS



06 May 2024 Diag: Kevin Marson

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



09 Apr 2024 Diag: Kevin Marson

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



11 Mar 2024 Diag: Kevin Marson

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

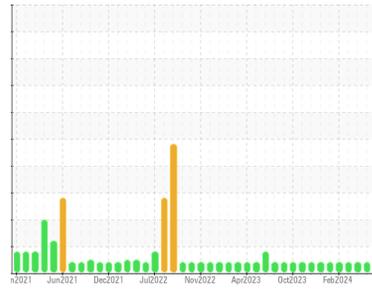
view report





RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



ADDITIFS



Secteur

centre énergétique

Identité de la machine

14-1801-06

Composant

Compresseur à vis 6

Fluid

SULLAIR SULLUBE (500 LTR)

DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable.

▲ État Du Fluide

Le niveau de AN est supérieur à la limite recommandée. l'huile ne peut plus être utilisée.

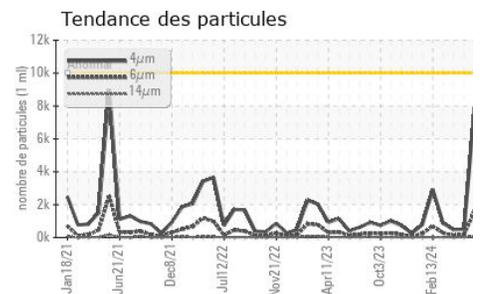
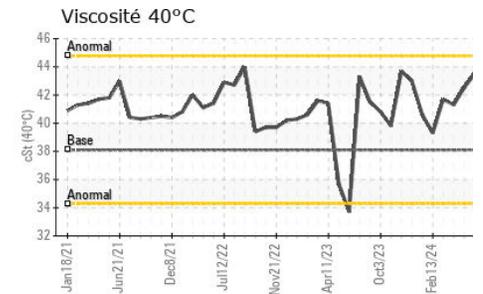
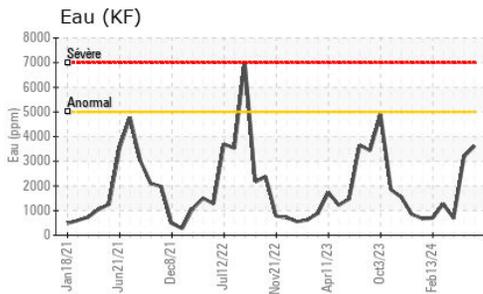
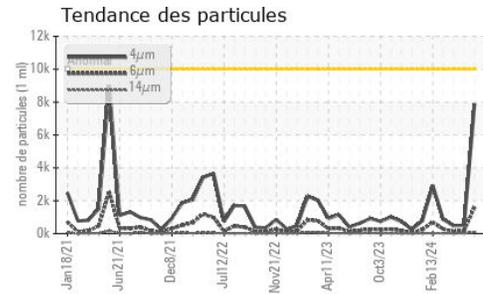
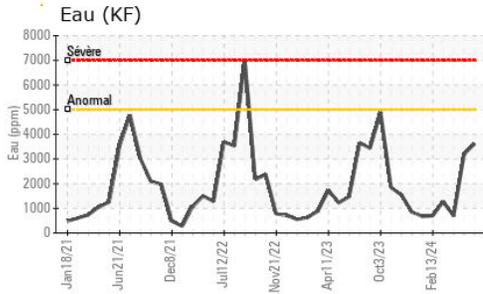
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0908994	WC0934034	WC0915604
Date d'échant.	Client Info			26 Jun 2024	06 May 2024	09 Apr 2024
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	55328	54882
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	3359	2913
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				SEVERE	ABNORMAL	ABNORMAL

MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>60	<1	2	2
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>4	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<1	0	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<1	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	12	2	2	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	500	▲ 3	351	507
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	0	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	8.2	2	2	3
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	4.0	1	<1	0
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0.1	3	5	6
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	240	249	374	396
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	0	0	0
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		6	40	56
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	10	7
Eau	%	ASTM D6304*	>0.5	0.362	0.319	0.068
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>5000	3621	3195	690

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>10000	7877	512	473
Particules >6µ		ASTM D7647	>2500	1614	182	134
Particules >14µ		ASTM D7647	>320	91	29	16
Particules >21µ		ASTM D7647	>80	28	11	5
Particules >38µ		ASTM D7647	>20	3	1	1
Particules >71µ		ASTM D7647	>4	0	0	0
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>20/18/15	20/18/14	16/15/12	16/14/11

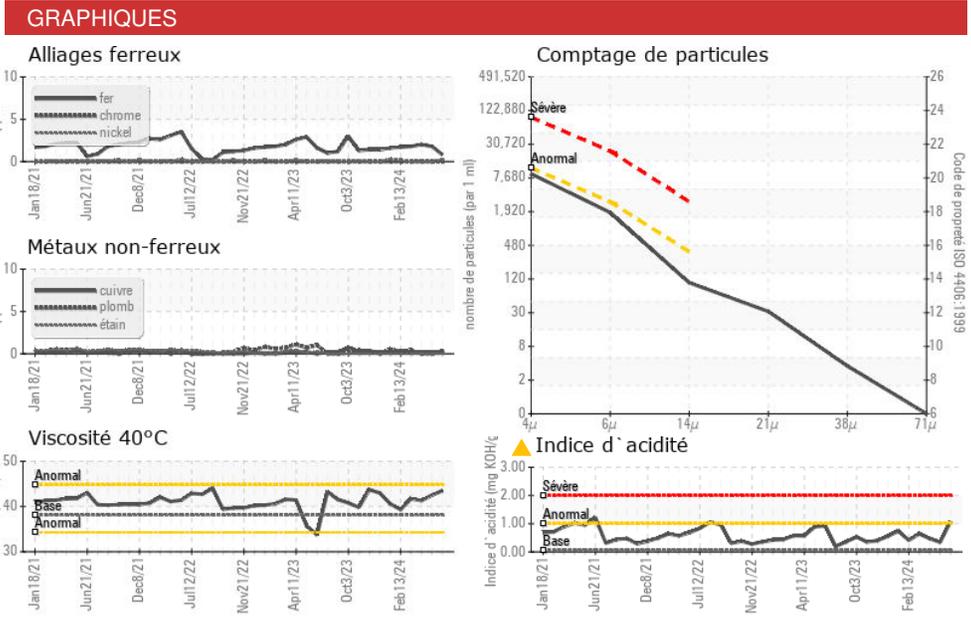


FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.06	▲ 1.08	0.34	0.47

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	VLITE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.5	.2%	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*		---	▲ 2.76	▲ 3.22
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	38.1	43.5	42.5	41.3

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer						
Fond						



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0908994
N° de laboratoire : 02644598
Numéro unique : 5802137
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, pH, TAN Man)
Reçu : 28 Jun 2024
Tested : 02 Jul 2024
Diagnostiqué : 02 Jul 2024 - Kevin Marson

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550