



# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Secteur

centre énergétique

Identité de la machine

14-1801-03

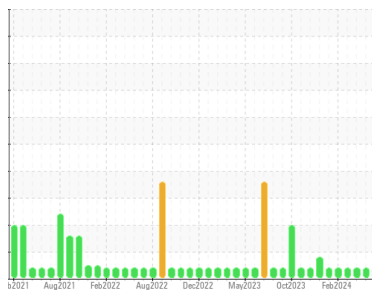
Composant

Compresseur à vis 3

Fluid

SULLAIR SULLUBE (500 LTR)

Sample Rating Trend



PH



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable.

### ▲ État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

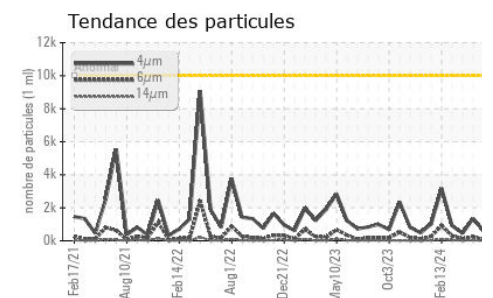
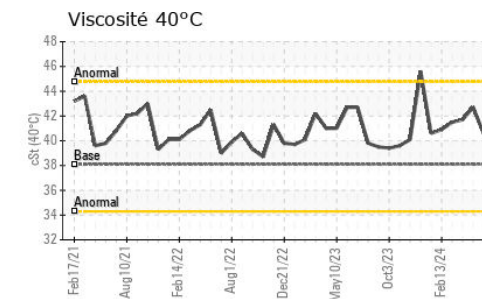
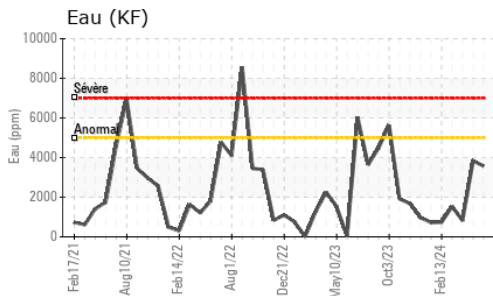
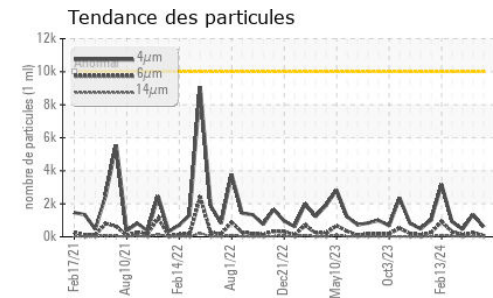
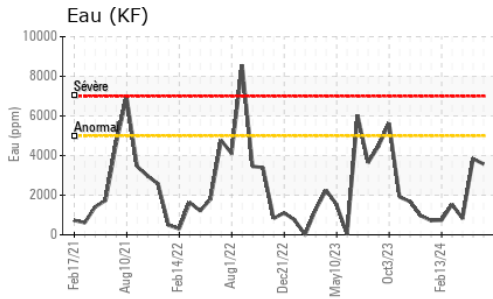
INFORMATION SUR L'éCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info				<b>WC0908997</b>	WC0934036	WC0915602
Date d'échant.	Client Info				<b>26 Jun 2024</b>	06 May 2024	09 Apr 2024
Âge d la Machine	hrs	Client Info			<b>0</b>	157232	156486
Âge de l'huile	hrs	Client Info			<b>0</b>	7137	6390
Huile changée	Client Info				<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.					<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	ABNORMAL

MÉTALUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>60	<b>3</b>	3	4	
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>4	<b>0</b>	0	0	
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0	
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	<1	<1	
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0	
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>1</b>	<1	1	
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>0</b>	0	0	
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	12	<b>2</b>	3	<1	
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	500	<b>265</b>	148	256	
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	<b>0</b>	0	0	
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	<b>0</b>	<1	<1	
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	8.2	<b>3</b>	3	5	
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	4.0	<b>&lt;1</b>	<1	0	
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0.1	<b>4</b>	4	5	
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	240	<b>253</b>	327	333	
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1	

CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>&lt;1</b>	0	0	
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>53</b>	25	33	
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>5</b>	5	7	
Eau	%	ASTM D6304*	>0.5	<b>0.357</b>	0.383	0.081	
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>5000	<b>3575</b>	3833	818	

PROPRETÉ DU FLUIDE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>10000	<b>605</b>	1354	458	
Particules >6µ		ASTM D7647	>2500	<b>72</b>	253	127	
Particules >14µ		ASTM D7647	>320	<b>9</b>	34	19	
Particules >21µ		ASTM D7647	>80	<b>3</b>	7	5	
Particules >38µ		ASTM D7647	>20	<b>1</b>	0	1	
Particules >71µ		ASTM D7647	>4	<b>0</b>	0	1	
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>20/18/15	<b>16/13/10</b>	18/15/12	16/14/11	



FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.06	<b>0.25</b>	0.62	0.62

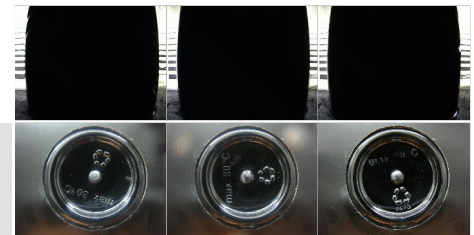
VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.5	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*		<b>▲ 4.08</b>	▲ 3.32	▲ 2.34
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	38.1	<b>40.6</b>	42.7	41.7

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

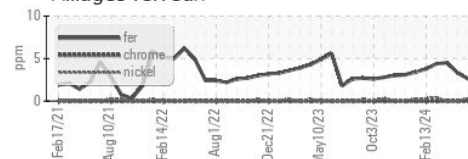
Coluer

Fond

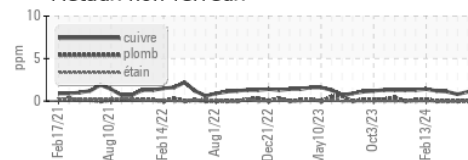


## GRAPHIQUES

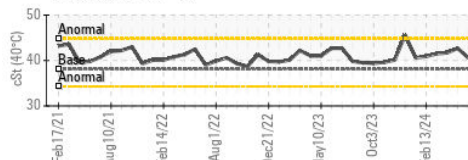
### Alliages ferreux



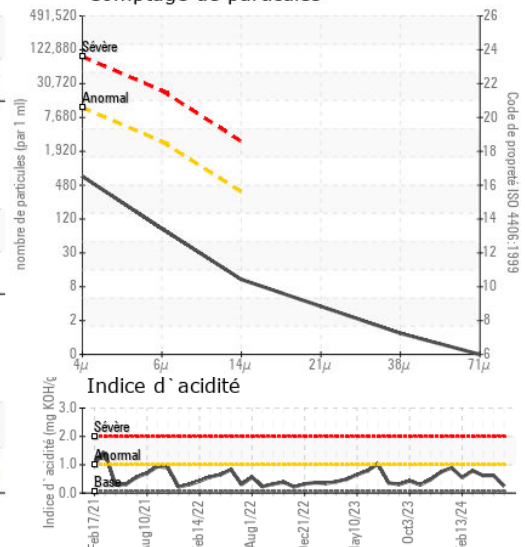
### Métaux non-ferreux



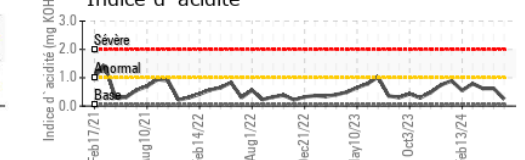
### Viscosité 40°C



### Comptage de particules



### Indice d'acidité



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

N° d'échantillon : WC0908997

N° de laboratoire : **02644601**

Numéro unique : 5802140

Analyse : IND 2 ( Additional Tests: KF, pH, TAN Man )

Reçu : 28 Jun 2024

Tested : 04 Jul 2024

Diagnostic : 04 Jul 2024 - Kevin Marson

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB

C.P. 900

Ville de la Baie, QC

CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc

mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568

F: (418)697-9550