



# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

ISO(LES NORMES)

Secteur

**GELY CONSTRUCTION [02645069]**

Identité de la machine

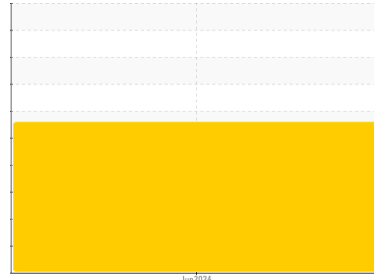
**KOMATSU PC650LC-II 09-055 (S/N 80226)**

Composant

**Système hydraulique**

Fluid

**PANOLIN HLP SYNTH 46 (--- GAL)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

### ▲ Usure

Présence d'une concentration moyenne de métal visible. Usure de cylindre.

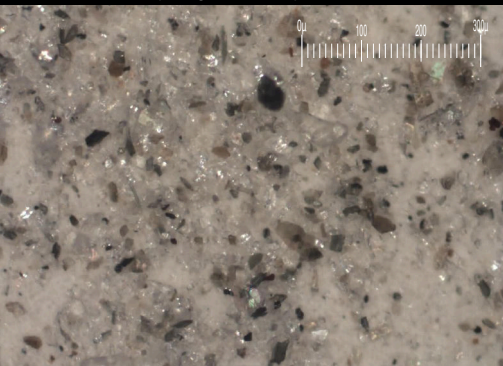
### ▲ Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Il y a une faible concentration (<5.0%) d'huile minérale présente dans le fluide. La teneur en eau est négligeable. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

Particle Filter (Magn: 100 x)



INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0893586</b>	---	---
Date d'échant.	Client Info			<b>27 Jun 2024</b>	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>1817</b>	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	---	---
Statut de l'échant.				<b>SEVERE</b>	---	---

MÉTAL D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>4</b>	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>1</b>	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>3</b>	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>75	<b>2</b>	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>&lt;1</b>	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>&lt;1</b>	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>1</b>	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>16</b>	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1700	<b>1289</b>	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>47</b>	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1350	<b>1288</b>	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>4</b>	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	---	---
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	<b>0.034</b>	---	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	<b>344</b>	---	---

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	---	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		<b>4.3</b>	---	---
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*		<b>153.5</b>	---	---
Contenu en huile minérale	%	ASTM D7418*	<5.0%	<b>&lt;5.0</b>	---	---



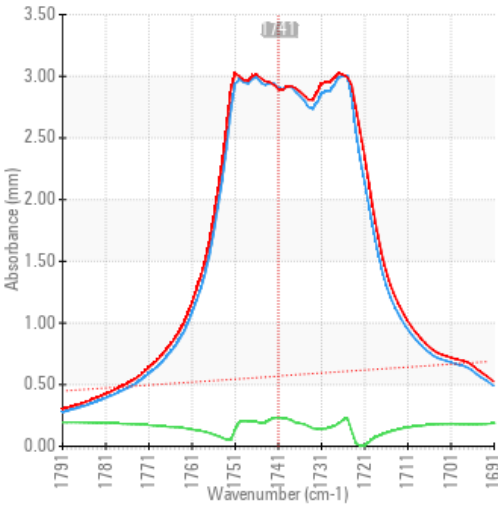


Secteur  
**GELY CONSTRUCTION [02645069]**  
 Identité de la machine  
**KOMATSU PC650LC-II 09-055 (S/N 80226)**  
 Composant  
**Système hydraulique**  
 Fluid  
**PANOLIN HLP SYNTH 46 (--- GAL)**

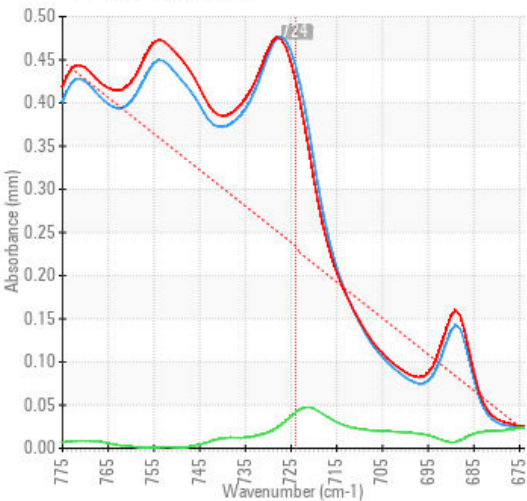
## ANALYSE SPECTRAL

		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>47</b>	---	---
Contenu en huile minérale	%	ASTM D7418*	<5.0%	<b>&lt;5.0</b>	---	---

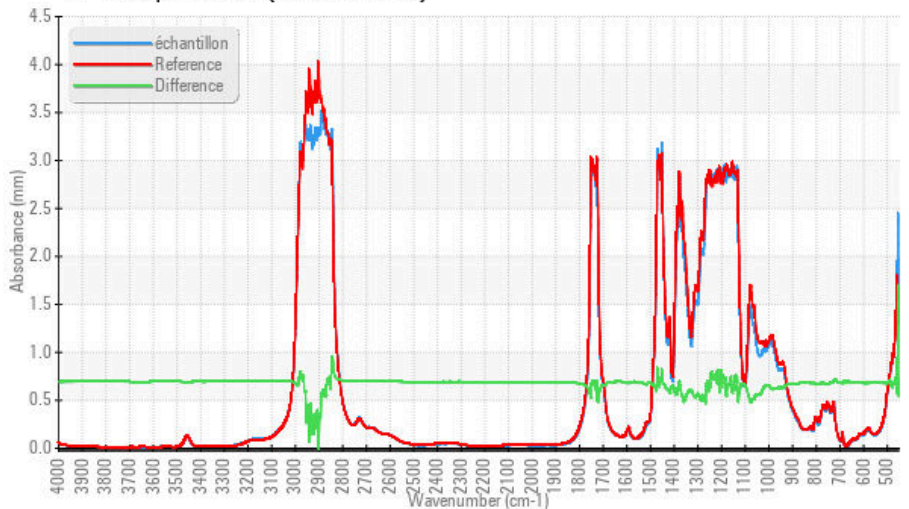
FT-IR - Esters 1



FT-IR - Esters II



FT-IR Spectrum (Absorbance)



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

**N° d'échantillon** : WC0893586

**N° de laboratoire** : 02644720

**Numéro unique** : 5802259

**Analyse** : MOB 2 ( Additional Tests: Bottom, BottomAnalysis, FilterPatch, PrtFilter, TAN Man)

**Reçu** : 28 Jun 2024

**Tested** : 03 Jul 2024

**Diagnostic** : 04 Jul 2024 - Bill Quesnel

**Envirolin Canada**

520 rue Adanac

Quebec, QC

CA G1C 7B7

Contact: Patrick Levesque

patrick.levesque@envirolin.com

T: (418)623-1216

F: (418)660-8889

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

*Cette page est intentionnellement laissée blanche*