



RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

EAU



Secteur

centre énergétique

Identité de la machine

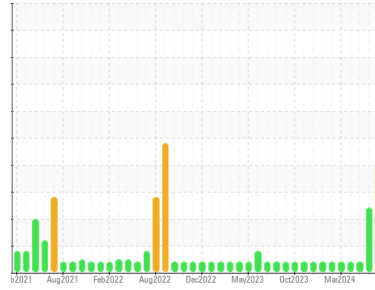
14-1801-06

Composant

Compresseur à vis 6

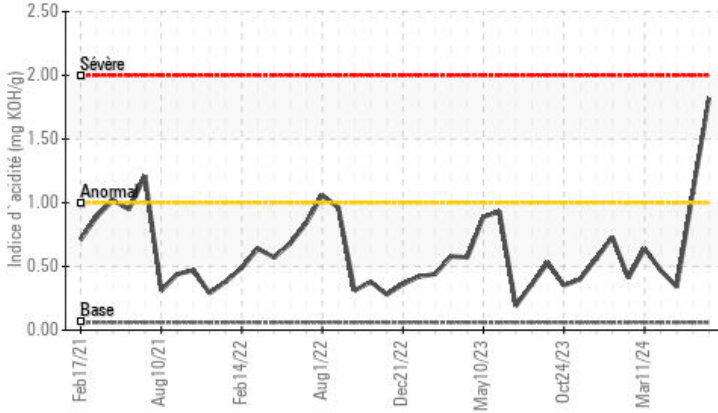
Fluid

SULLAIR SULLUBE (500 LTR)

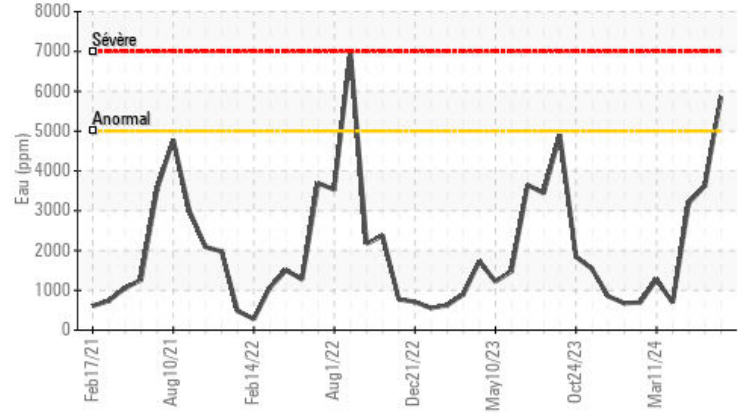


COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Indice d`acidité



▲ Eau (KF)



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vidanger l`huile de ce composant si vous ne l`avez pas déjà fait. Le reniflard d`air doit être réparé. S`il n`est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d`échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				SEVERE	SEVERE	ABNORMAL
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	500	▲ 1	▲ 3	351
Eau	%	ASTM D6304*	>0.5	▲ 0.586	0.362	0.319
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>5000	▲ 5861	3621	3195
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.06	▲ 1.82	▲ 1.08	0.34

Customer Id: ALCBAI
Sample No.: WC0908998
Lab Number: 02646037
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.

HISTORICAL DIAGNOSIS

ADDITIFS



26 Jun 2024 Diag: Kevin Marson

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le niveau de AN est supérieur à la limite recommandée. l'huile ne peut plus être utilisée.

view report



PH



06 May 2024 Diag: Kevin Marson

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



PH



09 Apr 2024 Diag: Kevin Marson

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

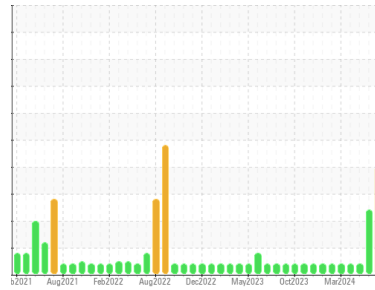
view report





RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



EAU



Secteur

centre énergétique

Identité de la machine

14-1801-06

Composant

Compresseur à vis 6

Fluid

SULLAIR SULLUBE (500 LTR)

DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une trace d'humidité dans l'huile.

▲ État Du Fluide

Le niveau de AN est supérieur à la limite recommandée. l'huile ne peut plus être utilisée.

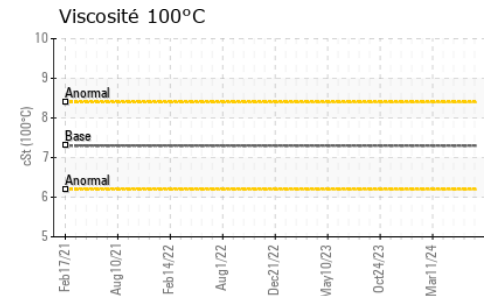
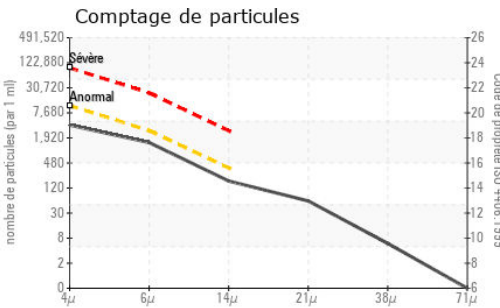
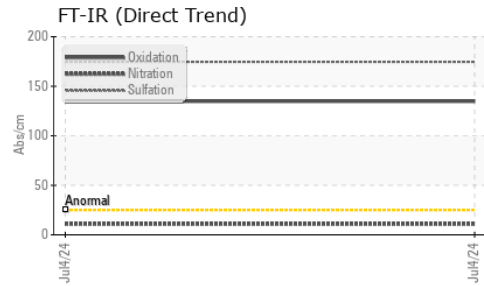
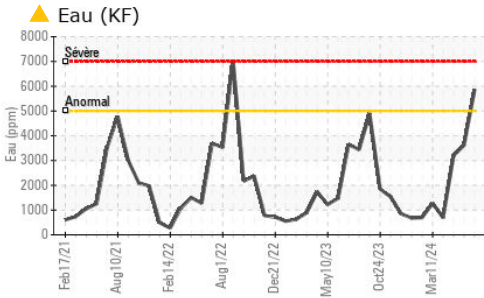
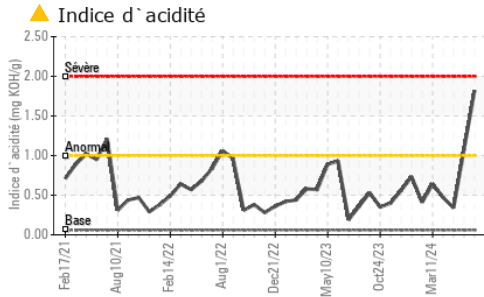
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0908998	WC0908994	WC0934034
Date d'échant.	Client Info			04 Jul 2024	26 Jun 2024	06 May 2024
Âge d la Machine	hrs	Client Info		55629	0	55328
Âge de l'huile	hrs	Client Info		3660	0	3359
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				SEVERE	SEVERE	ABNORMAL

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>60	<1	<1	2
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>4	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<1	<1	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	<1	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<1	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	12	4	2	2
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	500	▲ 1	▲ 3	351
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	2	0	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	8.2	4	2	2
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	4.0	3	1	<1
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0.1	4	3	5
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	240	248	249	374
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	0	0	0
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		6	6	40
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	4	2	10
Eau	%	ASTM D6304*	>0.5	▲ 0.586	0.362	0.319
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>5000	▲ 5861	3621	3195

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0.2	---	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		11.0	---	---
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		174.6	---	---



PROPRETÉ DU FLUIDE	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>10000	3416	7877	512
Particules >6µ	ASTM D7647	>2500	1301	1614	182
Particules >14µ	ASTM D7647	>320	156	91	29
Particules >21µ	ASTM D7647	>80	52	28	11
Particules >38µ	ASTM D7647	>20	5	3	1
Particules >71µ	ASTM D7647	>4	0	0	0
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>20/18/15	19/18/14	20/18/14	16/15/12

FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*	134.8	---	---
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	1.82	1.08	0.34

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	NEG	.2%	NEG
Eau libre	scalar	Visual*	NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*	---	---	2.76
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	43.8	43.5	42.5
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	7.8	---	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	149	---	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer					
Fond					



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0908998
N° de laboratoire : **02646037**
Numéro unique : 5811589
Analyse : IND 2 (Additional Tests: FT-IR, KF, KV100, pH, TAN Man, VI)
Reçu : 08 Jul 2024
Tested : 16 Jul 2024
Diagnostiqué : 16 Jul 2024 - Kevin Marson

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550