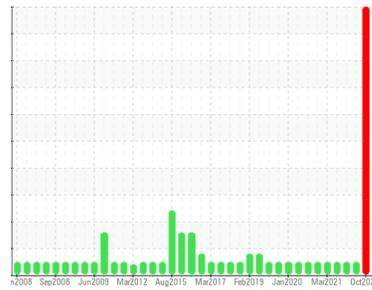




RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



SALETÉ



Secteur

RECUPERATION - BROYAGE

Identité de la machine

CONCASSEUR Bauxite 410 (boite de transfert) (S/N 410-C8-217)

Composant

Engrenage réducteur

Fluid

ESSO SPARTAN EP 320 (30 LTR)

DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels de la saleté peut pénétrer dans le système. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

▲ Usure

Usure des engrenages. Usure des engrenages. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion.

▲ Contamination

Concentration modérée de saleté dans l'huile. Une grande quantité de saleté a provoqué une usure abrasive du composant.

● État Du Fluide

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0954811	WC0835100	WC0531985
Date d'échant.	Client Info			10 Jul 2024	19 Oct 2023	01 Feb 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				ABNORMAL	SEVERE	NORMAL

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.1	NEG	NEG	NEG

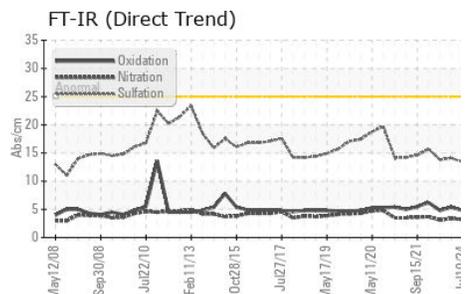
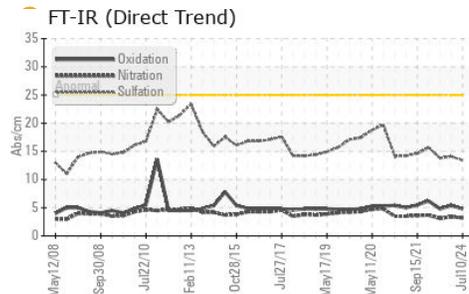
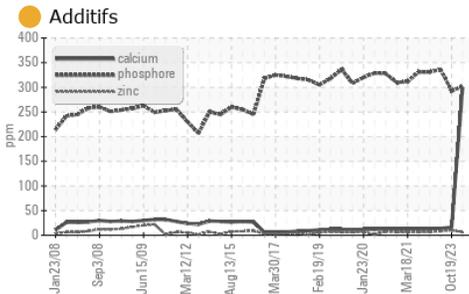
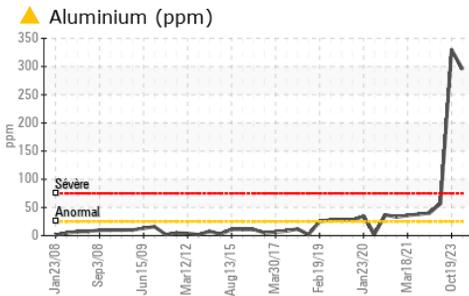
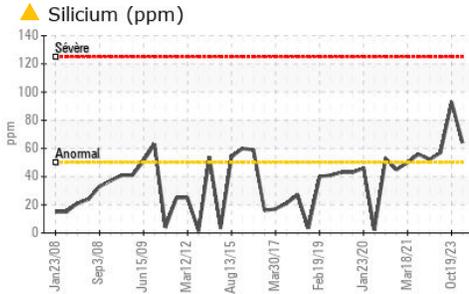
MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ	ASTM D8184*			49	47	24
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	▲ 270	▲ 355	123
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	4	6	4
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		▲ 16	▲ 17	4
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	▲ 295	▲ 330	57
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	2	<1	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	5	6	4
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	.4	22	23	21
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	2	4	3
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		1	1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	2	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	0	● 299	16	14
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	250	302	293	336
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	6	10	8
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		14844	15033	15642
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	▲ 64	▲ 93	57
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	1	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		3.2	3.4	3.1
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*		13.4	14.1	13.8

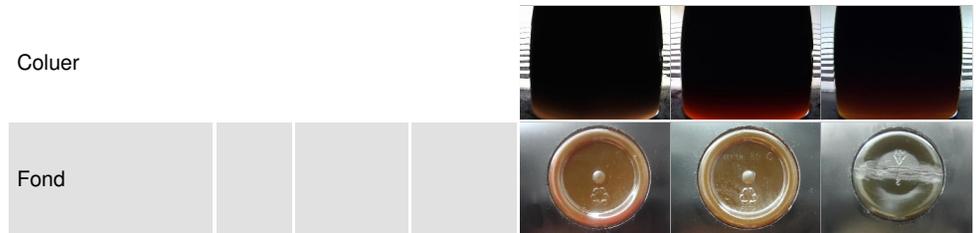
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*		4.8	5.4	4.8



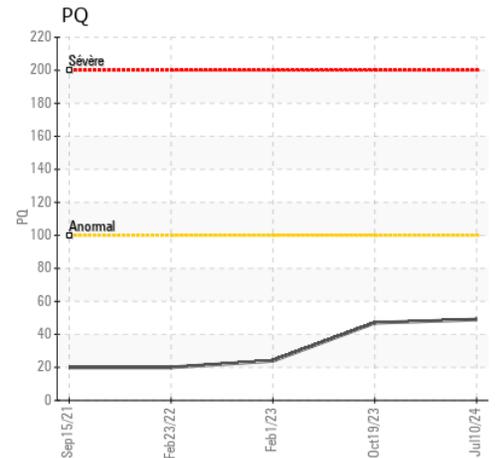
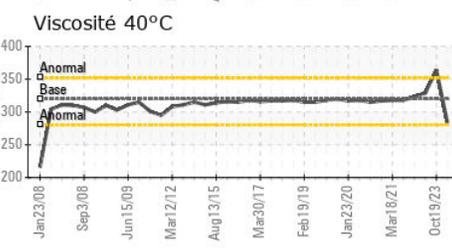
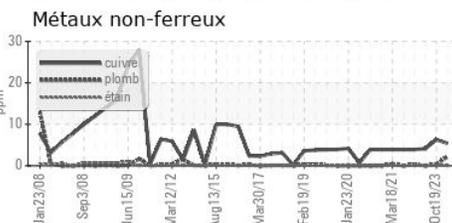
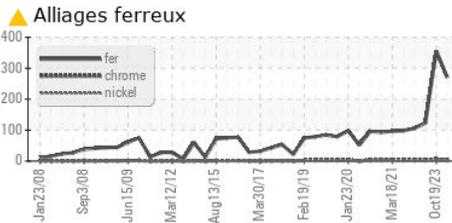
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	▲ WGOIL
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	▲ 1%

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	320	284	364

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **Rio Tinto - USINE VAUDREUIL BHB (Mill - Aluminum)**
N° d'échantillon : WC0954811 **Reçu** : 11 Jul 2024 **1955 BD. MELLON, EDIFICE 401**
N° de laboratoire : 02647448 **Tested** : 11 Jul 2024 **JONQUIERE, QC**
Numéro unique : 5813000 **Diagnostiqué** : 12 Jul 2024 - Kevin Marson **CA G7S 4L2**
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR, PQ) **Contact: Dany Bonneau**
1500, rue de la Vallée, Québec, QC G1M 1S1 **dany.bonneau@riotinto.com**

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T: (418)718-7771

F: (418)699-2421