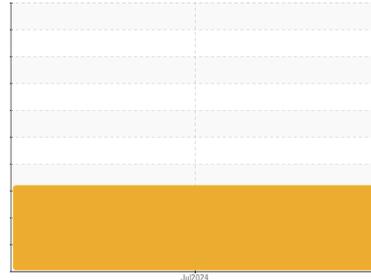


Secteur  
**[6100237558]**

Identité de la machine  
**5272010495**

Composant  
**Liquide de refroidissement**  
Fluid  
**HYBRID (HOAT) COOLANT (--- GAL)**



**DIAGNOSTIC**

▲ **Recommandation**

Nous vous recommandons de faire un drainage partiel et ensuite de faire le plein avec de l'eau pure afin de réduire le niveau anormal de surconcentration d'antigel. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

**Corrosion**

Les concentrations de tous les métaux sont normales indiquant qu'il n'y a pas de corrosion dans le système de refroidissement.

**Contaminants**

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'agent de refroidissement.

▲ **État Du Liquide Refroidissement**

Le niveau de nitrite est acceptable. La concentration du glycol est trop élevée et peut entraîner une surchauffe et la précipitation des additifs. Le niveau de pH de ce fluide est dans les limites acceptables. La réserve d'alcalinité de ce fluide est acceptable.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WA0021138</b>	---	---
Date d'échant.	Client Info			<b>12 Jul 2024</b>	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	---	---
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	---	---

PHYSICAL TEST RESULTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Glycol Type	FT-IR			<b>UNK</b>	---	---
Densité	ASTM D1298*			<b>1.093</b>	---	---
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*		<b>10.2</b>	---	---
Nitrites	ppm	Alcan Test Kit*		<b>2120</b>	---	---
Réserve d'alcalinité	Scale 0-20	ASTM D1121*		<b>4.0</b>	---	---
Pourcentage de glycol	%	ASTM D3321*		<b>▲ 72.5</b>	---	---
Point de congélation	°C	ASTM D3321*		<b>▲ -54</b>	---	---
Carboxylate				<b>---</b>	---	---

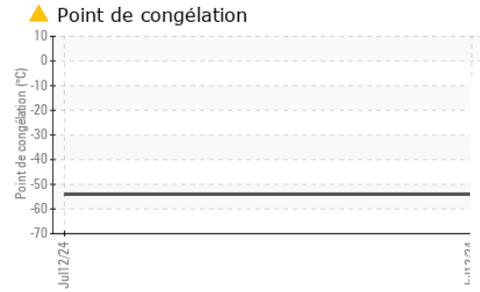
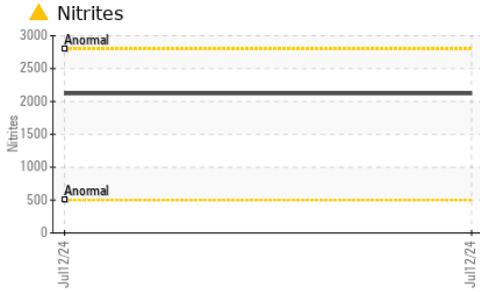
CORROSION INHIBITORS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>114</b>	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>14</b>	---	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>310</b>	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>6</b>	---	---

CORROSION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>&lt;1</b>	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---

CARRIER SALTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2371</b>	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>151</b>	---	---

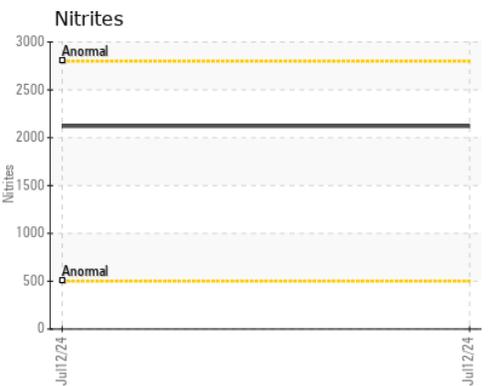
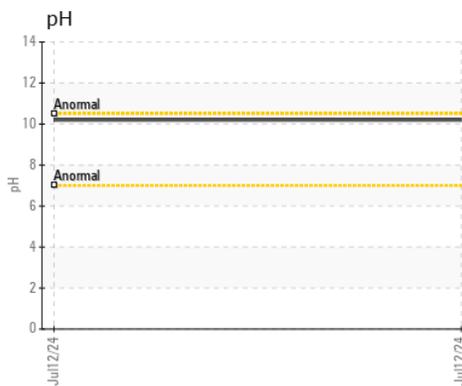
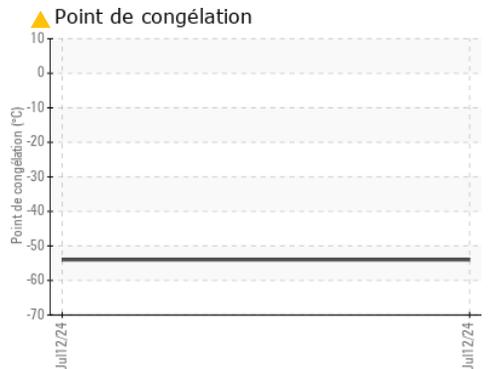
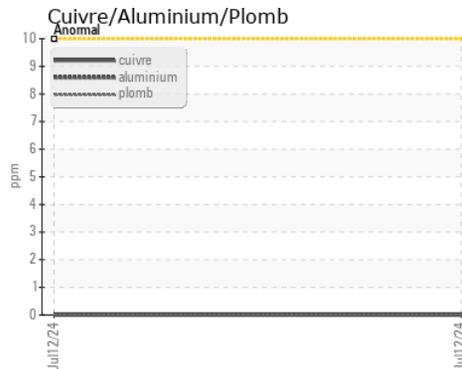
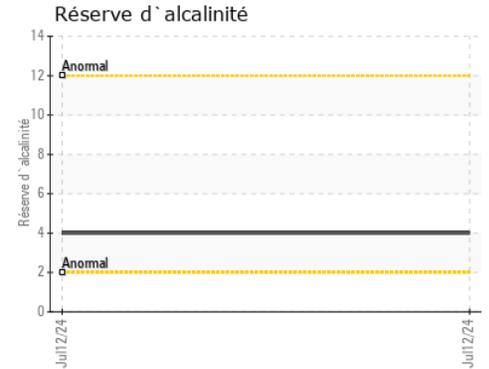
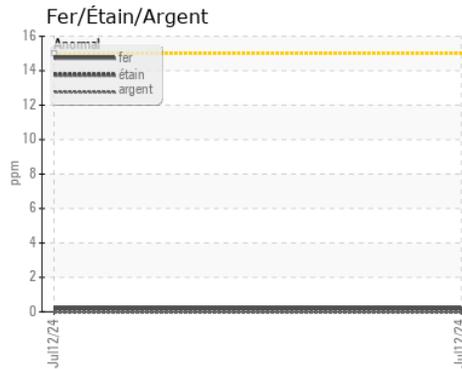
SCALE POTENTIAL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>9</b>	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	<b>2</b>	---	---
Dureté	mg/L CaCO3	In-house*	<75	<b>29</b>	---	---

# RAPPORT DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Couleur du liquide de refroidissement	Visual*		<b>Purple</b>	---	---
Apparence du liquide de refroidissement	Visual*	Clear	<b>Clear</b>	---	---
Couleur				no image	no image
Fond				no image	no image

## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WA0021138 **Reçu** : 18 Jul 2024  
**N° de laboratoire** : **02648828** **Tested** : 22 Jul 2024  
**Numéro unique** : 5814380 **Diagnostic** : 22 Jul 2024 - Kevin Marson  
**Analyse** : COOL ( Additional Tests: GlycolType )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**Wajax Limited**

2997 AV. WATT

Quebec, QC

CA G1X 3W1

Contact: Karina Bolduc

kbolduc@wajax.com

T: (418)651-4236

F: (418)651-9432